

Antalya Zirai Karantina Müdürlüğü

27-28-29 Eylül 2023
Isıl İşlem Operatör
Eğitimi



İÇİNDEKİLER

1. BÖLÜM, GENEL KONULARA GİRİŞ VE ULUSLAR ARASI SİMGELER

2. BÖLÜM, YÖNETMELİK

3. BÖLÜM, ISIL OPARETÖRÜRN GÖREVLERİ VE İSTİHDAMI

4. BÖLÜM, ISIL İŞLEM VE İŞARETLEME YAPILACAK AHŞAP AMBALAJ MALZEMESİ ÜZERİNDE ZARARLI ORGANİZMALARIN DURUMLARI

5. BÖLÜM, İZİN BELGESİNE İLK BAŞVURU (Dilekçe)

6. BÖLÜM, İZİN BELGESİNE İLK BAŞVURU VE YENİLEME BAŞVURULARI VE DİLEKÇELERİ

7. BÖLÜM, AHŞAP AMBALAJ MALZEMESİ ÜRETİCİSİ, TEDARİKÇİSİ VE KULLANICILARIN SORUMLULUKLARI

8. BÖLÜM, ASKIYA ALMA, İDARİ YAPTIRIMLAR VE DİĞER UYGULAMLAR.

9. BÖLÜM, İDARİ PARA CEZALARI

10. BÖLÜM, KAYNAKLAR

1. BÖLÜM

FAO

**Birleşmiş Milletler Gıda ve Tarım Örgütü
(Food and Agriculture Organization)**

IPPC

**Uluslar Arası Bitki Koruma Teşkilatı (International Plant Protection
Convention)**

ISPM

**Uluslararası Bitki Sağlığı Ölçüleri Standartları
(International Standart for Phytosanitary Measures)**

ISPM-15

“Uluslararası Ticarete Ahşap Ambalaj Malzemelerini Düzenleyici Normlar”

IPPC (Uluslararası Bitki Sağlığı Konvansiyonu)

Ülkelerin bitki koruma alanında, bilgi ve deneyimlerini artırarak, zararlı organizmaların yayılmasını önlemek,



→ Bitki sağlığı konusunda önlemler alarak, uluslararası ticarete engelleri ortadan kaldırmak amaçlamıştır.

→ ISPM (Uluslararası Bitki Sağlığı Önlemleri Standartları)

→ Bitki sağlığı konusunda toplam 43 adet ISPM standardı yayınlamıştır.

→ İhracatta kullanılan ahşap ambalaj malzemeleri ile ilgili olan standart ISPM-15'dir.



FOOD AND AGRICULTURE
ORGANIZATION
OF THE UNITED NATIONS



International Plant Protection Convention

Uluslararası ticarete, ahşap ambalaj malzemeleri ile ilgili düzenlemeler;

- BM bünyesinde 1946 yılında kurulan FAO (Dünya Gıda ve Tarım Örgütü) tarafından yapılmaktadır.
- FAO tarafından adı IPPC (International Plant Protection Convention: Uluslararası Bitki Sağlığı Konvansiyonu) olan bir sözleşme hazırlanmıştır.
- Ülkemiz 29 Temmuz 1988 yılında bu sözleşmeyi imzalayarak taraf olmuştur.

Ambalaj Çeşitleri

Plastik ambalaj



Kağıt ve kâğıt esaslı ambalajlar



Cam ambalaj



Metal ambalaj



Ahşap ambalaj

AHŞAP AMBALAJ ÇEŞİTLERİ

1. Ahşap Sandıklar



2. Ahşap Kutular



3. Ahşap Kablo Makarası



4. Ahşap Fıçılar



AHŞAP AMBALAJ ÇEŞİTLERİ

5.Papeller



6.Palet Yakaları



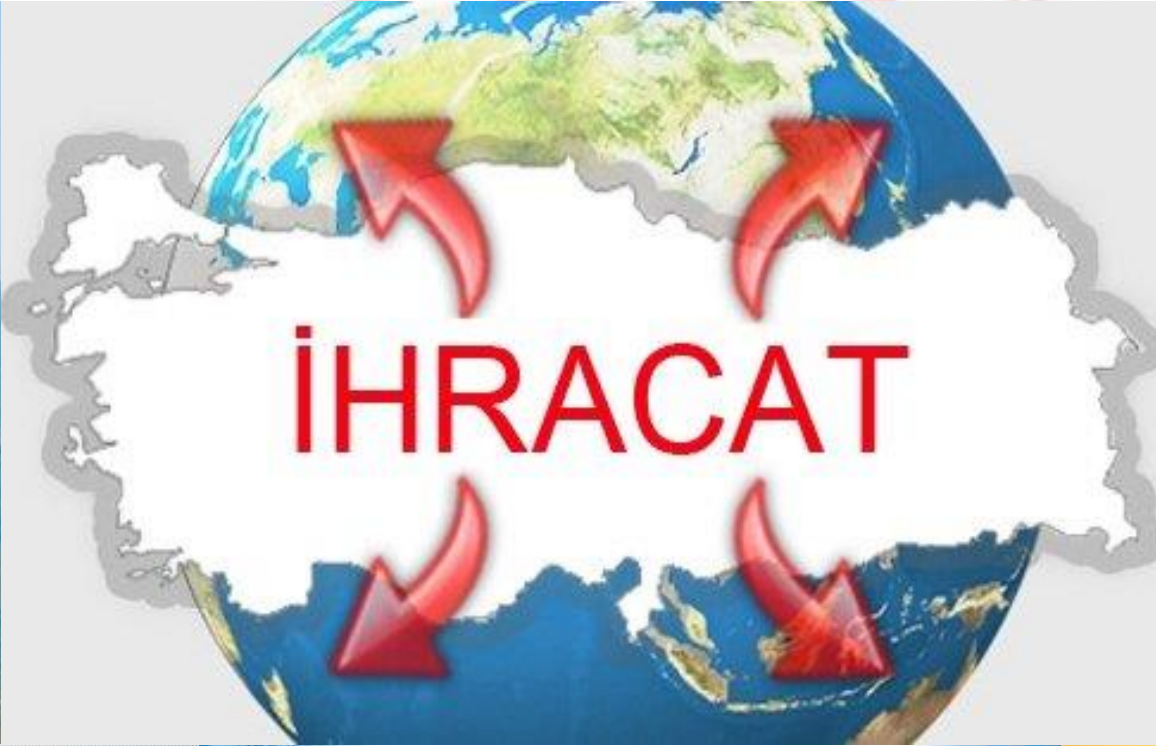
7.Paletler



Palet malzemeleri için yaklaşık pazar payı

Palet malzemeleri için yaklaşık pazar payı	
Ahşap	95%
Ahşap Kompozit	2-4%
Kağıt	1%
Plastik	1%
Metal	1%

İHRACAAT VE AHŞAP AMBALAJ



→ ISPM 15 konusu yurtiçi ticarete
aranan bir kriter değildir.



ARIM VE OR AKANLIĞI

ISPM-15

Uluslararası Ticarete Ahşap Ambalaj Malzemeleri Düzenlemesi



ISPM 15 NEDİR?



→ISPM-15: Regulation of wood packaging material in international trade

→ISPM-15: Uluslararası ticarete ahşap ambalaj malzemesi standardı

Uluslararası ticarete, zararlı organizmaların ihracatta kullanılan ahşap ambalaj malzemeleri ile taşınması ve yayılmasını önlemek üzere ahşap ambalaj malzemeleri hakkındaki standarttır.

Bu standart; Uluslararası ticarete kullanılan ahşap ambalaj malzemeleri ile ilgili zararlıların bulaşması ve yayılması riskinin azaltılması için alınması gereken Bitki Sağlığı önlemlerini açıklar.

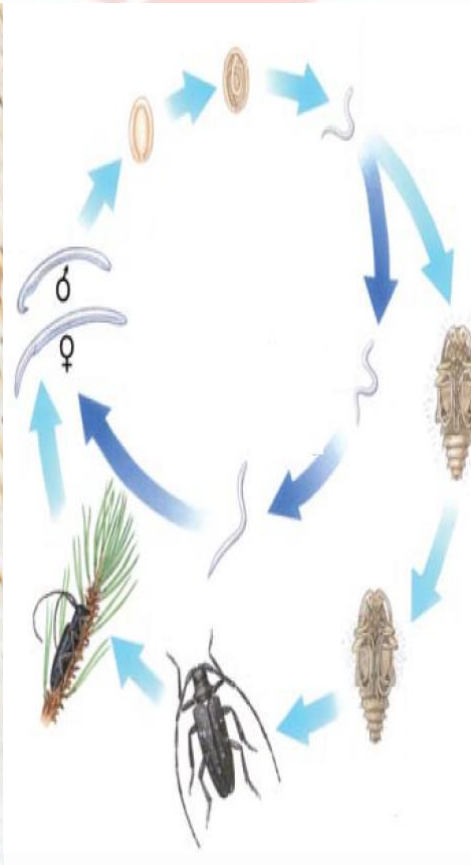




AMAÇ

Zararlı organizmaların, ihracatta kullanılan ahşap ambalaj malzemeleri ile taşınması ve yayılmasını önlemek.

Ör. *Monochamus* spp.



2. BÖLÜM

Yönetmelik

25.05.2019 Tarih ve 30784 Sayılı

Resmi Gazete yayımlanmış olup

**Bu Yönetmelik 1/1/2020 tarihinde yürürlüğe
girmiştir.**

**Ahşap Ambalaj Malzemesinin Isıl İşleme Tabi Tutulması
ve İşaretlenmesine Dair Yönetmelik**

TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI



PDF Görüntüle

25 Mayıs 2019 Tarihli ve 30784 Sayılı Resmî Gazete

Resmî Gazete'nin 07.02.1921 tarihinden itibaren yayımlanan tüm sayılarına erişebilirsiniz.

Arama

Tüm Kategoriler

Zaman Aralığı

Son Mükerrer

Önceki Sayı

Sonraki Sayı

YÜRÜTME VE İDARE BÖLÜMÜ

YÖNETMELİKLER

AHŞAP AMBALAJ MALZEMELERİNİN ISIL İŞLEME TABİ TUTULMASI VE İŞARETLENMESİNE DAİR YÖNETMELİK

25 Mayıs 2019 CUMARTESİ

Resmî Gazete

Sayı : 30784

YÖNETMELİK

Tarım ve Orman Bakanlığından:

AHŞAP AMBALAJ MALZEMELERİNİN ISIL İŞLEME TABİ TUTULMASI VE İŞARETLENMESİNE DAİR YÖNETMELİK BİRİNCİ BÖLÜM Amaç, Kapsam, Dayanak ve Tanımlar

Amaç

MADDE 1 – (1) Bu Yönetmeliğin amacı; zararlı organizmaların, ihracatta kullanılan ahşap ambalaj malzemeleri ile taşınması ve yayılmasını engellemek için gerekli esasları belirlemektir.

Kapsam

MADDE 2 – (1) Bu Yönetmelik, ahşaptan imal edilmiş ambalaj malzemeleri ile taşınan zararlı organizmaların yayılmasını önlemeye yönelik olarak; ihracatta kullanılacak palet, sandık, kasa, kutu, istif tahtası, kablo makarası ve bobin makarası gibi ahşap ambalaj malzemelerine ısı işlem uygulaması ve ISPM 15 işaretlemesi yapılmasına ilişkin esaslar, işletmelerin ve ahşap ambalaj malzemelerinin denetimleri, izin belgesi ve ISPM 15 işaretleme izni verilmesi, ahşap ambalaj malzemesi tedarikçileri ve kullanıcılarının sorumlulukları hususlarını kapsar.

(2) Aşağıda belirtilen ahşap ambalaj malzemeleri, bu Yönetmelik kapsamı dışındadır:

- 6 mm veya daha az kalınlıktaki ahşaptan yapılan ahşap ambalaj malzemesi,
- Kontrplak, yonga levha, yönlendirilmiş lif levha veya kaplama tahta gibi; yapıştırıcı, ısı veya basınç ya da bunların kombinasyonu ile oluşturulan, tamamen işlenmiş ahşap ile yapılmış ahşap ambalaj malzemesi,
- Üretim esnasında ısıtılan şarap ve alkol fişisi,
- İşlenmiş ve/veya zararlıdan arı hale getirilerek üretilmiş; şarap, puro ve diğer malların hediye kutuları,
- Talaş ve ahşap yünü,
- Yük araçlarına veya konteynerlere kalıcı olarak bağlı ahşap bileşenleri.

T.C.
TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI

→ 25 MAYIS 2019 TARİH VE 30734 SAYI İLE YAYINLANMIŞTIR.
→ 1 OCAK 2020 TARİHİNDE YÜRÜRLÜĞE GİRMİŞTİR.

→ AHŞAP AMBALAJ MALZEMELERİ İLE İLGİLİ İLK YÖNETMELİK 2004 YILINDA YAYINLANDI

→ BUGÜNE KADAR 5 KEZ DEĞİŞTİ

→ BU YENİ YAYINLANAN YÖNETMELİK 6. YÖNETMELİKTİR

4/5/2004 tarih ve 25452 sayılı “Bitki Sağlığı Önlemlerine Yönelik Ahşap Ambalaj Malzemelerinin İşaretlenmesi Hakkında Yönetmelik” (yürürlükten kaldırılmıştır)

21/6/2006 tarih ve 26205 sayılı “Bitki Sağlığı Önlemlerine Yönelik Ahşap Ambalaj Malzemelerinin İşaretlenmesi Hakkında Yönetmelik” (yürürlükten kaldırılmıştır)

12/5/2010 tarih ve 27579 sayılı “Bitki Sağlığı Önlemlerine Yönelik Ahşap Ambalaj Malzemelerinin İşaretlenmesine Dair Yönetmelik” (yürürlükten kaldırılmıştır)

4.12.2011 tarih ve 28132 sayılı “Ahşap Ambalaj Malzemelerinin Isıl İşleme Tabi Tutulması ve İşaretlenmesine Dair Yönetmelik” yürürlükten kaldırılmıştır)

27/05/2015 tarih ve 29368 sayılı “Ahşap Ambalaj Malzemelerinin Isıl İşleme Tabi Tutulması ve İşaretlenmesine Dair Yönetmelik” (yürürlükten kaldırılmıştır)

YÖNETMELİK

8 Bölüm, 22 Madde ve 8 Tane Ek Belgeden Oluşmaktadır.

- **BİRİNCİ BÖLÜM (Amaç, Kapsam, Dayanak ve Tanımlar)**
- **İKİNCİ BÖLÜM (İzin Belgesi Başvurusu, İzin Belgeli İşletmelerin Taşınması Gerekli Şartlar)**
- **ÜÇÜNCÜ BÖLÜM (Isıl İşlem Uygulaması, İşaretlemeye İlişkin Esaslar)**
- **DÖRDÜNCÜ BÖLÜM (Isıl İşlem Operatörü İstihdamı ve Görevleri)**
- **BEŞİNCİ BÖLÜM (İzin Belgesine Esas Denetim, İzin Belgeli İşletme Denetimi)**
- **ALTINCI BÖLÜM (Yetkili Komisyonun Görevleri ile Tedarikçiler ve Kullanıcıların Sorumlulukları)**
- **YEDİNCİ BÖLÜM (İdari Yaptırımlar)**
- **SEKİZİNCİ BÖLÜM (Uygun olmayan ahşap ambalaj malzemeleri, İzin belgesi iptali, Yürürlük ve yürütme)**

AMAC

Zararlı organizmaların ihracatta kullanılan ahşap ambalaj malzemeleri ile taşınmasını ve yayılmasını engellemek için gerekli esasları belirlemektir.

DAYANAK

Bu yönetmelik 11.06.2010 tarihli ve 5996 sayılı Veteriner Hizmetleri, Bitki Sağlığı, Gıda Ve Yem Kanununa Dayanılarak Hazırlanmıştır.

T.C.
TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI

KAPSAM

- Bu Yönetmelik, ahşaptan imal edilmiş ve **taşınan zararlı organizmaların** yayılmasını önlemeyi amaçlar.
- İhracatta kullanılacak **palet, sandık, kasa, kutu, kablo ve bobin makarası vb.**

(6 mm veya daha fazla kalınlıktaki ahşaptan yapılan ahşap ambalaj malzemesi)

ahşap ambalaj malzemelerine ısıtıl işlem uygulanmasına ilişkin esasları, işletme ve operatör sorumluluklarını kapsar.

AHŞAP AMBALAJ MALZEMELERİ



SANDIK



KASA



PALET



MAKARA



KAPSAM: Dışında kalanlar

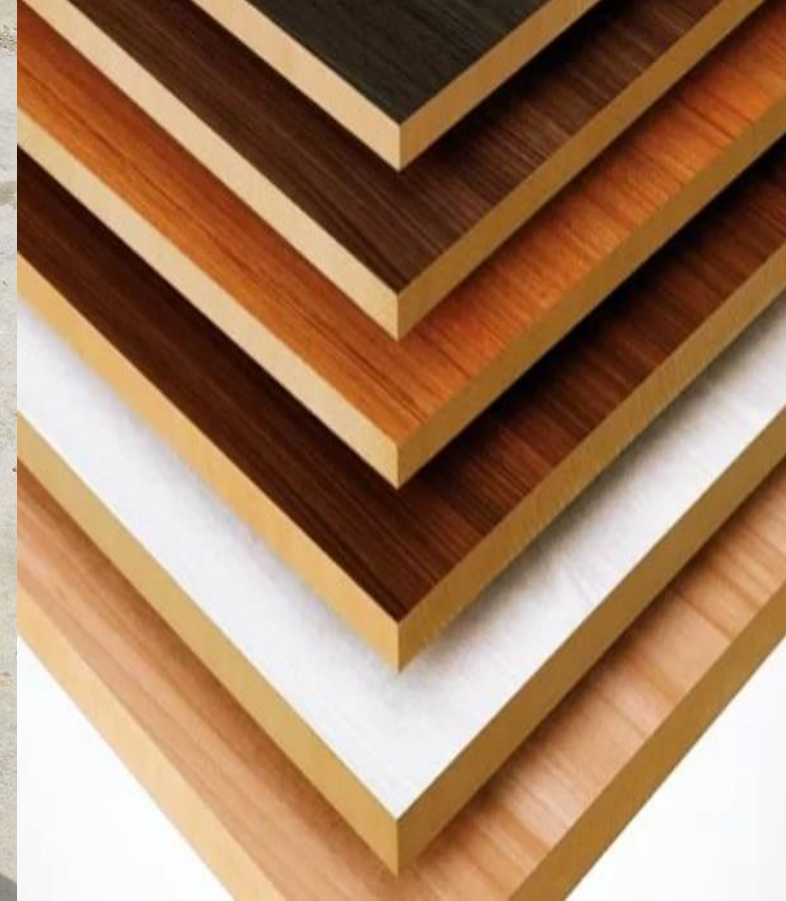
- 6 mm veya daha az kalınlıktaki ahşaptan yapılan ahşap ambalaj malzemesi
- Kontrplak, yonga levha, yönlendirilmiş lif levha veya kaplama tahta
- Şarap, puro, hediye kutuları
- Talaş ve ahşap yünü,
- **Yük araçlarına veya konteynerlere kalıcı olarak bağlı ahşap bileşenler,**

**ISIL İŞLEM UYGULAMASI DIŞINDA KALAN
MALZEMELERDİR!!!**



ISIL İŞLEM GÖRME ŞARTI OLMAYAN KAPSAM DIŐI MALZEMELER

- 6 mm veya daha az kalınlıktaki ahşap ambalaj malzemesi
- Kontrplak, Kontrtabla, Lvl, Hdf, Osb, Mdf, Yonga levha (halk arasında sunta), Yönlendirilmiş lif levha, Kaplama veya Kaplama tahtadan üretilmiş ahşap ambalaj malzemeleri



ISIL İŞLEM GÖRME ŞARTI OLMAYAN KAPSAM DIŐI MALZEMELER

→ Şarap, puro, hediye kutuları



ISIL İŞLEM GÖRME ŞARTI OLMAYAN KAPSAM DIŐI MALZEMELER

→ Talaş ve ahşap yünü



ISIL İŞLEM GÖRME ŞARTI OLMAYAN KAPSAM DIŐI MALZEMELER

→Yük araçlarına veya konteynerlere kalıcı olarak bağlı ahşap bileşenleri



TANIMLAR

- ISPM 15
- ISPM 15 işaretlemesi
- Kabuğu soyulmuş ahşap
- Isıl işlem fırını
- Karantina odası
- Isıl işlem fırınına besleyen ısıtma sistemi
- Kontrol odası
- Isıl işlem fırını ile ısıtma uygulaması (HT)
- Kullanıcı ve Tedarikçi
- ONARIM ve YENİDEN ÜRETİM
- Bilgisayar kontrollü otomasyon sistemi ve özellikleri
- IPPC
- Isıl İşlem Operatörü ve görevleri
- İstif çitası ve istif tahtası
- İzlenebilirlik işareti
- Parti

ISPM 15

Ahşap Ambalaj Malzemeleri Hakkındaki Onaylı Tedbirler

- 1- Kızgın Yağ ile Yapılan Fırınlarda, Doğalgaz ile ısıtma yapan fırınlar, Buhar Fırınları, Elektrikli Fırınlarda ve Kuru Fırınlarda Isıl İşlem Uygulaması (**HT**)
- 2- Dielektrik Isıtma yöntemi ile Isıl İşlem Uygulaması (**DH**)
- 3- Methyl Bromide ile Fümigasyon İşlemi (**MB**)
- 4- ~~Kabuğu Soyulmuş Ahşap~~ (~~**Eski DeBarked DB**~~)



Onaylı Tedbirler

Kabuğu Soyulmuş Ahşap

Treatment code	Treatment type
HT	Heat treatment
DH	Dielectric heating
MB	Methyl bromide
SF	Sulphuryl fluoride

Treatment Code	Treatment Type
KD	Kiln Dried
DB	Debarked

T.C.
TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI

TREATMENT CODES



DEBARKED

untreated and safe to use



HEAT TREATED

untreated and safe to use



METHYL BROMIDE

avoid use

(HT)

Ahşap ambalaj malzemelerinin; buhar fırınları veya kuru fırınlar vs. ile en az 30 dakika süresince, ahşap özü sıcaklığı dahil, asgari 56⁰C’lik bir sıcaklık elde etmek üzere ısıtılmasıdır.

(DH)

Kalınlığı 20 cm geçmeyen ahşap ambalaj malzemelerinin; dielektrik ısıtma yöntemiyle (örneğin mikrodalga), en az bir dakika süresince, yüzey sıcaklığı dahil, asgari 60⁰C’lik bir sıcaklık elde etmek üzere ısıtılmasıdır.

Kabuğu Soyulmuş Ahşap

Üzerinde uzunluğuna bakılmaksızın 3 cm'den daha az genişlikte veya 3 cm'den daha büyük genişlikte olup da **50 cm²'den daha az toplam yüzey alana sahip kabuk parçası bulunan** ahşap.



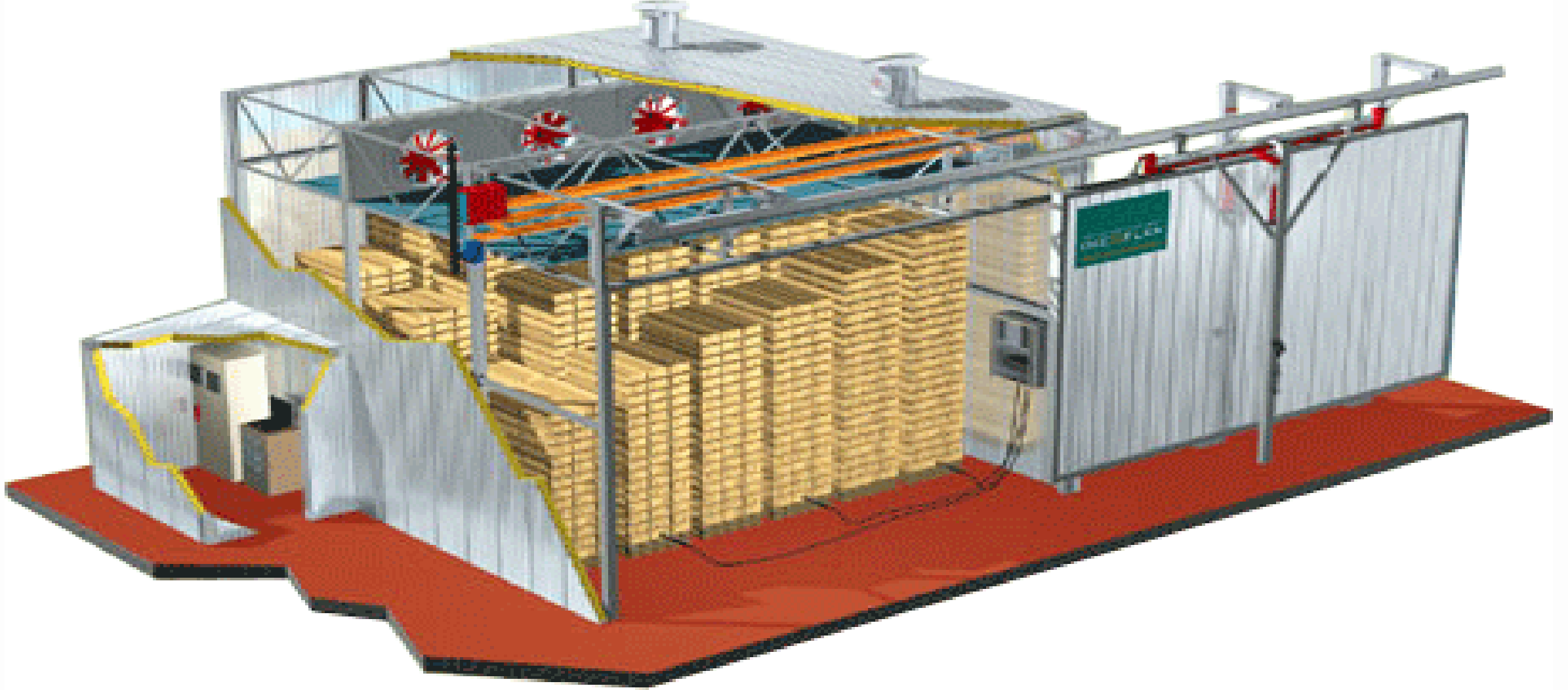
Kabuğu Soyulmuş Ahşap

Üzerinde uzunluğuna bakılmaksızın 3 cm'den daha az genişlikte veya 3 cm'den daha büyük genişlikte olup da 50 cm²'den daha az toplam yüzey alana sahip kabuk parçası bulunan ahşap.



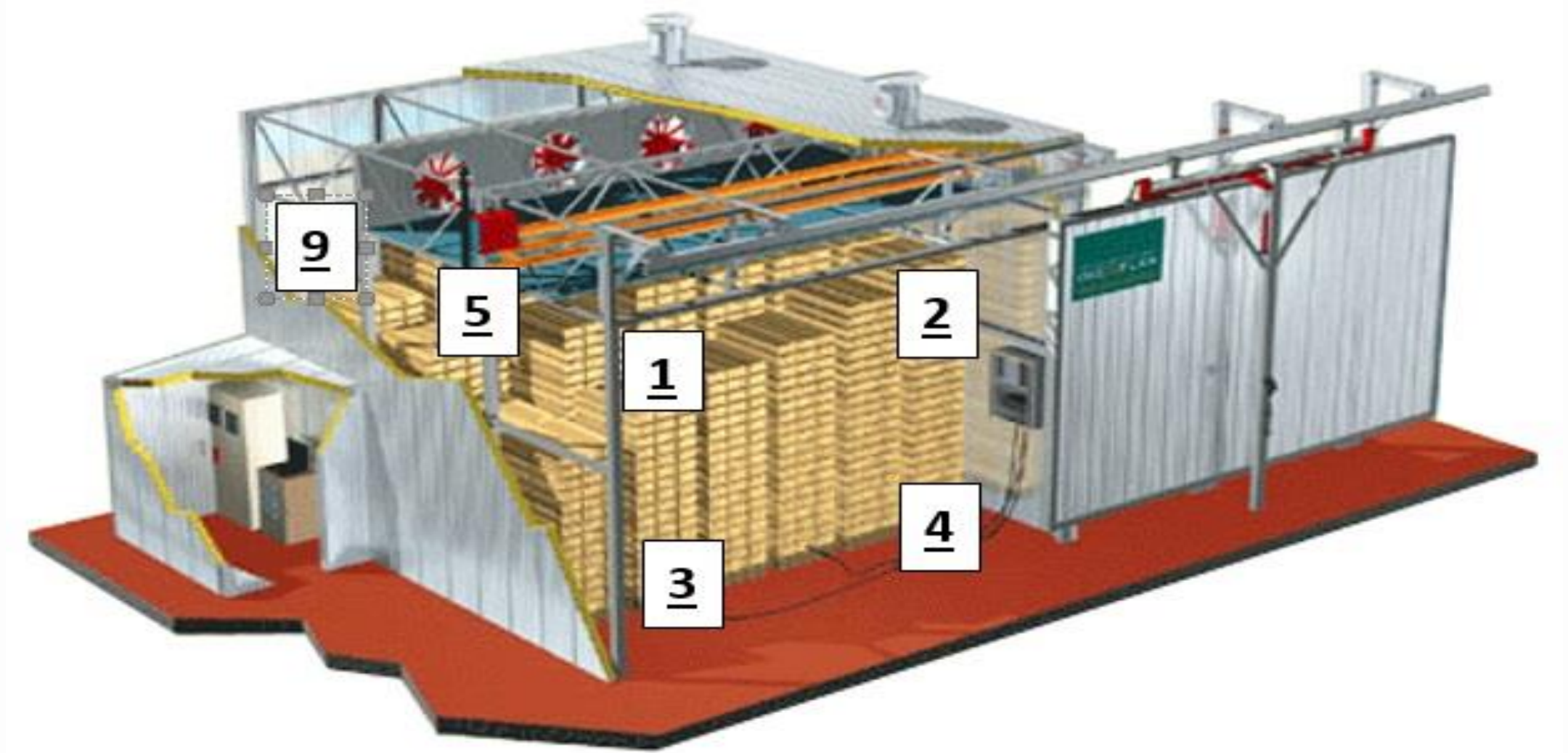
Isıl İşlem Fırını:

- Ahşap Sıcaklık Ölçerlerin Fırın ve Ahşap Ambalaj Malzemesi Üzerindeki Konumları



Isıl İşlem Fırını:

- Ahşap Sıcaklık Ölçerlerin Fırın ve Ahşap Ambalaj Malzemesi Üzerindeki Konumları



- *Isıl işlem fırını içinde; ahşabın iç sıcaklığını sağlamak için yeterli hava akışını sağlayacak özellikte ve güçte fan, vantilatör vb. cihazlar bulunmalıdır.



Isıl İşlem Fırını:

Isı kaybını önlemek için ısıl işlem fırınının yalıtımı sağlanmış olmalıdır.



Karantina Odası:

- **Betonarme, metal veya PVC'den yapılmış olmalıdır.**
- Her tarafı kapalı, zararlı organizma bulaşmasını önleyecek olmalı.
- Isıl işlem uygulaması yapılmış malzemeleri alacak kapasitede olmalı.
- Isıl işlem uygulaması yapılmış malzemelerin giriş çıkışına izin verecek şekilde olmalı.



Karantina odası zararlı organizmaları barındırmayacak şekilde yapılmış olmalı.

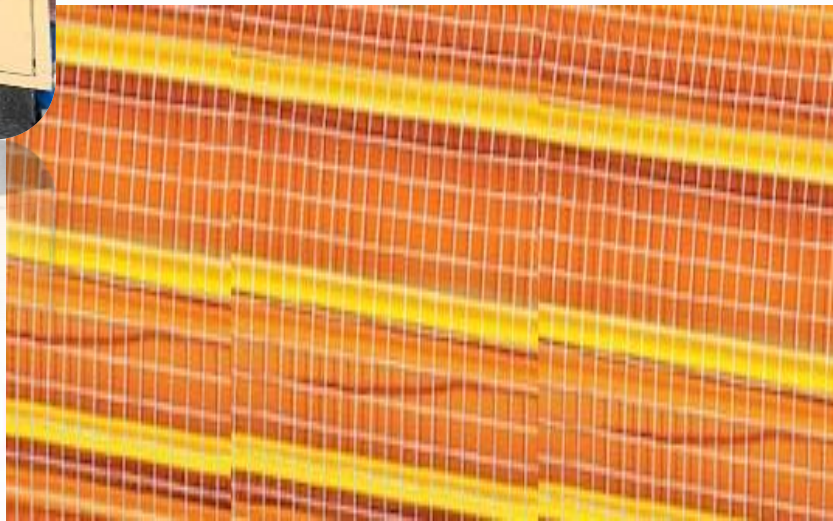


Isıl işlem fırınıni besleyen ısıtma sistemi

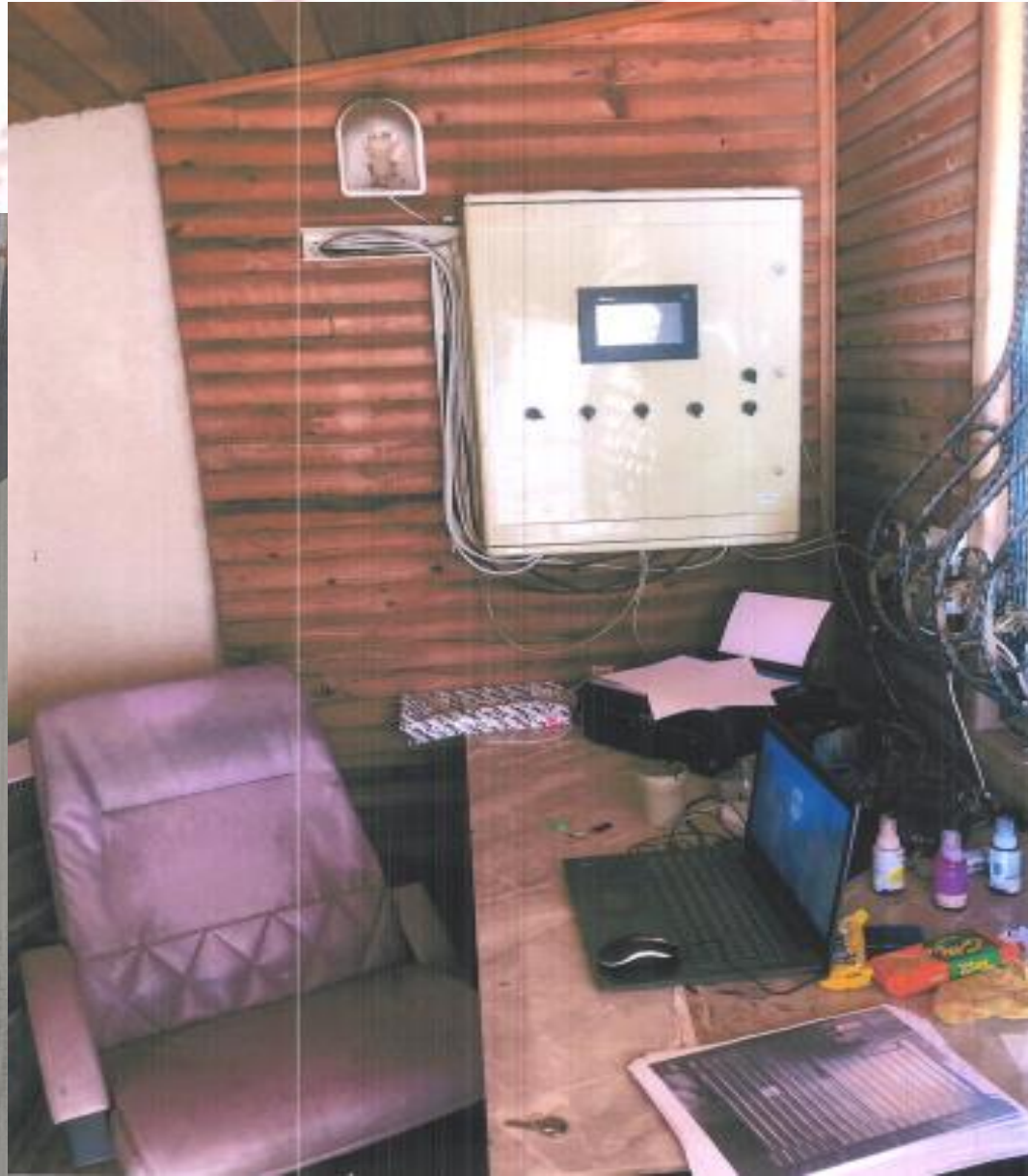


Isıl işlem fırını besleyen ısıtma sistemi





Bilgisayarlı kontrol odası ve ısı değerlerini gösteren panolar



Isıl işlem fırınında sıcaklık ölçerler ve veri kayıt ekipmanları:

* Yılda en az bir defa Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) tarafından kalibre edilmiş olmalıdır.

Not: Ruhsata esas denetim yapılması için sensörlerin (probların) Kalibrasyonun yapılış tarihi itibariyle 30 günü doldurmamış olması gerekmektedir.





TÜRKAK
TÜRK AKREDİTASYON KURUMU
TURKISH ACCREDITATION AGENCY
tarafından akredite edilmiş



EGEMET
Kalibrasyon-Ölçüm Ticaret Limited Şirketi
8172 Sokak No: 8 İçkent - İZMİR

Kalibrasyon Sertifikası
Calibration Certificate

A11-0105-K

0502023178

09 - 15

Cihazın Sahibi / Adresi : Telat Keresicilik Arab-Yusuf Telik
Çayırbaşı Mah. Çayırbaşı Mevki Emekler Menemen İzmir

İstek Numarası : SE 1511023

Makine / Cihaz : Sıcaklık Göstergesi(Probe)

İmalatçı : Artech / CP 25

Tip : Dijital

Seri Numarası : T 13

Kalibrasyon Tarihi : 16.09.2015

Sertifika Sayfa Sayısı : 2

Bu kalibrasyon sertifikası, Uluslararası Birimler Sisteminde (SI) tanımlanmış birimleri realize eden ulusal ölçüm standartlarına izlenebilirliği belgeler.

This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) kalibrasyon sertifikalarının tanınması konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile kapsamlı anlaşma imzalamıştır.

The Turkish Accreditation Agency (TÜRKAK) is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for the Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation (ILAC) for the Mutual recognition of calibration certificates.

Ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri ve kalibrasyon metodları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.

The measurement, the measurement with confidence probability and calibration methods are given on the following pages which are part of this certificate.



Tarih
Date

17.09.2015

Kalibrasyonu Yapan
Calibrated by

Çayırbaşı

Laboratuvar Müdürü
Head of Calibration Laboratory

Mehmet Aray

EGEMET
Kalibrasyon-Ölçüm Ticaret Limited Şirketi

A11-0105-K

0502023178

09 - 15

Sayfa : 2 / 2
Page

Makine/Cihaz : Cihazın Adı : Sıcaklık Göstergesi(Probe)
Instrument/Device : Cihazın Adı : Sıcaklık Göstergesi(Probe)
Ölçme Aralığı : 0 - (+) 100 °C
Measurement Range : 0 - (+) 100 °C
Prob Model : PT-100
Probe Model : PT-100
Prob Seri No : -
Probe Serial Number : -

Bulunduğu Yer : İşletim Firması
Place : İşletim Firması
Prosedür : Cihaz, kalibrasyon metodu ile ITS-90 sıcaklık skalasına göre kalibre edilmiştir. T 504-429 kalibrasyon talimatı kullanılmıştır.
Procedure : The device is calibrated according to ITS-90 scale by comparison method. T 504-429 calibration instructions were used.

Ölçüm Şartları : Kalibrasyon, sıcaklık kontrolü ve banyosu veya sıcaklık ortamı en uygun olarak kurulumu yapılarak gerçekleştirilmiştir. Kalibrasyon, sıcaklık kontrolü ve banyosu veya sıcaklık ortamı en uygun olarak kurulumu yapılarak gerçekleştirilmiştir.
Measurement Conditions : The calibration is performed by comparison of reference thermometer reading value and the display of calibrated device with the use of temperature bath or dry block calibrator. The comparison is based on ITS-90 international temperature scale.

Ön Muayene : Kuvvetli bir hasar ve eksiklik gözlemlenmemiştir.
Pre-inspection : There is not any damage or deficiency observed.

Kalibrasyon Ekipmanları : Calibration Equipment

Cihaz Kodu	Cihaz Adı	Sertifika Tarihi	Sertifika No	İzlenebilirlik
Device Code	Device Name	Certificate Date	Certificate No	Traceability
TRG-10	Sıcaklık ve Sıcaklık Kalibrasyonu	09.09.2015	0000000004	Uluslararası
TRG-10	Sıcaklık ve Sıcaklık Kalibrasyonu	09.09.2015	0000000002	EGEMET

Çevre Şartları : Kalibrasyon başlangıç / bitiş sıcaklığı : 25.0 °C - 26.0 °C
Environmental Conditions : Temperature at the beginning/end of the calibration

Ölçüm Sonuçları : Measurement Results

Referans Termometreden Ölçülen Değer	Test Edilen Termometreden Ölçülen Değer	Sayı	Ölçüm Belirsizliği
Indicated Value of Reference Thermometer	Indicated Value of Test Thermometer	Deviation	Measurement Uncertainty
°C	°C	°C	± °C
49.992	49.9	-1.092	0.175
55.910	55.9	-0.010	0.181
59.929	59.9	-0.029	0.185

Ölçüm Belirsizliği

Measurement Uncertainty : Ölçüm belirsizliği, standart belirsizlik, k=2 olarak alınmıştır. Ölçüm belirsizliği, k=2 olarak alınmıştır. Ölçüm belirsizliği, k=2 olarak alınmıştır. Ölçüm belirsizliği, k=2 olarak alınmıştır.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2 which has a nominal confidence probability of approximately 95%. The results reported in this certificate refer to the condition of the instrument on the date of calibration and carry no implication regarding the long-term stability of the instrument.

Açıklamalar

Explanations : Ölçüm sonuçlarının değerlendirilmesi müşteriye bırakılmıştır.

Kalibrasyon sonuçları sadece kalibrasyonu yapan T 13 seri numaralı cihaz için, cihazın performansı için verilen diğer verilerde kalibrasyondan ve uygun şekilde kalibre edilmiş olan cihazın kalibrasyonundan kaynaklanmaktadır.

 Türkçay Kalkınma Yatırım ve İnşaat A.Ş.	AB-0078-K MK-212221 09-21
---	---------------------------------

Not: Kalibrasyonlar
Yılda en az bir kez
kalibre olunur.

Selim ŞAH
Orman Endüstri Müh.

15 Adet Kalibrasyonun Sapma Değerleri

Referans Değeri °C (Derece)	Cihaz Değeri °C (Derece)	Sapma °C (Derece)
56,0 °C	56,9 °C	+ 0,9 °C



Fırınımız = 56,0 °C

Sapma = 0,9 °C ilave edilir.

$56,0 + 0,9 = 56,9$ °C baz alınır.

Referans Değeri °C (Derece)	Cihaz Değeri °C (Derece)	Sapma °C (Derece)
56,0 °C	56,50 °C	+ 0,50 °C



Fırınımız = 56,0 °C

Sapma = 0,50 °C ilave edilir.

$56,0 + 0,5 = 56,5$ °C baz alınır.

ISIL İŞLEM UYGULAMASI NEDİR?

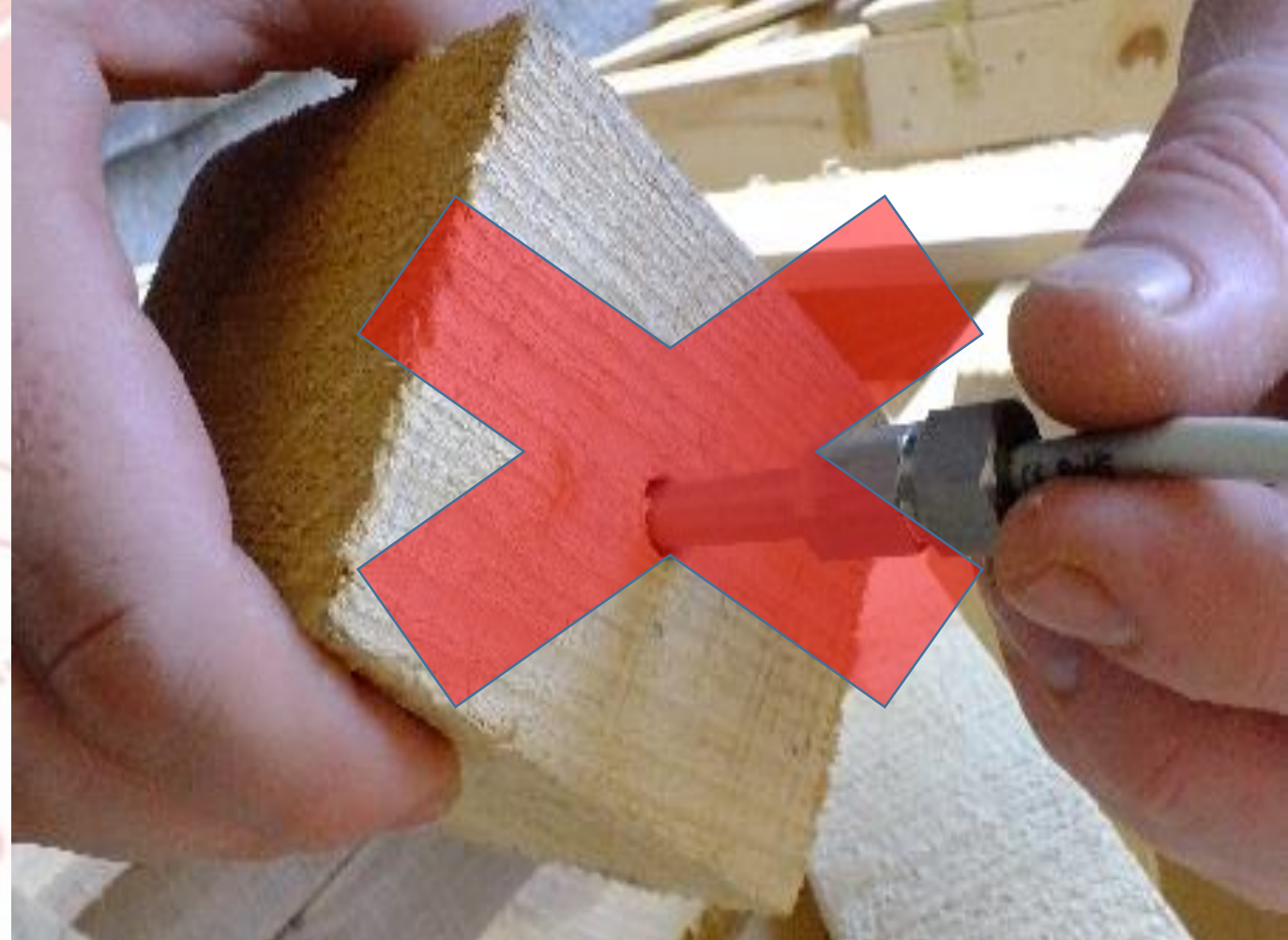
Isıl işlem fırını ile ısıtım uygulaması (HT): Ahşap ambalaj malzemelerinin, ısıtım fırını ile en az 30 dakika süresince, ahşap kalınlığı orta noktası sıcaklığı dahil, asgari 56 °C'lik bir sıcaklık elde etmek üzere ısıtılmasıdır.



Isıl İşlem Fırınında Kullanılan Sensörler



Ahşap Sıcaklık Ölçerlerinin Ahşapla Tam Teması Verilerin Doğruluğu İçin Önemlidir.



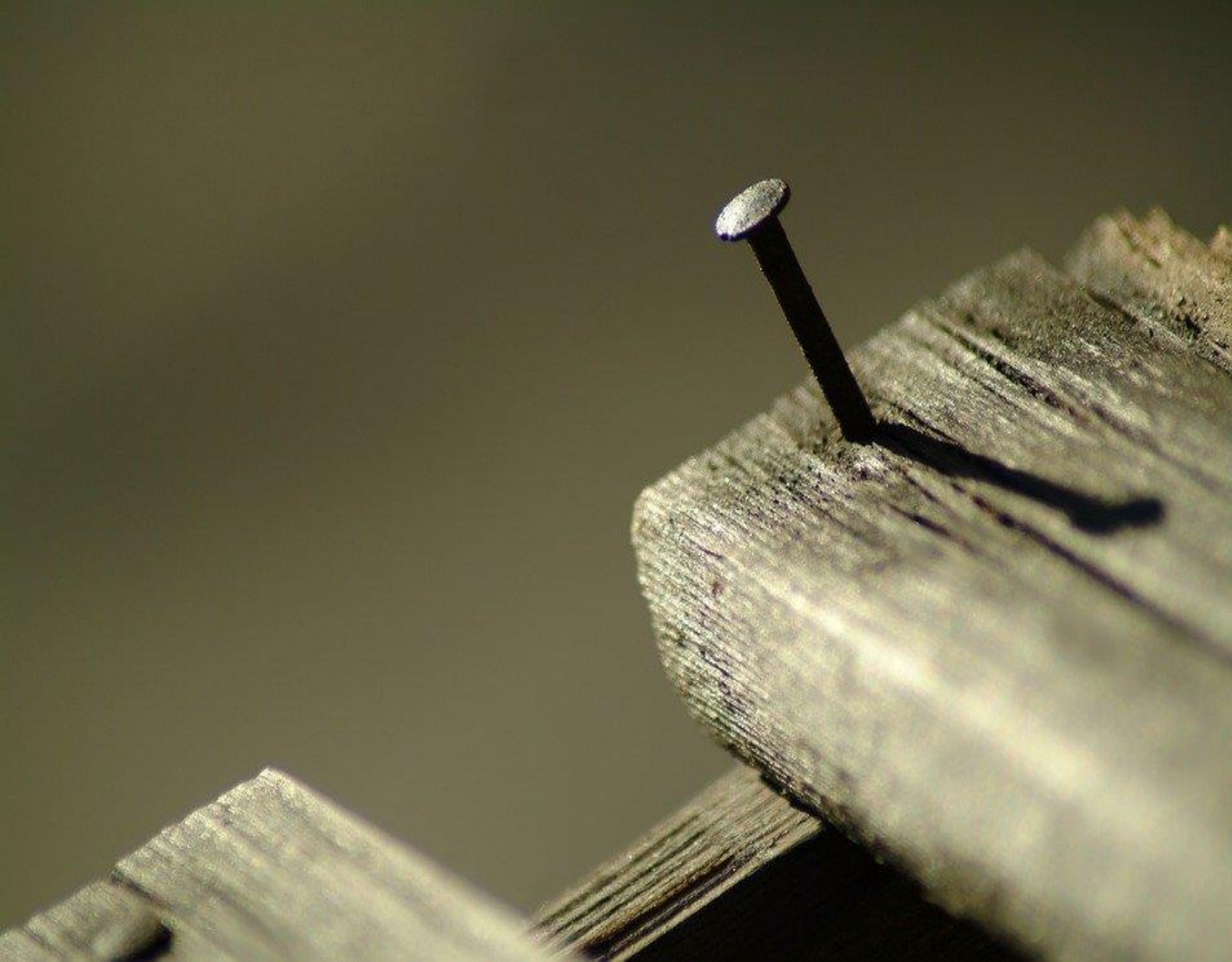
***Ahşap özü ısı ölçerleri sıcaklık değerlerinin doğruluğunu bozabileceği sebebiyle çivi yakınına sıcaklık ölçer yerleştirilemez.**

***Sıcaklık ölçerler, ahşabın ucundan itibaren en az 30 cm derinliğe ve ahşabın merkezine yerleştirilir.**

***Sıcaklık ölçerler; yerleştirildiği ahşap ambalaj ambalaj malzemeleri ters çevrildiğinde düşmeyecek sıklıkta olmalıdır.**



İki metalin yakın konumlanması veri doğruluğunu bozacaktır.

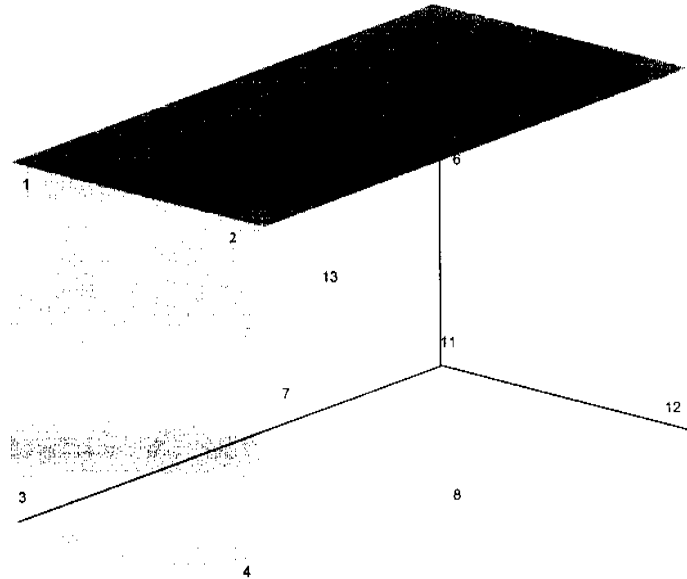


Isıl İşlem Fırınında Kullanılan Sensörler



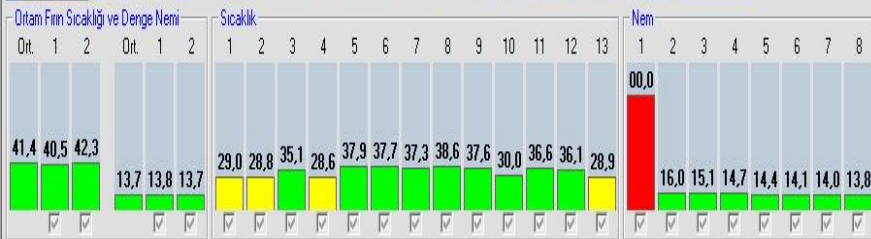
Ek-2

- *Isıl İşlem Ruhsata Esas Denetimi **13 adet ahşap özü ve 2 adet ortam sıcaklık ölçer olmak üzere toplam 15 adet sıcaklık ölçer ile başlar.**
- *Isıl İşlem Ruhsata Esas Denetiminde; **15 Adet ısı ölçer kalibrasyonları son bir ay (30 gün) içerisinde yapılmış olması gerekir.**
- *Ahşap özü ısı ölçerler fırın içerisine fırının her noktasını temsil edecek şekilde yerleştirilir.



Ahşap Sıcaklık Ölçer Numarası	Ahşap Sıcaklık Ölçer Konumu
1	Fırın Girişi Ön Üst
2	Fırın Girişi Ön Üst
3	Fırın Girişi Ön Alt
4	Fırın Girişi Ön Alt
5	Fırın Girişi Orta Üst
6	Fırın Girişi Orta Üst
7	Fırın Girişi Orta Alt
8	Fırın Girişi Orta Alt
9	Fırın Girişi Arka Üst
10	Fırın Girişi Arka Üst
11	Fırın Girişi Arka Alt
12	Fırın Girişi Arka Alt
13	Fırının Merkezi

FIRIN 1
Parti No 6
Reçete Tipi ISIL İŞLEM
Reçete Adı ÇAM PALET
Firma Adı SANPALET ORMAN URUNLERİ AMBALAJ SANAYİ TİCARET İTH.İHR.LTD.ŞTİ



Adım ISITMA

FIRIN 1
Parti No 6
Reçete Tipi ISIL İŞLEM
Reçete Adı ÇAM PALET
Firma Adı SANPALET ORMAN URUNLERİ AMBALAJ SANAYİ TİCARET İTH.İHR.LTD.ŞTİ



Adım BEKLEME

FIRIN 1

Parti No 6

Reçete Tipi ISIL İŞLEM

Firma Adı SANPALET ORMAN ÜRÜNLERİ AMBALAJ SANAYİ TİCARET İTH.İHR.LTD.ŞTİ

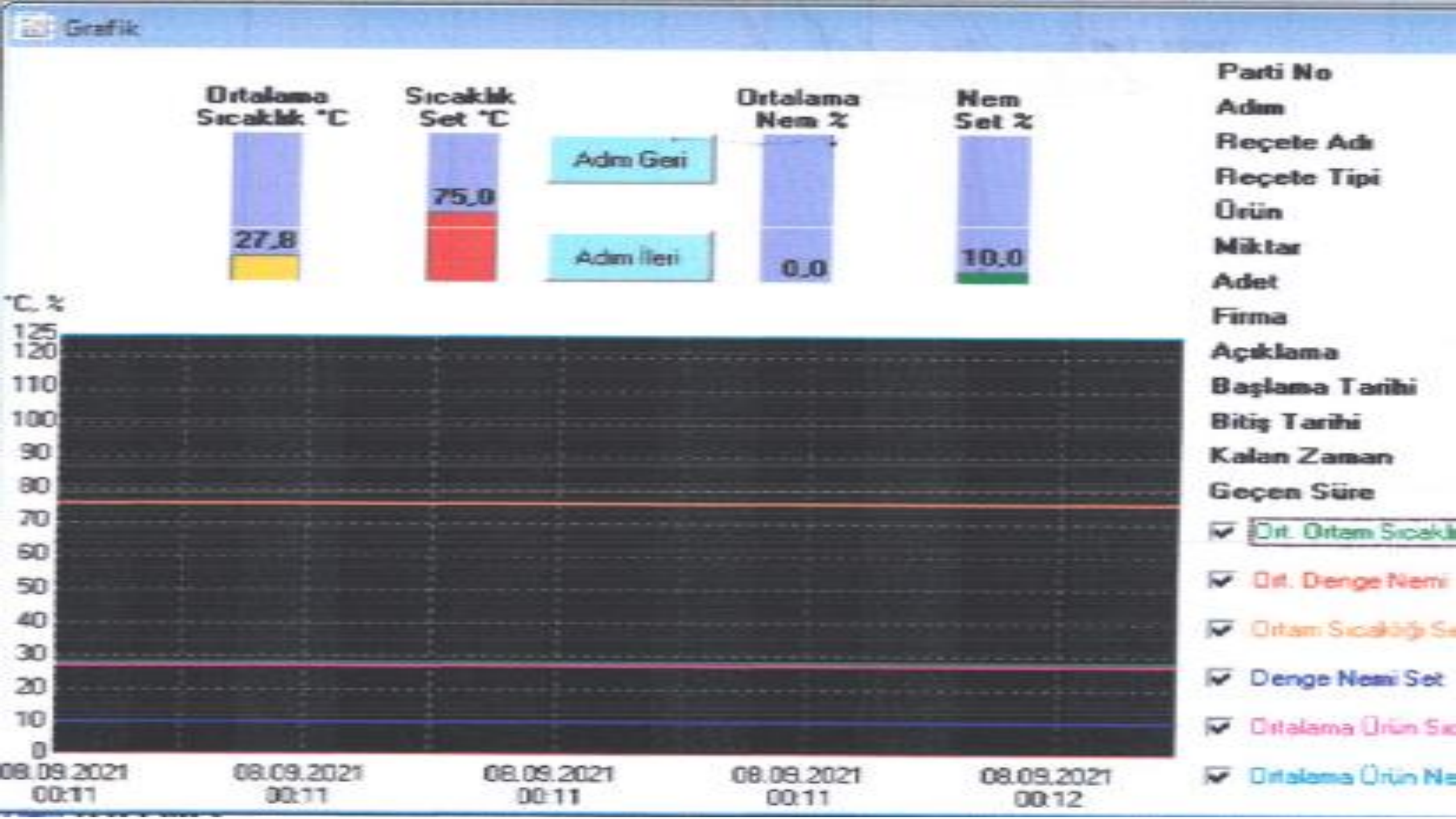
Reçete Adı ÇAM PALET

T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T13	ATS	AT1	AT2	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	EMS	EM1	EM2	Tarih Saat
29,0	29,1	35,1	28,6	38,0	37,7	37,3	38,8	37,6	30,1	36,6	36,1	29,0	41,6	40,8	42,5	100,0	16,0	15,1	14,7	14,4	14,1	14,0	13,8	13,7	13,8	13,7	15.10.2018 13:21
29,5	29,8	35,3	28,9	38,3	37,8	37,5	39,4	37,7	30,8	36,7	36,3	29,1	42,0	41,3	42,7	100,0	16,0	15,1	14,6	14,3	14,1	14,0	13,8	13,7	13,8	13,7	15.10.2018 13:22
30,0	30,5	35,6	29,6	38,6	38,0	37,6	39,9	37,8	31,1	36,8	36,5	29,3	42,3	41,7	42,9	100,0	16,0	15,1	14,6	14,3	14,1	14,0	13,8	13,7	13,8	13,7	15.10.2018 13:23
30,4	30,9	36,0	30,3	38,8	38,1	37,8	40,3	37,8	31,5	37,0	36,8	29,5	42,5	42,0	43,1	100,0	16,0	15,1	14,6	14,3	14,1	14,0	13,8	13,7	13,7	13,7	15.10.2018 13:24
30,6	31,3	36,1	30,4	39,0	38,3	38,0	40,6	37,9	31,9	37,1	37,0	29,7	42,8	42,3	43,3	100,0	16,0	15,1	14,6	14,3	14,1	14,0	13,8	13,6	13,7	13,6	15.10.2018 13:25
30,9	32,0	36,4	30,9	39,3	38,3	38,1	40,9	37,9	32,3	37,3	37,0	29,9	43,0	42,6	43,5	100,0	16,0	15,0	14,6	14,3	14,1	14,0	13,8	13,6	13,7	13,6	15.10.2018 13:26
31,1	32,4	36,5	31,6	39,4	38,5	38,2	41,1	38,0	32,5	37,5	37,3	30,1	43,2	42,8	43,6	100,0	16,0	15,0	14,6	14,3	14,1	14,0	13,8	13,6	13,7	13,6	15.10.2018 13:27
31,3	32,7	36,6	31,8	39,6	38,6	38,3	41,3	38,0	32,9	37,6	37,5	30,3	43,3	43,0	43,6	100,0	16,0	15,0	14,6	14,3	14,1	14,0	13,8	13,6	13,7	13,6	15.10.2018 13:28
31,5	32,9	36,8	32,0	39,7	38,8	38,5	41,6	38,0	33,1	37,7	37,7	30,4	43,4	43,1	43,8	100,0	16,0	15,0	14,6	14,3	14,1	14,0	13,8	13,6	13,7	13,6	15.10.2018 13:29
31,8	33,3	37,0	32,5	39,8	38,8	38,6	41,8	38,1	33,3	37,8	38,0	30,6	43,7	43,4	44,0	100,0	16,0	15,0	14,6	14,3	14,1	14,0	13,8	13,6	13,7	13,6	15.10.2018 13:30

Yazdır

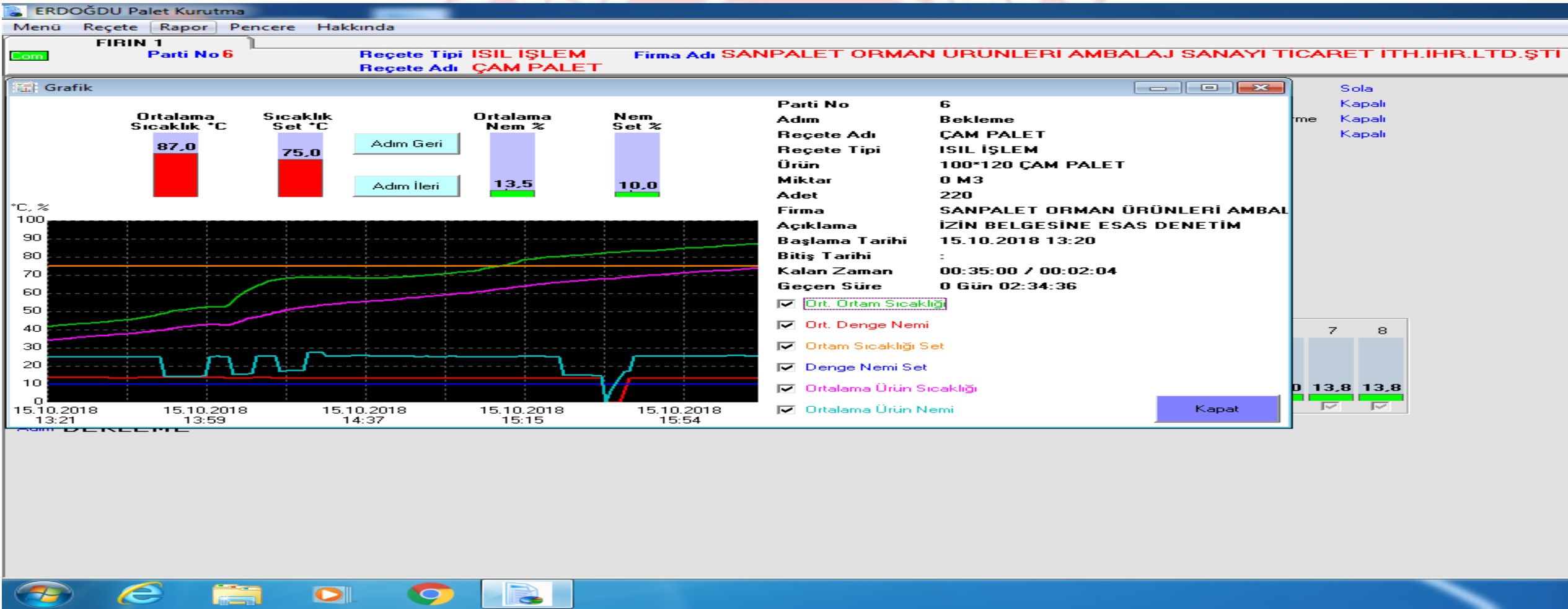
Grafik Çiz

Kapat



Bilgisayar kontrollü otomasyon sistemi: Isıl işlem uygulamasının yapıldığı

- İşletmenin **adı/unvanı**
- Isıl işlem uygulamasının **tarih ve saati** ile **parti numarasını**
- Ahşap malzemenin çeşidinin **adet veya m³** cinsinden girilmesine izin veren
- Sıcaklık ölçerlerden alınan verileri **birer dakikalık** aralıklarla alan ve otomatik kaydeden özelliklerde olmalıdır.



*Isıl işlem uygulamasında, **bir dakika aralığında** alınan değerler arasındaki fark **5⁰C 'den fazla olamaz.**

Otomasyon Sisteminin Doldurulması

İşlemin başlangıcından bitişine kadar geçen sürede 1'er dakikalık aralıklarla kaydedilen verilerden çıktı alınır.

Isıl işlem çıktısı ve grafiği

ISIL İŞLEM PARTİ NO	1															
MALZEME EBADI-CİNSİ-MİKTARI	80X120 - PALET -400 ADET															
FİRMA ADI	ABCD San. Ltd. Şti.															
FİRİN NO	1															
AÇIKLAMA	İZİN BELGESİNE ESAS DENETİM															
SAYFA	1/8															
Tarih	T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T13	OS1	OS2	OS(ORT)
01 01 2020 09:11	17,5 °C	17,7 °C	17,0 °C	18,1 °C	17,4 °C	16,9 °C	17,1 °C	18,4 °C	18,4 °C	18,1 °C	18,3 °C	17,8 °C	17,5 °C	20,9 °C	21,0 °C	21,0 °C
01 01 2020 09:12	17,6 °C	17,8 °C	17,0 °C	18,3 °C	17,6 °C	17,2 °C	17,1 °C	18,5 °C	18,4 °C	18,3 °C	18,4 °C	17,9 °C	17,7 °C	24,8 °C	24,9 °C	24,6 °C
01 01 2020 09:13	17,8 °C	18,0 °C	17,2 °C	18,4 °C	17,9 °C	17,6 °C	17,4 °C	18,6 °C	18,6 °C	18,6 °C	18,4 °C	18,1 °C	17,7 °C	27,2 °C	27,6 °C	27,2 °C
01 01 2020 09:14	17,9 °C	18,4 °C	17,1 °C	18,4 °C	18,4 °C	17,8 °C	17,5 °C	18,9 °C	18,7 °C	18,8 °C	18,6 °C	18,1 °C	17,8 °C	29,0 °C	29,4 °C	29,2 °C
01 01 2020 09:15	18,1 °C	18,7 °C	17,2 °C	18,6 °C	18,7 °C	18,3 °C	17,8 °C	19,0 °C	18,8 °C	19,1 °C	18,6 °C	18,2 °C	17,9 °C	30,7 °C	30,9 °C	30,6 °C
01 01 2020 09:16	18,2 °C	19,0 °C	17,3 °C	18,7 °C	19,1 °C	18,6 °C	17,9 °C	19,1 °C	19,0 °C	19,4 °C	18,8 °C	18,5 °C	18,1 °C	32,3 °C	32,5 °C	32,3 °C
01 01 2020 09:17	18,6 °C	19,3 °C	17,4 °C	18,8 °C	19,4 °C	18,9 °C	18,1 °C	19,3 °C	19,1 °C	19,7 °C	18,9 °C	18,6 °C	18,3 °C	34,1 °C	34,1 °C	34,1 °C
01 01 2020 09:18	18,5 °C	19,6 °C	17,3 °C	18,8 °C	19,9 °C	19,1 °C	18,3 °C	19,5 °C	19,2 °C	19,9 °C	19,1 °C	18,7 °C	18,3 °C	35,6 °C	35,4 °C	35,4 °C
01 01 2020 09:19	18,9 °C	19,8 °C	17,5 °C	19,0 °C	20,2 °C	19,4 °C	18,3 °C	19,5 °C	19,4 °C	20,2 °C	19,2 °C	19,0 °C	18,4 °C	36,3 °C	36,2 °C	36,3 °C
01 01 2020 09:20	19,0 °C	20,0 °C	17,6 °C	19,1 °C	20,5 °C	19,5 °C	18,5 °C	19,6 °C	19,6 °C	20,6 °C	19,3 °C	19,1 °C	18,7 °C	37,1 °C	36,6 °C	36,9 °C
01 01 2020 09:21	19,2 °C	20,4 °C	17,6 °C	19,2 °C	20,9 °C	19,7 °C	18,6 °C	19,7 °C	19,6 °C	20,8 °C	19,3 °C	19,2 °C	18,7 °C	37,5 °C	37,0 °C	37,3 °C
01 01 2020 09:22	19,3 °C	20,7 °C	17,6 °C	19,1 °C	21,2 °C	20,0 °C	18,7 °C	19,9 °C	19,8 °C	20,9 °C	19,5 °C	19,4 °C	18,7 °C	38,5 °C	37,2 °C	37,9 °C
01 01 2020 09:23	19,5 °C	20,8 °C	17,7 °C	19,3 °C	21,5 °C	20,2 °C	19,0 °C	20,0 °C	20,1 °C	21,1 °C	19,7 °C	19,6 °C	18,9 °C	39,0 °C	37,6 °C	38,3 °C
01 01 2020 09:24	19,7 °C	21,1 °C	17,7 °C	19,3 °C	21,8 °C	20,4 °C	18,9 °C	20,0 °C	20,1 °C	21,3 °C	19,8 °C	19,7 °C	18,9 °C	39,1 °C	37,9 °C	38,5 °C
01 01 2020 09:25	19,9 °C	21,2 °C	17,9 °C	19,4 °C	22,0 °C	20,5 °C	19,1 °C	20,1 °C	20,1 °C	21,5 °C	19,9 °C	19,8 °C	19,1 °C	39,5 °C	38,3 °C	38,9 °C
01 01 2020 09:26	20,0 °C	21,3 °C	18,0 °C	19,5 °C	22,1 °C	20,7 °C	19,3 °C	20,2 °C	20,2 °C	21,8 °C	20,0 °C	20,1 °C	19,2 °C	40,2 °C	38,9 °C	39,6 °C
01 01 2020 09:27	20,2 °C	21,5 °C	18,0 °C	19,7 °C	22,6 °C	21,0 °C	19,4 °C	20,3 °C	20,3 °C	22,0 °C	20,2 °C	20,1 °C	19,4 °C	41,4 °C	39,5 °C	40,5 °C
01 01 2020 09:28	20,3 °C	21,8 °C	18,1 °C	19,7 °C	22,9 °C	21,1 °C	19,5 °C	20,5 °C	20,4 °C	22,3 °C	20,3 °C	20,3 °C	19,6 °C	43,1 °C	40,9 °C	42,0 °C
01 01 2020 09:29	20,6 °C	22,1 °C	18,3 °C	19,9 °C	23,1 °C	21,3 °C	19,7 °C	20,6 °C	20,6 °C	22,7 °C	20,4 °C	20,4 °C	19,7 °C	44,5 °C	42,8 °C	43,6 °C
01 01 2020 09:30	20,8 °C	22,5 °C	18,3 °C	19,8 °C	23,6 °C	21,7 °C	19,6 °C	20,6 °C	20,8 °C	22,8 °C	20,6 °C	20,6 °C	19,9 °C	46,3 °C	44,7 °C	45,3 °C
01 01 2020 09:31	21,1 °C	22,8 °C	18,4 °C	20,1 °C	24,0 °C	22,1 °C	19,6 °C	20,8 °C	21,1 °C	23,2 °C	20,8 °C	20,9 °C	20,2 °C	47,6 °C	46,2 °C	46,9 °C
01 01 2020 09:32	21,4 °C	22,9 °C	18,4 °C	20,4 °C	24,2 °C	22,3 °C	20,0 °C	20,8 °C	21,2 °C	23,7 °C	20,9 °C	21,2 °C	20,2 °C	49,2 °C	47,5 °C	48,2 °C
01 01 2020 09:33	21,6 °C	23,5 °C	18,5 °C	20,4 °C	24,9 °C	22,6 °C	20,0 °C	21,1 °C	21,5 °C	24,0 °C	21,1 °C	21,2 °C	20,5 °C	50,3 °C	48,4 °C	49,2 °C
01 01 2020 09:34	21,8 °C	23,8 °C	18,7 °C	20,4 °C	25,2 °C	23,0 °C	20,2 °C	21,1 °C	21,7 °C	24,2 °C	21,2 °C	21,4 °C	20,7 °C	50,8 °C	48,8 °C	49,8 °C
01 01 2020 09:35	22,2 °C	24,0 °C	18,8 °C	20,7 °C	25,5 °C	23,3 °C	20,4 °C	21,2 °C	21,9 °C	24,7 °C	21,5 °C	21,6 °C	21,0 °C	51,1 °C	49,1 °C	50,1 °C
01 01 2020 09:36	22,3 °C	24,2 °C	19,0 °C	20,8 °C	25,8 °C	23,6 °C	20,6 °C	21,4 °C	22,1 °C	25,1 °C	21,5 °C	21,9 °C	21,1 °C	51,2 °C	49,2 °C	50,2 °C
01 01 2020 09:37	22,5 °C	24,5 °C	19,0 °C	20,8 °C	26,2 °C	23,8 °C	20,7 °C	21,5 °C	22,3 °C	25,3 °C	21,7 °C	22,2 °C	21,2 °C	51,0 °C	49,3 °C	50,3 °C
01 01 2020 09:38	22,8 °C	24,7 °C	19,2 °C	20,9 °C	26,5 °C	24,1 °C	20,9 °C	21,7 °C	22,4 °C	25,5 °C	22,0 °C	22,3 °C	21,4 °C	50,8 °C	49,0 °C	49,9 °C
01 01 2020 09:39	22,9 °C	25,1 °C	19,4 °C	21,2 °C	26,8 °C	24,1 °C	21,2 °C	21,9 °C	22,5 °C	25,9 °C	22,2 °C	22,5 °C	21,6 °C	50,5 °C	48,7 °C	49,6 °C

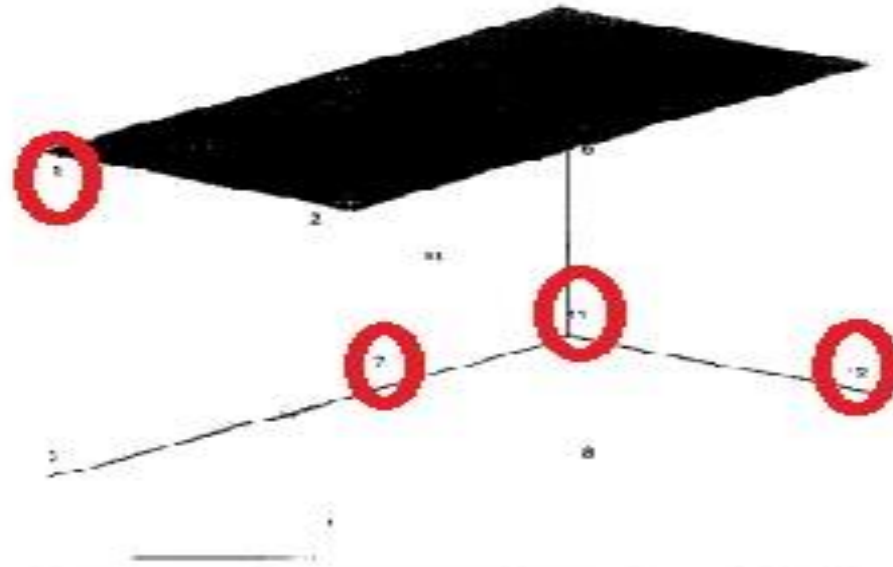
Isıl işlem çıktısı ve grafiği



T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	11	T12	T13
65	65	55	70	69	54,2	53,5	65,2	54,8	55,6	55,6	55,6	55,6
65,5	65,5	55,7	71	69,5	55,3	54,7	65,3	55,2	55,3	55,3	55,3	55,3
66	66	55,8	71,2	69,8	56,2	55,9	68,3	55,2	56,2	56,2	56,2	56,2
66,5	66,5	55,9	71,4	70	57	56,8	69	55,3	56,8	56,8	56,8	56,8
67	67	55,9	71,6	70,2	57,8	57,7	69,7	55,3	57,4	57,4	57,4	57,4
67,5	67,5	55,9	71,8	70,4	58,6	58,6	70,4	55,6	58	58	58	58
68	68	56	72	70,6	59,4	59,5	71,1	55,7	58,6	58,6	58,6	58,6
68,5	68,5	56,5	72,2	70,8	60,2	60,4	71,8	55,8	59,2	59,2	59,2	59,2
69	69	56,6	72,4	71	61	61,3	72,5	56	59,8	59,8	59,8	59,8
69,5	69,5	56,7	72,6	71,2	61,8	62,2	73,2	57,1	60,4	60,4	60,4	60,4
70	70	56,8	72,8	71,4	62,6	63,1	73,9	57,2	61	61	61	61
70,5	70,5	56,9	73	71,6	63,4	64	74,6	57,3	61,6	61,6	61,6	61,6
71	71	57	73,2	71,8	64,2	64,9	75,3	58	62,2	62,2	62,2	62,2
71,5	71,5	57,1	73,4	72	65	65,8	76	58,1	62,8	62,8	62,8	62,8

13 AHŞAP SICAKLIK ÖLÇER YERLEŞİM ŞEMASI

EK - 2



Ahşap Sıcaklık Ölçer Numarası	Ahşap Sıcaklık Ölçer Konumu
1	Fırın Girişi Ön Üst
2	Fırın Girişi Ön Üst
3	Fırın Girişi Ön Alt
4	Fırın Girişi Ön Alt
5	Fırın Girişi Orta Üst
6	Fırın Girişi Orta Üst
7	Fırın Girişi Orta Alt
8	Fırın Girişi Orta Alt
9	Fırın Girişi Arka Üst
10	Fırın Girişi Arka Üst
11	Fırın Girişi Arka Alt
12	Fırın Girişi Arka Alt
13	Fırın Nervezi

Isıl işlem fırınında ca. gpp ısının ahşap sıcaklık ölçer numaraları:

1- 1...

2- 7...

3- 11...

4- 12...

Kontrol Görevlileri

İşletme Yetkilisi veya İşletmede
İmzadan Edilen Isıl İşlem Operatörü

Adı Soyadı: Adı Soyadı: Adı Soyadı:

Unvanı : Unvanı : Unvanı :

İmzası : İmzası : İmzası :

ISIL İŞLEM FIRINI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Uzunluk : 6.00 m
- Yükseklik: 3.50 m
- Genişlik : 4.00 m
- Isıl işlem fırını ısıtma yöntemi :Sıcak Hava Kazanı
- Isıl işlem fırını ısıtma sisteminin enerji kaynağı : Katı Yakıt
- Isıl işlem fırını ısıtma sisteminin gücü : 5,2 kw
- Isıl işlem fırını ısıtma sisteminin mevcut ısıtma kapasitesi : 100.000 kcal/h
- Isıl işlem fırını içerisinde istif yukarısında fırın tavanının konumu ve yüksekliği : İstif ile tavan arasındaki yükseklik yaklaşık 100 cm'dir.
- Isıl işlem fırını içerisinde hava akışını sağlayan cihazların (fan,vantilatör vb.) çeşidi, konumu, sayısı ve toplam kapasitesi : Kazanın arkasında, fırın ile bitişik yer alan 1 adet, 8.000 m3/h kapasiteli salyangoz fan bulunmaktadır.
- Isıl işlem fırını içerisinde ısıtıcıların konumu ve sayısı : Fırının iç tavanına bitişik, 40 cm çapında, tavan boyunca dairesel kesitli hava kanalı şeklindedir.
- Isıl işlem fırını üzerinde hava çıkışlarının konumu : Fırın odasının üstünde
- Isıl işlem fırın duvarları izolasyon türü: Sandviç tipli kaplama (sac-camyünü-sac)
- Isıl işlem fırınının tahliyesi için hava çıkışlarının türü ve sayısı : Fırın dış tavanına monteli 30cmx30cm kare kesitli 1 adet olup, vakumludur.
- Isıl işlem fırını kontrol sistemi türü : Bilgisayar destekli otomasyon (PLC)
- Isıl işlem fırını ahşap sıcaklık ölçer tipi ve sayısı : PT100 olup, 13 adettir.
- Isıl işlem fırını ortam sıcaklık ölçer tipi ve sayısı : PT100 olup, 2 adettir.
- Isıl işlem fırını ısıtma sisteminin, imalat sahibi ve markası :
- Bilgisayar kontrollü otomasyon sistemi üreticisi: MEKATRONİK SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.
- Isıl işlem fırını kuran işletmenin adı ve/veya ünvanı ve imzası:

KMLP Mekatronik
San. Tic. Ltd. Şti.
G.M.K. Bulvarı No:10
Kızılay/ANKARA

Isıl işlem fırını kurduran işletmenin adı ve/veya ünvanı ve imzası:

ALİ KESKİN
ABCD San. Ltd. Şti.
İvedik Organize Sanayi Bölgesi
Kazım Karabekir Cad. No:22
Yenimahalle/ANKARA
Vergi No:12345678910
Te:0 312 123 25 25

1

Isıl işlem çıktısı ve grafiği

2

Açıklama: STOKSTOK

T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T13	ATS	AT1	AT2	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	EMS	EM1	EM2		
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	30,0	30,0	0,0	30,0	29,3	44,5	44,5	44,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	15:44
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	30,3	30,3	0,0	30,3	30,0	45,3	45,3	45,3	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	15:45
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	30,5	30,5	0,0	30,5	30,4	45,2	45,2	45,2	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	15:46
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	30,6	30,6	0,0	30,6	30,7	44,8	44,8	44,8	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	15:47
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	30,8	30,8	0,0	30,8	31,0	44,0	44,0	44,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	15:48
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	30,8	30,8	0,0	30,8	31,0	44,0	44,0	44,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	15:49
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	31,0	31,0	0,0	31,0	31,1	43,3	43,3	43,3	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	15:50
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	31,1	31,1	0,0	31,1	31,3	42,5	42,5	42,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	15:51
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	31,3	31,3	0,0	31,3	31,5	41,9	41,9	41,9	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	15:52
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	31,4	31,4	0,0	31,4	31,6	41,3	41,3	41,3	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	15:53
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	31,5	31,5	0,0	31,5	31,8	40,8	40,8	40,8	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	15:54
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	31,6	31,6	0,0	31,6	31,8	40,2	40,2	40,2	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	15:55
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	31,8	31,8	0,0	31,8	32,0	39,8	39,8	39,8	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	15:56
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	31,9	31,9	0,0	31,9	32,1	39,5	39,5	39,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	15:57
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	32,0	32,0	0,0	32,0	32,2	39,5	39,2	39,2	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	15:58
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	32,1	32,1	0,0	32,1	32,3	39,0	39,0	39,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	15:59
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	32,3	32,3	0,0	32,3	32,5	38,8	38,8	38,8	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:00
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	32,4	32,4	0,0	32,4	32,5	38,6	38,6	38,6	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:01
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	32,5	32,5	0,0	32,5	32,7	38,5	38,5	38,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:02
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	32,6	32,6	0,0	32,6	32,8	38,6	38,6	38,6	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:03
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	32,7	32,7	0,0	32,7	33,0	38,8	38,8	38,8	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:04
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	32,9	32,9	0,0	32,9	33,1	39,5	39,5	39,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:05
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	33,0	33,0	0,0	33,0	33,3	40,1	40,1	40,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:06
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	33,1	33,1	0,0	33,1	33,5	40,9	40,9	40,9	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:07
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	33,3	33,3	0,0	33,3	33,7	41,6	41,6	41,6	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:08
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	33,5	33,5	0,0	33,5	34,0	42,5	42,5	42,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:09
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	33,6	33,6	0,0	33,6	34,3	43,3	43,3	43,3	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:10
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	33,8	33,8	0,0	33,8	34,5	44,0	44,0	44,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:11
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	34,0	34,0	0,0	34,0	34,8	44,5	44,5	44,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:12
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	34,2	34,2	0,0	34,2	35,1	45,0	45,0	45,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:13
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	34,4	34,4	0,0	34,4	35,3	45,5	45,5	45,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:14
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	34,6	34,6	0,0	34,6	35,6	45,8	45,8	45,8	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:15
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	34,8	34,8	0,0	34,8	35,8	46,0	46,0	46,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:16
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	35,0	35,0	0,0	35,0	36,0	46,2	46,2	46,2	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:17
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	35,2	35,2	0,0	35,2	36,3	46,4	46,4	46,4	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:18
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	35,4	35,4	0,0	35,4	36,5	46,5	46,5	46,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:19
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	35,6	35,6	0,0	35,6	36,8	46,6	46,7	46,7	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:20
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	35,8	35,8	0,0	35,8	37,0	46,8	46,8	46,8	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022	16:20



T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T13	ATS	AT1	AT2	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	EMS	EM1	EM2	TARİH SAAT
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	46,6	46,6	0,0	46,6	46,6	58,0	58,0	58,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:07
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	46,8	46,8	0,0	46,8	46,7	57,9	57,9	57,9	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:08
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	47,0	47,0	0,0	47,0	46,9	57,8	57,8	57,8	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:09
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	47,2	47,2	0,0	47,2	49,1	58,0	58,0	58,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:10
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	47,4	47,4	0,0	47,4	49,3	58,2	58,2	58,2	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:11
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	47,6	47,6	0,0	47,6	49,5	58,6	58,6	58,6	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:12
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	47,8	47,8	0,0	47,8	49,7	59,1	59,1	59,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:13
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	48,1	48,1	0,0	48,1	50,0	59,7	59,7	59,7	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:14
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	48,3	48,3	0,0	48,3	50,1	60,4	60,4	60,4	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:15
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	48,5	48,5	0,0	48,5	50,4	61,1	61,1	61,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:16
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	48,8	48,8	0,0	48,8	50,7	62,1	62,1	62,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:17
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	49,0	49,0	0,0	49,0	51,0	63,1	63,1	63,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:18
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	49,3	49,3	0,0	49,3	51,3	63,9	63,9	63,9	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:19
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	49,5	49,5	0,0	49,5	51,6	64,8	64,8	64,8	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:20
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	49,8	49,8	0,0	49,8	51,9	65,5	65,5	65,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:21
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	50,1	50,1	0,0	50,1	52,2	66,0	66,0	66,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:22
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	50,4	50,4	0,0	50,4	52,6	66,1	66,1	66,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:23
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	50,6	50,6	0,0	50,6	52,8	66,0	66,0	66,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:24
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	50,9	50,9	0,0	50,9	53,1	65,8	65,8	65,8	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:25
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	51,1	51,1	0,0	51,1	53,3	65,6	65,6	65,6	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:26
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	51,4	51,4	0,0	51,4	53,5	65,4	65,4	65,4	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:27
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	51,6	51,6	0,0	51,6	53,7	65,3	65,3	65,3	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:28
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	51,8	51,8	0,0	51,8	53,9	65,3	65,3	65,3	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:29
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	52,0	52,0	0,0	52,0	54,1	65,4	65,4	65,4	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:30
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	52,2	52,2	0,0	52,2	54,3	65,6	65,6	65,6	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:31
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	52,5	52,5	0,0	52,5	54,5	65,9	65,9	65,9	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:32
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	52,8	52,8	0,0	52,8	54,8	66,3	66,3	66,3	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:33
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	53,0	53,0	0,0	53,0	55,0	66,9	66,9	66,9	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:34
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	53,1	53,1	0,0	53,1	55,2	67,6	67,6	67,6	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:35
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	53,5	53,5	0,0	53,5	55,5	68,5	68,5	68,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:36
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	53,7	53,7	0,0	53,7	55,8	69,3	69,3	69,3	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:37
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	54,0	54,0	0,0	54,0	56,1	70,0	70,0	70,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:38
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	54,3	54,3	0,0	54,3	56,4	70,8	70,8	70,8	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:39
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	54,5	54,5	0,0	54,5	56,7	71,5	71,5	71,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:40
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	54,8	54,8	0,0	54,8	57,0	72,3	72,3	72,3	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:41
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	55,1	55,1	0,0	55,1	57,4	73,2	73,2	73,2												

4



T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T13	ATS	AT1	AT2	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	EMS	EM1	EM2	TARİH SAAT
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	58,6	58,6	0,0	58,6	61,3	79,8	79,8	79,8	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:53
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	58,9	58,9	0,0	58,9	61,6	80,0	80,0	80,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:54
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	59,2	59,2	0,0	59,2	61,9	80,1	80,1	80,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:55
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	59,5	59,5	0,0	59,5	62,2	80,2	80,2	80,2	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:56
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	59,8	59,8	0,0	59,8	62,5	80,3	80,3	80,3	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:57
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	60,2	60,2	0,0	60,2	62,9	80,3	80,3	80,3	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:58
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	60,5	60,5	0,0	60,5	63,2	80,3	80,3	80,3	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 17:59
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	60,8	60,8	0,0	60,8	63,5	80,3	80,3	80,3	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 18:00
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	61,1	61,1	0,0	61,1	63,7	80,3	80,3	80,3	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 18:01
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	61,5	61,5	0,0	61,5	64,0	80,1	80,1	80,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 18:02
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	61,8	61,8	0,0	61,8	64,3	80,1	80,1	80,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 18:03
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	62,0	62,0	0,0	62,0	64,5	80,0	80,0	80,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 18:04
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	62,3	62,3	0,0	62,3	64,8	79,8	79,8	79,8	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 18:05
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	62,6	62,6	0,0	62,6	65,0	79,6	79,6	79,6	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 18:06
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	62,8	62,8	0,0	62,8	65,2	79,4	79,4	79,4	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 18:07
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	63,1	63,1	0,0	63,1	65,5	79,2	79,2	79,2	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 18:08
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	63,3	63,3	0,0	63,3	65,6	79,1	79,1	79,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 18:09
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	63,6	63,6	0,0	63,6	65,8	78,9	78,9	78,9	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 18:10
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	63,8	63,8	0,0	63,8	66,0	78,7	78,7	78,7	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 18:11
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	64,1	64,1	0,0	64,1	66,2	78,6	78,6	78,6	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 18:12
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	64,3	64,3	0,0	64,3	66,3	78,5	78,5	78,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	18.01.2022 18:13
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	64,5	64,5	0,0	64,5	66,5	78,5	78,5	78,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0				0,0	0,0	18.01.2022 18:14	
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	64,7	64,7	0,0	64,7	66,7	78,5	78,5	78,5	0,0	0,0	0,0	0,0	0				0,0	0,0	18.01.2022 18:15	
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	65,0	65,0	0,0	65,0	66,8	78,6	78,6	78,6	0,0	0,0	0,0	0,0	0				0,0	0,0	18.01.2022 18:16	
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	65,1	65,1	0,0	65,1	67,0	78,8	78,8	78,8	0,0	0,0	0,0	0,0	0				0,0	0,0	18.01.2022 18:17	
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	65,3	65,3	0,0	65,3	67,2	79,1	79,1	79,1	0,0	0,0	0,0	0,0	0				0,0	0,0	18.01.2022 18:18	
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	65,5	65,5	0,0	65,5	67,4	79,7	79,7	79,7	0,0	0,0	0,0	0,0	0				0,0	0,0	18.01.2022 18:19	
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	65,7	65,7	0,0	65,7	67,6	80,4	80,4	80,4	0,0	0,0	0,0	0,0	0				0,0	0,0	18.01.2022 18:20	
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	66,0	66,0	0,0	66,0	67,8	81,2	81,2	81,2	0,0	0,0	0,0	0,0	0				0,0	0,0	18.01.2022 18:21	
0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	66,1	66,1	0,0	66,1	68,0	81,8	81,8	81,8	0,0	0,0	0,0	0,0	0				0,0	0,0	18.01.2022 18:22	



6



Ortam Sıcaklık Ölçerler Ahşap Sıcaklık Ölçerlerden Her Zaman Yüksek Değerde Olmalıdır.

Başlangıç Zamanı:23.09.2021 09:16:27

Bitiş Zamanı:23.09.2021 15:13:11

Firin No:1

Parti No:904

Miktar(m3):0 Adet:2169

Firma:ÖZGÜVEN (TR.008)

Cinsi

Ahşap istif Takozu

Açıklama

F2/904 10x10x70cm 2169 Adet Toplam = 2169 Adet Toplam = 15.18 m3

T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T13	EMS	EM1	EM2	ATS	AT1	AT2	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	DATE
19,9	0	0	0	22,3	0	0	26,3	0	0	0	0	22,6	10	9,3	8,9	60	22	22,2	9,7	9,7	9,1	9,9	9,6	9,6	9,6	9,6	23.09.2021 09:17:00
19,5	0	0	0	21,8	0	0	24,9	0	0	0	0	22,1	10	9,2	8,9	60	22,3	23	9,6	9,7	9	9,9	9,5	9,5	9,5	9,5	23.09.2021 09:18:00
19,4	0	0	0	21,5	0	0	23,9	0	0	0	0	21,7	10	9,4	8,9	60	22,3	23,5	9,6	9,7	9	9,8	9,5	9,5	9,5	9,5	23.09.2021 09:19:00
19,1	0	0	0	21,2	0	0	23,1	0	0	0	0	21,4	10	9,4	8,8	60	22,5	24	9,6	9,7	9	9,8	9,4	9,4	9,4	9,4	23.09.2021 09:20:00
18,9	0	0	0	21,1	0	0	22,5	0	0	0	0	21,3	10	9,5	8,8	60	22,8	24,5	9,5	9,6	8,9	9,7	9,4	9,4	9,4	9,4	23.09.2021 09:21:00
18,8	0	0	0	20,9	0	0	22	0	0	0	0	21,1	10	9,4	8,7	60	23,2	25,2	9,5	9,6	8,9	9,7	9,3	9,3	9,3	9,3	23.09.2021 09:22:00
18,7	0	0	0	20,8	0	0	21,6	0	0	0	0	21	10	9,5	8,7	60	23,6	25,9	9,4	9,5	8,8	9,6	9,3	9,3	9,3	9,3	23.09.2021 09:23:00
18,6	0	0	0	20,7	0	0	21,3	0	0	0	0	20,9	10	9,5	8,6	60	24,1	26,7	9,3	9,4	8,7	9,5	9,2	9,2	9,2	9,2	23.09.2021 09:24:00
18,5	0	0	0	20,6	0	0	21,1	0	0	0	0	20,8	10	9,6	8,5	60	24,5	27,4	9,3	9,4	8,7	9,5	9,2	9,1	9,1	9,1	23.09.2021 09:25:00
18,5	0	0	0	20,5	0	0	20,9	0	0	0	0	20,8	10	9,5	8,5	60	25	28	9,2	9,3	8,6	9,4	9,2	9,1	9,1	9,1	23.09.2021 09:26:00
18,4	0	0	0	20,4	0	0	20,8	0	0	0	0	20,7	10	9,5	8,3	60	25,6	28,7	9,1	9,3	8,6	9,4	9,1	9	9	9	23.09.2021 09:27:00
18,4	0	0	0	20,4	0	0	20,7	0	0	0	0	20,7	10	9,5	8,2	60	26	29,3	9,1	9,2	8,5	9,3	9,1	9	9	9	23.09.2021 09:28:00
18,4	0	0	0	20,4	0	0	20,6	0	0	0	0	20,7	10	9,5	8,1	60	26,5	30	9	9,1	8,4	9,2	9	8,9	8,9	8,9	23.09.2021 09:29:00
18,4	0	0	0	20,3	0	0	20,5	0	0	0	0	20,8	10	9,4	8	60	27,1	30,7	9	9,1	8,4	9,3	8,9	8,8	8,8	8,8	23.09.2021 09:30:00
18,4	0	0	0	20,3	0	0	20,5	0	0	0	0	20,8	10	9,4	7,9	60	27,6	31,4	8,9	9	8,3	9,2	8,9	8,8	8,8	8,8	23.09.2021 09:31:00
18,4	0	0	0	20,3	0	0	20,5	0	0	0	0	20,9	10	9,3	7,8	60	28,1	32,1	8,8	8,9	8,3	9,2	8,8	8,7	8,7	8,8	23.09.2021 09:32:00
18,5	0	0	0	20,2	0	0	20,4	0	0	0	0	20,9	10	9,2	7,8	60	28,7	32,8	8,7	8,9	8,2	9,1	8,7	8,6	8,6	8,7	23.09.2021 09:33:00
18,5	0	0	0	20,3	0	0	20,4	0	0	0	0	20,9	10	9,2	7,7	60	29,3	33,4	8,7	8,8	8,1	9	8,7	8,6	8,6	8,7	23.09.2021 09:34:00
18,5	0	0	0	20,4	0	0	20,5	0	0	0	0	21	10	9,1	7,6	60	29,8	34	8,6	8,7	8,1	9	8,6	8,5	8,5	8,6	23.09.2021 09:35:00
18,6	0	0	0	20,4	0	0	20,5	0	0	0	0	21,1	10	9,1	7,6	60	30,2	34,7	8,6	8,7	8	8,9	8,6	8,5	8,5	8,6	23.09.2021 09:36:00
18,7	0	0	0	20,3	0	0	20,5	0	0	0	0	21,1	10	9	7,5	60	30,8	35,4	8,5	8,6	8	8,9	8,5	8,4	8,4	8,5	23.09.2021 09:37:00
18,7	0	0	0	20,4	0	0	20,6	0	0	0	0	21,2	10	8,8	7,5	60	31,3	36	8,5	8,6	7,9	8,8	8,5	8,3	8,3	8,5	23.09.2021 09:38:00
18,8	0	0	0	20,4	0	0	20,6	0	0	0	0	21,3	10	8,8	7,4	60	31,8	36,7	8,4	8,5	8	8,7	8,4	8,3	8,3	8,4	23.09.2021 09:39:00
18,8	0	0	0	20,5	0	0	20,7	0	0	0	0	21,3	10	8,7	7,3	60	32,4	37,3	8,3	8,5	7,9	8,7	8,3	8,2	8,2	8,3	23.09.2021 09:40:00
18,8	0	0	0	20,6	0	0	20,7	0	0	0	0	21,4	10	8,7	7,2	60	32,9	38,1	8,3	8,4	7,8	8,6	8,3	8,2	8,2	8,3	23.09.2021 09:41:00
18,9	0	0	0	20,6	0	0	20,8	0	0	0	0	21,5	10	8,5	7,2	60	33,4	38,8	8,2	8,3	7,8	8,6	8,2	8,1	8,2	8,2	23.09.2021 09:42:00
19	0	0	0	20,7	0	0	20,9	0	0	0	0	21,6	10	8,5	7,1	60	34	39,5	8,3	8,3	7,7	8,5	8,2	8	8,2	8,2	23.09.2021 09:43:00
19,1	0	0	0	20,7	0	0	20,9	0	0	0	0	21,7	10	8,4	7,1	60	34,5	40,1	8,2	8,2	7,7	8,4	8,1	8	8,1	8,1	23.09.2021 09:44:00
19,1	0	0	0	20,8	0	0	21	0	0	0	0	21,8	10	8,3	7	60	35,1	40,8	8,2	8,2	7,5	8,4	8,1	7,9	8,1	8,1	23.09.2021 09:45:00

Mevzuata Uygun Isıl İşlem Çıktıları

(En Az 2 Takım)
Isıl İşlem Operatörü Onayı

- ISIL İŞLEMİ YAPAN FİRMADA
- OTOMASYON KAYITLARI DAHİL
- (2 YIL)

ISIL İŞLEMİ YAPTIRAN FİRMA YA DA FİRMALARDA
(2 YIL)

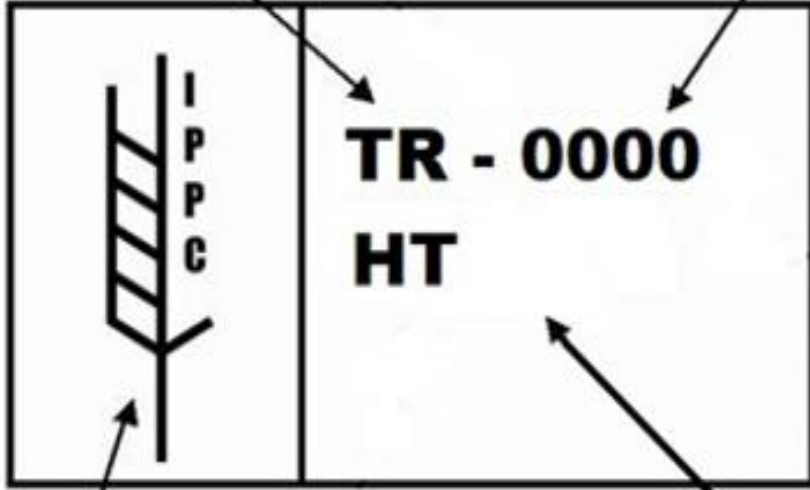
T.C. TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI

EK-1

ISPM 15 İŞARETİ

İki harfli ülke kodudur.
Türkiye'yi temsil eder.

Tarım ve Orman Bakanlığınca
verilen, izin belgeli işletmenin, işletme
numarasıdır.



IPPC' nin başak amblemi
içerisindeki sembolüdür.

Uygulanan ısıt işlemleri türü
hakkındaki kısaltmalarıdır.



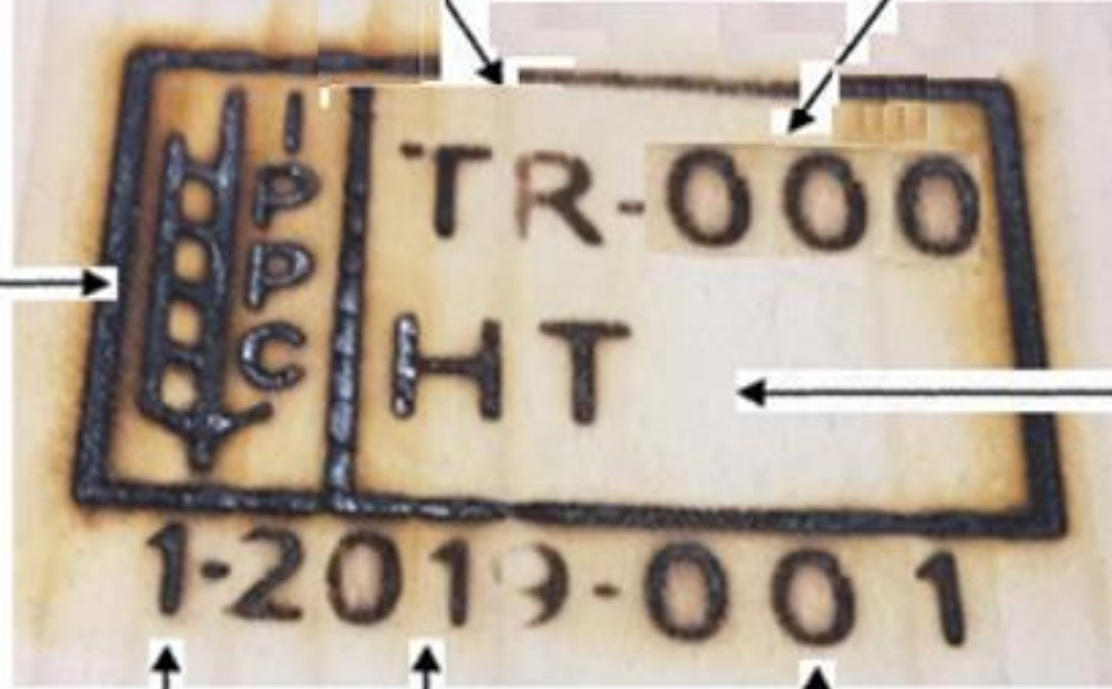
EK-1

ISPM 15 İLE BİRLİKTE KULLANIMIŞ İZLENEBİLİRLİK İŞARETİ

İki harfli ülke kodudur.
Türkiye'yi temsil eder.

Tarım ve Orman Bakanlığınca
verilen, izin belgeli işletmenin, işletme
numarasıdır.

IPPC' nin başak amblemi
içerisindeki sembolüdür.



Uygulanan ısıt işlem türü
hakkındaki kısaltmalarıdır.

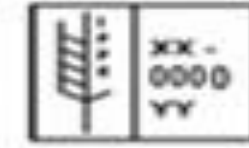
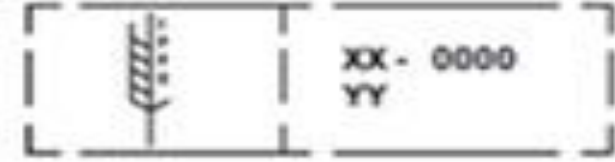
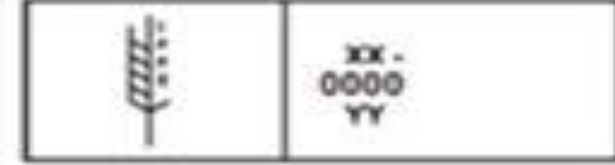
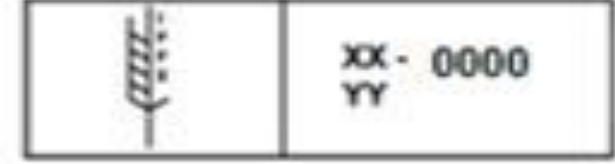
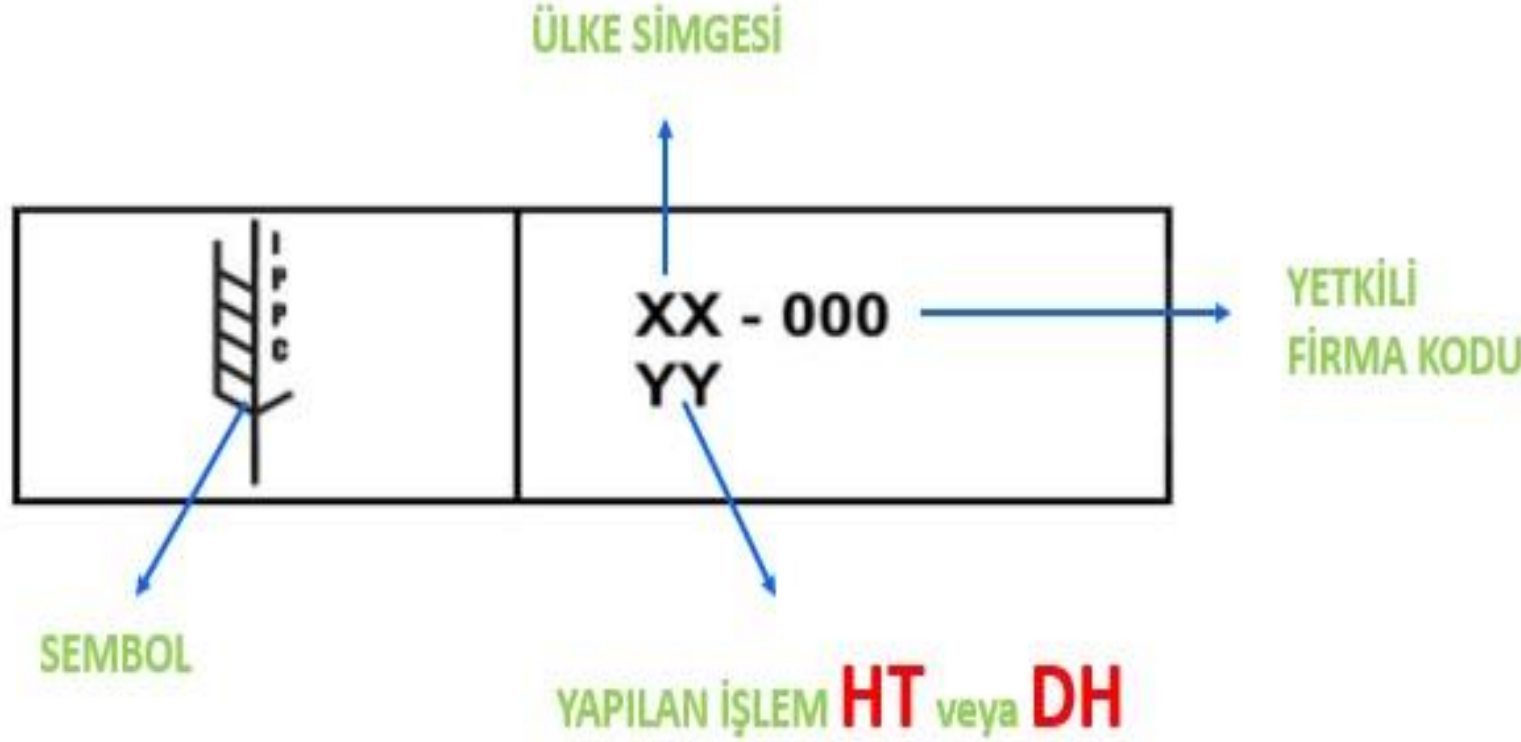
Fırın No

Yıl (Tarih)

Parti No

ISPM 15 İŞARETLEMESİ ESASLARI

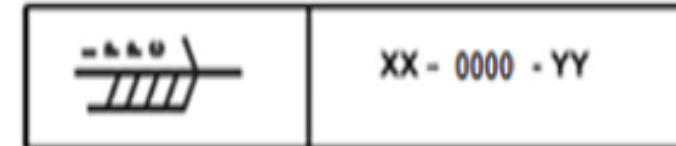
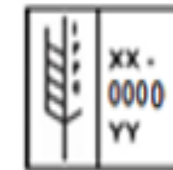
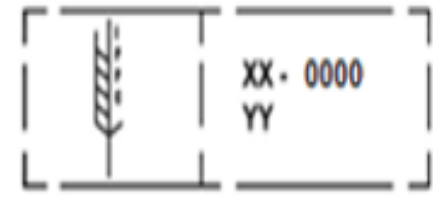
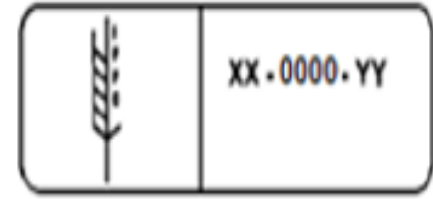
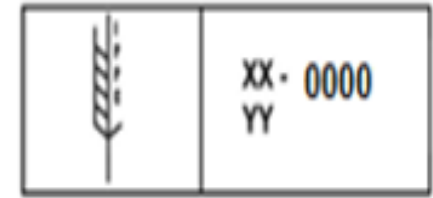
Bu Ek'te gösterilen örneklerden birine uygun olması



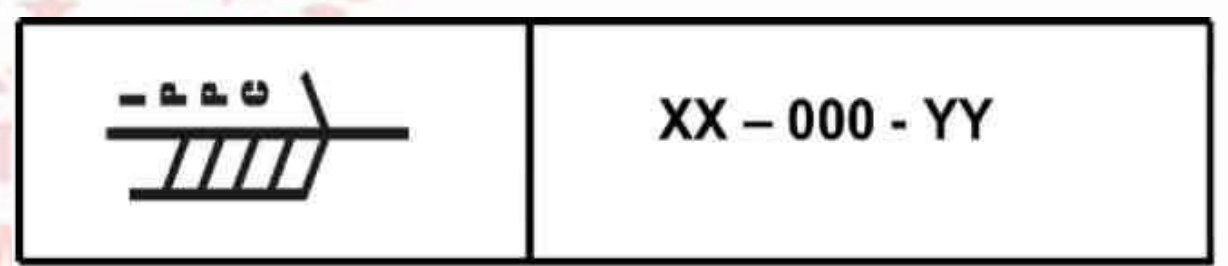
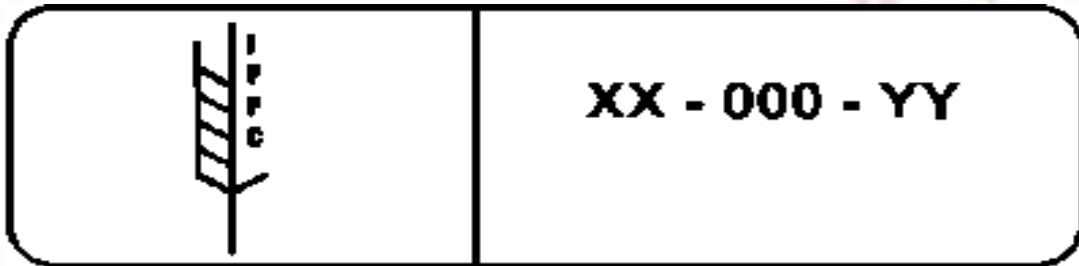
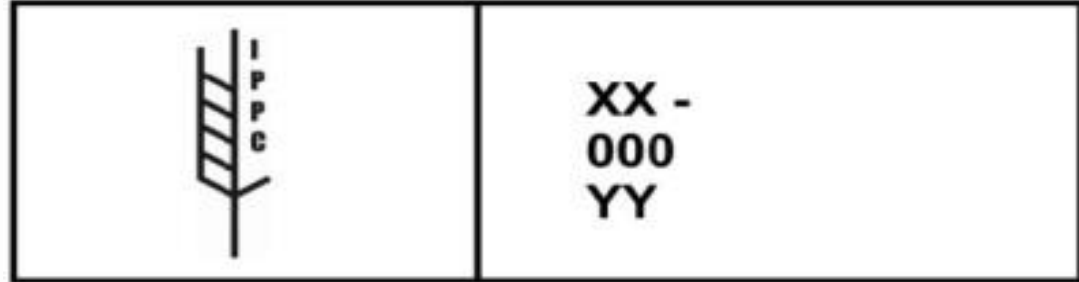
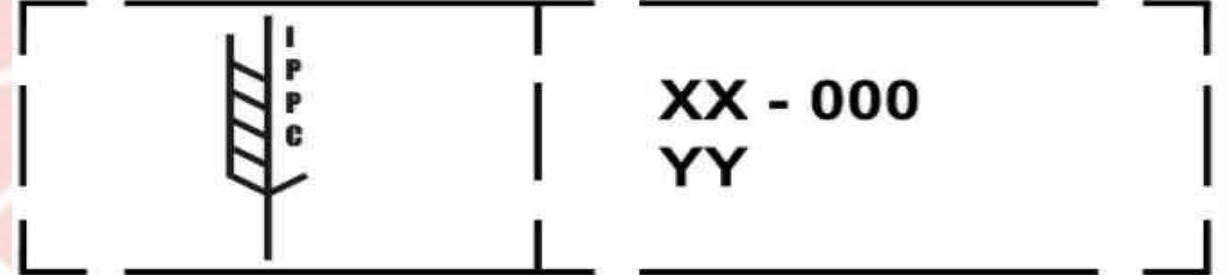
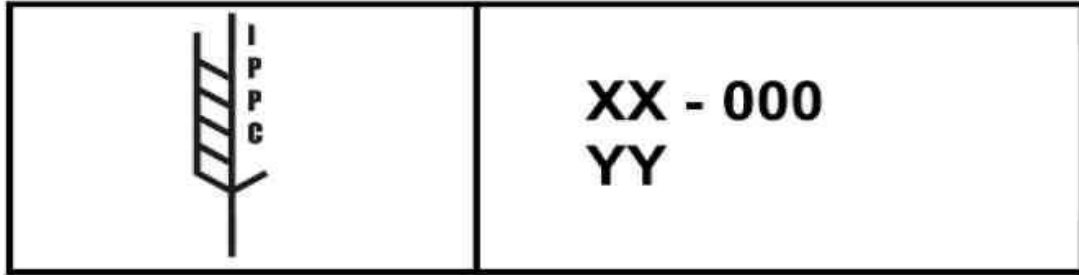
ISPM 15 işaretinin içerisinde, başka herhangi bir sembol veya bilgi yer alamaz.

ISPM 15 İŞARETİ

- Okunabilir boyutta olması
- Kalıcı ve taşınamaz olması
- Elle çizilmiş olmaması (yakma, damga vb. olabilir.)
- Kırmızı ve turuncu renkte olmaması (tehlikeli maddelerin etiketlenmesinde kullanılmasından dolayı)
- En az zıt iki yüzüne gözle görülebilen bir yere yapılması
- Demonte halde ısıt işlem uygulaması yapılan ve montaj işlemi yapılmadan sevkiyatı yapılacak olan ahşap malzemelerin, her bir parçasına yapılması
- Isıt işlem uygulaması yapılan istif tahtalarında; kısa aralıklarla ve tüm uzunluk boyunca yapılması, gerekir.
- ISPM 15 işaretinin içerisinde, başka herhangi bir sembol veya bilgi yer alamaz.



***ISPM-15 İşaretlemesi sadece ilgili yönetmeliğin Ek-1’inde belirtilen şekillerde yapılabilir.**



EK-1

İZLENEBİLİRLİK İŞARETİ

- ISPM 15 işaretinin içerisinde kullanılmaz.
- Isıl işlem uygulaması yapılan ahşap ambalaj malzemesinin ISPM 15 işareti uygulanan yerin dışında kalan her hangi bir yerine veya parçasına ve en az bir yüzeyine uygulanmalıdır.
- Okunabilir boyutta olması
- Kalıcı ve taşınamaz olması
- Elle çizilmiş olmaması (yakma, damga vb. olabilir.)
- Kırmızı ve turuncu renkte olmaması (tehlikeli maddelerin etiketlenmesinde kullanılmasından dolayı)
- Isıl işlem uygulaması yapılan istif tahtalarında; tüm uzunluk boyunca, en az her iki uca yapılmalıdır.

Firma No	Tarih	Parti No
_____	20____	_____

Firma No	Tarih	Parti No
_____	20____	_____

Firma No	Tarih	Parti No
_____	20____	_____

Firma No	Parti No
_____	_____
Tarih	20____
20____	_____
Parti No	Firma No
_____	_____

Firma No	Tarih	Parti No
_____	20____	_____
Firma No	Tarih	Parti No
_____	20____	_____

Firma No	Parti No
_____	_____
Tarih	20____
20____	_____
Parti No	Firma No
_____	_____

AA
BB
CC
AA-BB-CC

AA
BB
CC

AA
BB
CC

AA
BB
CC

Tam Otomatik akım ve İşaretleme Hattı

- * ISPM 15 işaretlemesi sadece ısıl işlem uygulamasından sonra yapılabilir.
- * Ancak izin belgeli işletmede otomatik akım ve işaretleme hattı sistemi varsa ve bu kapasite raporunda belirtiliyorsa; ısıl işlem ncesi ISPM-15 işaretlemesi yapılabilir.
- * Otomatik akım ve işaretleme hattı sonrası ahşap ambalaj malzemeleri kesinlikle ısıl işleme tabi tutulmalıdır.
- * Otomatik akım ve işaretleme hattı çalışmayan, kullanılamayan veya arızalı olan işletmelerde ısıl işlem uygulama öncesinde ISPM-15 işaretlemesi yapılamaz.

ISPM 15 İşaretleme Ne Zaman Yapılmalı?



- VARSA;
- ISPM 15 İŞARETLEMESİ, UYGULAMADAN ÖNCE YAPILABİLİR

**Tam Otomatik Çakım
ve İşaretleme; Hattı
Kapasite Raporunda
belirtilmelidir.**

- YOKSA;
- ISPM 15 İŞARETLEMESİ, UYGULAMADAN SONRA YAPILIR

ISPM-15 İşaretlemesi; Yakarak ve Damga Elle çizilmiş olmaması (yakma, damga vb. olabilir.),

Kalıcı ve taşınamaz olması

Okunabilir boyutta olması



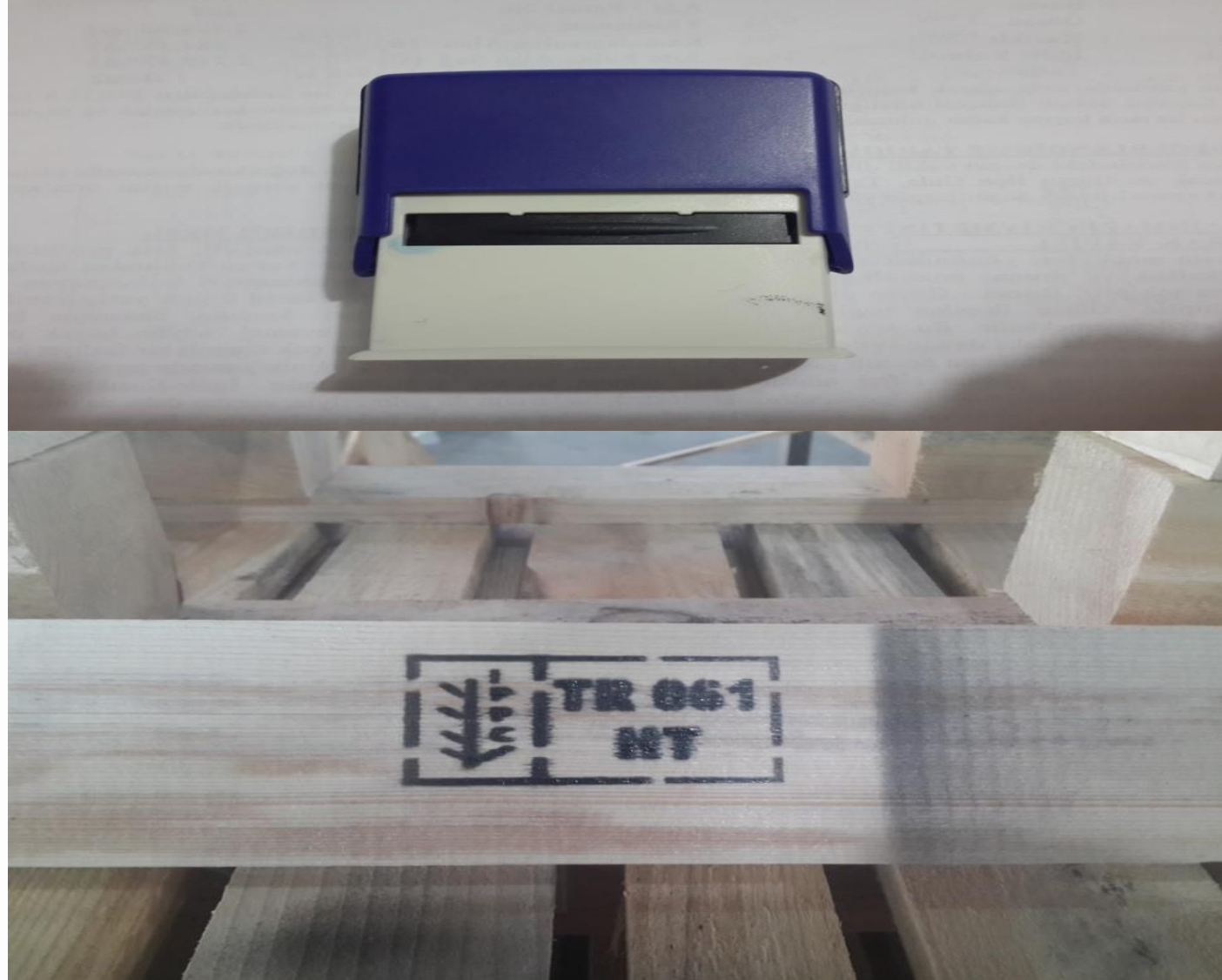
Çıkmayan Boyama Yapılarak

(Islak zeminlerde, Rutubetli ortamlarda vs. akmayan, dağılmayan ve çıkmayan)



Kaşeleme yaparak

*Kullanılan boyalar akmaz ve silinemez özellikte olmalıdır

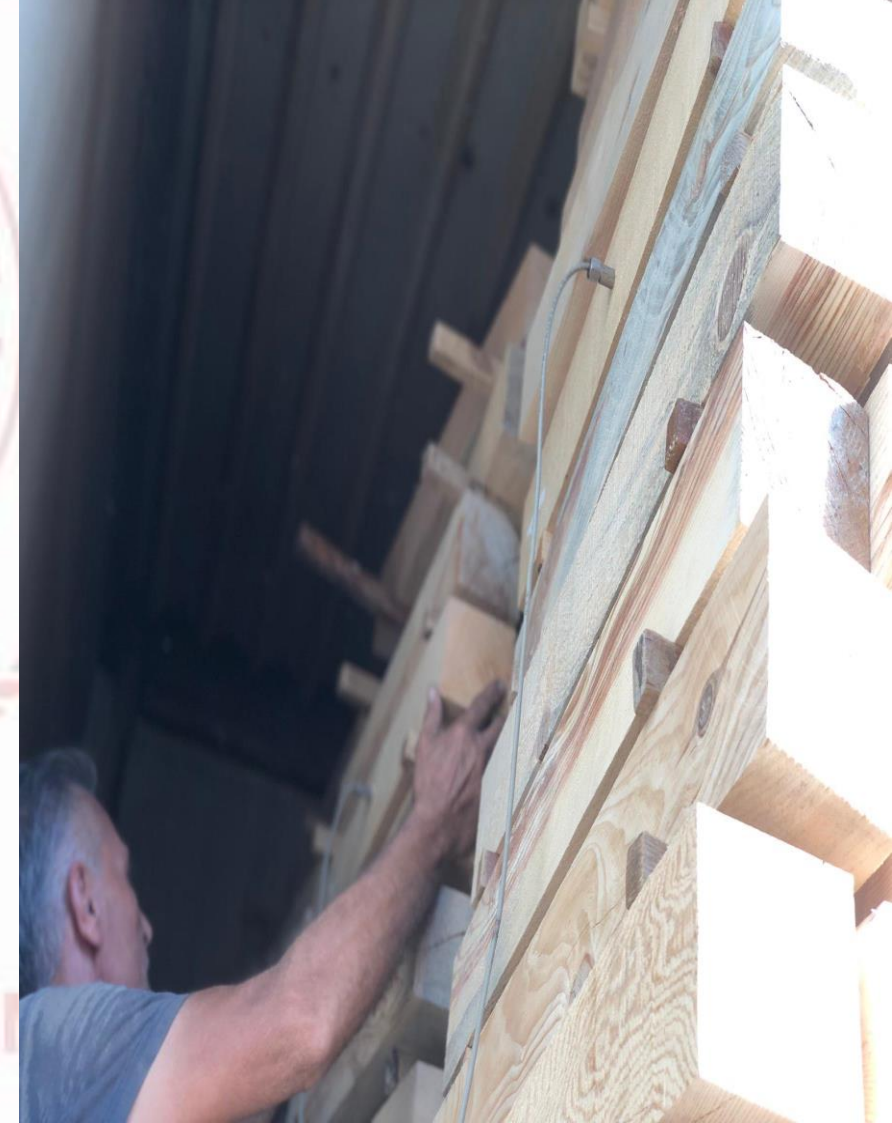


Demonte halde ısıt ışlem uygulaması yapılan ve montaj ışlemi yapılmadan sevkiyatı yapılacak olan **ahşap malzemelerin, her bir parçasına yapılması,**



Isıl İşlem Uygulaması ve Ispm 15 İşaretlemesi Yapılmasına İlişkin Özel Esaslar

- Isıl İşlem Fırını İçine Malzemelerin İstifi
- Hava Akışının Önemi



Isıl işlem uygulaması yapılan istif tahtalarında; kısa aralıklarla ve tüm uzunluk boyunca yapılması, gerekir.



ISPM-15 İşaretlemesi;

- Okunabilir boyutta olmalıdır.
- Kalıcı ve taşınamaz olmalıdır.
- Elle çizilmiş olamamalıdır (yakma,damga vb. olabilir).



8 pav. Ženklas raudonos ar oranžinės spalvos

Ženklinimo pažeidimų pavyzdžiai:



5 pav. Ženklas neįskaitomas



Kırmızı ve Turuncu renklerin, tehlikeli maddelerin etiketlenmesinde kullanılmasından dolayı işaretlemede bu renklerden kaçınılması,

-Kırmızı ve turuncu renklerde olmamalıdır.

Isıl işlem uygulaması yapılan ahşap ambalaj malzemelerinin **en az, zıt iki yüzüne**, gözle görülebilen **bir yere**, okunaklı olarak yapılması,



ISPM-15 İşaretlemesi;

- Isıl işlem uygulaması yapılan ahşap ambalaj malzemelerinin en az, zıt iki yüzüne, gözle görülebilen bir yere, okunaklı olarak yapılması

**Bir palette birden fazla ISPM-15 İşaretleme numarası olamaz.
(Örnek TR-5001-HT Diğer tarafında TR-6000-HT)**



ISPM 15 Uygulaması ve ISPM 15 ile İzlenebilirlik İşaretlemesi Yapılmış Ahşap Ambalaj Malzemeleri İçin Faturalandırma işlemleri

[illegible]

AÇIKLAMA

- Isıl işlem tarihi
- Çeşidi
- Ebadı
- Miktarı
- Parti numarası

[illegible]

*İzin belgeli işletmeden ısıtıl işlem uygulanarak ISPM 15 işaretlemesi ve izlenebilirlik işaretlemesi yapılmış olan ahşap ambalaj malzemesi veya ısıtıl işlem uygulama hizmeti satın alan tedarikçi; satın almış olduğu ahşap ambalaj malzemelerini başka bir tedarikçiye veya kullanıcıya satması durumunda, tedarikçiye veya kullanıcıya izin belgeli işletmeden almış olduğu ısıtıl işlem çıktılarının asıl nüshalarının arka yüzlerinin her sayfasını işletmesine ait kaşe ile kaşeleyerek, bu maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde belirtilen şekilde düzenlenmiş satış fatura veya irsaliye belgeleri ile birlikte verir.

Bu belgeler **2 yıl süre ile saklanır.**

**Bir işletmede 1 den fazla
ısıl işlem fırını varsa;**

**Hepsi için AYNI ISPM 15 işareti
kullanılır.**

**Hepsi için AYRI Kayıt Defteri
tutulur.**

**Hepsi için AYRI İzlenebilirlik
İşareti kullanılır.**



**XX - 000
YY**



**TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI
GIDA VE KONTROL GENEL MÜDÜRLÜĞÜ**

**ISPM-15
ISIL İŞLEM
KAYIT DEFTERİ**

SHOT ON MI 9T
AI TRIPLE CAMERA

1-2018-008

Isıl İşlem Kayıt Defteri İle Isıl İşlem Çıktısının Karşılaştırılması

ISIL İŞLEM KAYIT DEFTERİ

ISPM 15 UYGULAMASI YAPILAN ÜRÜNLER					ISPM-15 UYGULAMASI SONRASI SATIŞI YAPILAN MALZEMELERE AİT FATURA VE İRSALİYE BİLGİLERİ				
ISIL İŞLEM TARİHİ			PARTİ NO					PARTİ NO	
29.06.2021			677					677	
SIRA NO	ÜRÜN	MIKTARI			SIRA NO	FİRMA ADI	FATURA/İRSALİYE	ÜRÜN	MIKTARI
	CİNSİ	ÖLÇÜ	ADET	M ³			TARİHİ	NOSU	CİNSİ
1	PAKET	80X120	1289		1	POLİAS PLASTİK AŞ.	09.07.21	1K-717	PAKET
2					2	POLİAS PLASTİK AŞ.	09.07.21	1K-710	PAKET
3					3	E-90 FLEX AL. SAN. AŞ.	31.07.21	1K-778	PAKET
4					4				
5					5				
6					6				
7					7				
8					8				
9					9				
10					10				
11					11				
12					12				
13					13				
14					14				
15					15				
TOPLAM					TOPLAM				1289

Başlangıç Zamanı: 29.06.2021 10:21:32

Bitiş Zamanı: 29.06.2021 15:25:06

Firin No: 2

Parti No: 677

Miktar(m3): 0 Adet: 1289

Firma:

TAR. OR. ÜR. PAZ. TİC. VE SAN. A.Ş.

Cinsi

ÇAM PALET

Açıklama

80 * 120 = 1289 ADET

Isıl İşlem Operatörü

Belge No:

Torbalı Ağırlığı

T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T13	EMS	EM1	EM2	ATSAT1	AT2	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	DATE	
29,9	0	0	0	30,5	29,9	0	0	0	0	0	0	29,1	10	5,9	5,9	75	45,6	44	6,6	6,5	6,6	6,5	6,6	6,7	6,5	29.06.2021 10:22:00	
32,5	0	0	0	32,7	31,7	0	0	0	0	0	0	30,6	10	5,5	5,5	75	51,6	51,1	6,1	6,1	6,2	6,1	6,1	6,2	6,1	29.06.2021 10:32:00	
34	0	0	0	34,7	33,7	0	0	0	0	0	0	33,7	10	5,2	5,2	75	55,3	54,4	5,7	5,7	5,8	5,8	5,8	5,9	5,8	29.06.2021 10:42:00	
36,2	0	0	0	38,3	36,4	0	0	0	0	0	0	35,3	10	4,9	5	75	58,5	58,2	5,5	5,5	5,6	5,6	5,6	5,6	5,5	29.06.2021 10:52:00	
38,1	0	0	0	39,4	38,2	0	0	0	0	0	0	37,2	10	4,8	4,8	75	59,8	59,1	5,3	5,3	5,4	5,3	5,4	5,4	5,3	29.06.2021 11:02:00	
39,6	0	0	0	41,8	40	0	0	0	0	0	0	39,1	10	4,6	4,7	75	61,1	60,8	5,2	5,2	5,3	5,2	5,2	5,3	5,2	29.06.2021 11:12:00	
42,9	0	0	0	46	42,2	0	0	0	0	0	0	41,8	10	4,4	4,4	75	65,3	65	4,9	4,9	5	4,9	4,9	5	5	4,9	29.06.2021 11:22:00
44,2	0	0	0	47,3	44,3	0	0	0	0	0	0	45,1	10	4,2	4,2	75	68,1	68,3	4,8	4,7	4,8	4,7	4,7	4,8	4,8	4,7	29.06.2021 11:32:00
46,8	0	0	0	50,6	46,7	0	0	0	0	0	0	46,8	10	4,2	4,2	75	68,4	68,1	4,7	4,7	4,8	4,7	4,7	4,8	4,8	4,7	29.06.2021 11:42:00
46,9	0	0	0	51,9	48,3	0	0	0	0	0	0	50,2	10	4,1	4,1	75	69	68,1	4,6	4,5	4,7	4,6	4,6	4,7	4,7	4,6	29.06.2021 11:52:00
48,6	0	0	0	53,6	49,9	0	0	0	0	0	0	50,4	10	4,1	4,1	75	69,6	68,4	4,5	4,5	4,7	4,6	4,6	4,7	4,7	4,6	29.06.2021 12:02:00
49,4	0	0	0	55,5	52,3	0	0	0	0	0	0	52	10	4,1	4,1	75	69,9	69,1	4,5	4,5	4,7	4,6	4,6	4,7	4,7	4,6	29.06.2021 12:12:00
51,6	0	0	0	56,8	52,8	0	0	0	0	0	0	54,4	10	4	4	75	70,5	69,3	4,5	4,5	4,6	4,5	4,6	4,6	4,7	4,6	29.06.2021 12:22:00
52,9	0	0	0	57,9	54,7	0	0	0	0	0	0	54,2	10	3,9	3,9	75	70,1	70,3	4,4	4,4	4,6	4,5	4,5	5,3	4,7	4,4	29.06.2021 12:32:00
52,7	0	0	0	59,4	55	0	0	0	0	0	0	55,2	10	4,1	4,1	75	69,1	69,5	4,5	4,5	4,7	4,6	4,6	4,6	4,7	4,6	29.06.2021 12:42:00
53,4	0	0	0	59,9	56,1	0	0	0	0	0	0	56,2	10	4,1	4,1	75	68,4	69,6	4,5	4,5	4,7	4,6	4,6	4,6	4,7	4,5	29.06.2021 12:52:00
53,3	0	0	0	60,9	55,6	0	0	0	0	0	0	56,5	10	4	4	75	67,8	70	4,5	4,5	4,7	4,6	4,6	4,6	4,7	4,5	29.06.2021 13:02:00
54,6	0	0	0	61,5	56,4	0	0	0	0	0	0	58,3	10	4	4,1	75	69,4	68,9	4,5	4,6	4,8	4,6	4,7	4,7	4,7	4,6	29.06.2021 13:12:00
55,1	0	0	0	63,7	56,9	0	0	0	0	0	0	58	10	3,8	3,8	75	70,3	72,2	4,3	4,3	4,5	4,3	4,4	4,4	4,5	4,3	29.06.2021 13:22:00
55,9	0	0	0	63,7	57,6	0	0	0	0	0	0	60,5	10	3,7	3,7	75	72,5	74,3	4,2	4,2	4,4	4,3	4,3	4,3	4,4	4,2	29.06.2021 13:32:00
56,9	0	0	0	64	58,2	0	0	0	0	0	0	59,9	10	3,7	3,7	75	72,7	72,7	4,2	4,2	4,4	4,6	4,3	4,3	4,4	4,2	29.06.2021 13:42:00
57	0	0	0	65	59	0	0	0	0	0	0	60,6	10	3,7	3,7	75	72,5	72,7	4,3	4,3	4,4	4,3	4,3	4,3	4,4	4,2	29.06.2021 13:52:00
59,4	0	0	0	66,2	59,5	0	0	0	0	0	0	61	10	3,7	3,7	75	72,7	72,9	4,2	4,2	4,4	4,2	4,3	4,3	4,4	4,2	29.06.2021 14:02:00
58,7	0	0	0	66,3	60,1	0	0	0	0	0	0	62	10	3,7	3,7	75	73,9	73,7	4,2	4,2	4,4	4,2	4,3	4,3	4,4	4,2	29.06.2021 14:12:00
60,8	0	0	0	66,8	60,9	0	0	0	0	0	0	62,1	10	3,6	3,6	75	74,9	75,5	4,1	4,1	4,2	4,1	4,2	4,2	4,2	4,1	29.06.2021 14:22:00
60,3	0	0	0	67,8	61,6	0	0	0	0	0	0	63,1	10	3,5	3,5	75	76,7	75,4	4	4	4,2	4	4,1	4,1	5,5	4	29.06.2021 14:32:00
60,5	0	0	0	68,2	62,1	0	0	0	0	0	0	63,9	10	3,5	3,5	80	74,5	76,7	4	4	4,2	4	4,1	4,1	4,2	4	29.06.2021 14:42:00
61,9	0	0	0	69,6	63,7	0	0	0	0	0	0	64,6	10	3,5	3,5	80	74,5	76,2	4	4	4,2	4	4,1	4,1	4,1	4	29.06.2021 14:52:00
61,9	0	0	0	68,9	63,3	0	0	0	0	0	0	64,1	10	3,5	3,5	50	74,5	75,6	3,9	3,9	4,3	4	4,1	4,1	4,2	4	29.06.2021 15:02:00



e-İRSALİYE



SAYIN

Özellik No:	TR1.2.1
Senaryo:	TEMEL İRSALİYE
İrsaliye Tipi:	SEVK
İrsaliye No:	RGZ202100000778
İrsaliye Tarihi:	31-07-2021
İrsaliye Zamanı:	11:05:19
Sevk Tarihi:	31-07-2021
Sevk Zamanı:	00:00:00

ETTN: L370AEC-65F2-4C4E-9886-2C1D5516272D

Sıra No	Mal	Açıklama	Miktar
1	80X120 EUR TİPİ PALET	23/06/21 TARİHLİ ISPM-15 P.NO:2/2021/675	429 Adet
2	80X120 EUR TİPİ PALET	29/06/21 TARİHLİ ISPM-15 P.NO:2/2021/677	299 Adet

İlgili Dokümanlar	Doküman No	Tarih	Doküman Tipi	Açıklama
	B5B11469-D511-41E3-BB94-E0CB02AD0A3B	31-07-2021	XSLT	

Açıklamalar Not: SAS NO:4511554117 Not: 80X120 EUR TİPİ PALET 429 ADET 23/06/2021 TARİHİNDE ISIL İŞLEM GÖRMÜŞTÜR. Not: 80X120 EUR TİPİ PALET 429 ISPM-15 P.NO:2/2021/675 ISIL İŞLEM ÇIKTISI EKTEDİR. Not: 80X120 EUR TİPİ PALET 299 ADET 29/06/2021 TARİHİNDE ISIL İŞLEM GÖRMÜŞTÜR. Not: 80X120 EUR TİPİ PALET 299 ISPM-15 P.NO:2/2021/677 ISIL İŞLEM ÇIKTISI EKTEDİR.	Taşıyıcı Bilgileri Araç plaka numarası: Dorse plaka numarası: Şoför: Şoför
---	---



Açıklamalar

Not: SAS NO:4511554117

Not: 80X120 EUR TİPİ PALET 429 ADET 23/06/2021

TARİHİNDE ISIL İŞLEM GÖRMÜŞTÜR.

Not: 80X120 EUR TİPİ PALET 429 ISPM-15 P.NO:2/2021/675 11111111111

ASIL İŞLEM ÇIKTISI EKTEDİR.

Not: 80X120 EUR TİPİ PALET 299 ADET 29/06/2021

TARİHİNDE ISIL İŞLEM GÖRMÜŞTÜR.

Not: 80X120 EUR TİPİ PALET 299 ISPM-15 P.NO:2/2021/677

ASIL İŞLEM ÇIKTISI EKTEDİR.

Taşıyıcı Bilgileri

Araç plaka numarası: 59 ZB 953

Dorse plaka numarası: 59 ACN 938

Şoför: , TCKN:

Kapasite Raporu

Bir Partideki Ahşap Ambalaj Malzeme Miktarı En Fazla Ne Kadar Olabilir?

TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ KAPASİTE RAPORU



ISIL İŞLEM FIRINI KAPASİTESİ

Ahşap ambalaj malzemelerinin ısıtma işlemine tabi tutulması ve işaretleme (ISPM 15 işaretleme) hükümlerine uygun olarak yapılmıştır

FIRIN 1	6,49 × 6,40 × h:3,85 m -	159,91 m ³
FIRIN 2	9,65 × 7,70 × h:4,18 m -	310,59 m ³
FIRIN 3	7,55 × 7,70 × h:4,18 m -	243,00 m ³
FIRIN 4	6,50 × 7,70 × h:4,18 m -	209,21 m ³
		922,71 m ³ TOPLAM



Isıl İşlem Fırın Kontrolü

Isıl İşlem Fırınının En Boy ve Yükseklik Ölçüleri ile Fırın içi sisteminin özelliklerinin **Kapasite raporu** ve **Ek-3** ile uyumlu olup olmadığı kontrol edilir.



TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ
KAPASİTE RAPORU

ANKARA SANAYİ ODASI

Geçerlilik Süresi Sonu
26.05.2023

Rapor Tarihi : 17.05.2021
Rapor No : 2021/696

Firma Ünvanı : [Redacted]
Tescilli Markaları : [Redacted]
Vergi Dairesi/No : [Redacted]
İşyeri SGK No : [Redacted]
MERSİS No : [Redacted]

Sanayi Sicil No : [Redacted]
Oda Sicil No : [Redacted]
Ticaret Sicil No : [Redacted]
Faaliyet Kodu (NAACE) : 16.10.01

Üretim Yaptığı Yer : [Redacted]
Adres : [Redacted]
İşyeri Tel (Kodlu) : [Redacted]
Faks : [Redacted]
e-posta : mustafad@isikokul.com.tr
Web : www.isikokul.com.tr

Merkezi : [Redacted]
Adres : [Redacted]
Büro Tel (Kodlu) : [Redacted]
Faks : [Redacted]

Üretim Kısıtları : Muh. kereste,palet,ahşap sandık,ahşap kasa,iskele,tie-rod,bonur,muh. paşpay imalatı

Üretim Tesisinin Durumu		Sermaye Kısmetler Durumu (TL)		Personel Durumu	
Kiracı		Makine ve Teçhizat Değeri	3.846.319	Mühendis	1
Anlat (m2)	16.000	Tescilli Sermayesi	3.200.000	Tekniyisyen	-
Taahhüt Kapalı	7.200			Usta	-
Saklı (m2)				İşçi	59
Bina İnatı Tipi	B. ARME			İdari Pers.	1
				Toplam	61

Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 07.05.2021

Yabancı Sermaye		Gayri Maddi Hak	
Ölçüsü	Oran (%)	Patent	Lisans

Sertifika : [Redacted]

Yukarıda üretilen ürünün, işyerinde mevcut makine ve teçhizatın yeterliliğiyle üretim ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan nominal üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 07.05.2021 günü tarafımızdan onaylanmıştır.

RAPORTÖR : GÖKÇEN KALYON
Zincir Yük. Müh.

1. EKSPER : İSMET CAN TIRASOĞULU
Orman Endüstri Mühendisi

2. EKSPER : [Redacted]

ANKARA SANAYİ ODASI

13.05.2021

Sayı: TOPRAK
13.05.2021

ISIL İŞLEM FIRINI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Uzunluk : 6.00 m
- Yükseklik : 3.50 m
- Genişlik : 4.00 m
- Isıl işlem fırını ısıtma yöntemi : Sıcak Hava Kazanı
- Isıl işlem fırını ısıtma sisteminin enerji kaynağı : Katı Yakıt
- Isıl işlem fırını ısıtma sisteminin gücü : 5,2 kw
- Isıl işlem fırını ısıtma sisteminin mevcut ısıtma kapasitesi : 100.000 kcal/h
- Isıl işlem fırını içerisinde istif yukarısında fırın tavanının konumu ve yüksekliği : İstif ile tavan arasındaki yükseklik yaklaşık 100 cm'dir.
- Isıl işlem fırını içerisinde hava akışı sağlayan cihazların (fan,vantilatör vb.) çeşidi, konumu, sayısı ve toplam kapasitesi : Kazanın arkasında, fırın ile bitişik yer alan 1 adet, 8.000 m3/h kapasiteli salyangöz fan bulunmaktadır.
- Isıl işlem fırını içerisinde ısıtıcıların konumu ve sayısı : Fırının iç tavanına bitişik, 40 cm çapında, tavan boyunca dairesel kesitli hava kanalı şeklindedir.
- Isıl işlem fırını üzerinde hava çıkışlarının konumu : Fırın odasının üstünde
- Isıl işlem fırın duvarları izolasyon türü : Sandviç tipli kaplama (sac-camyünü-sac)
- Isıl işlem fırınının tahliyesi için hava çıkışlarının türü ve sayısı : Fırın dış tavanına monteli 30cmx30cm kare kesitli 1 adet olup, vakumludur.
- Isıl işlem fırını kontrol sistemi türü : Bilgisayar destekli otomasyon (PLC)
- Isıl işlem fırını ahşap sıcaklık ölçer tipi ve sayısı : PT100 olup, 13 addettir.
- Isıl işlem fırını ortam sıcaklık ölçer tipi ve sayısı : PT100 olup, 2 addettir.
- Isıl işlem fırını ısıtma sisteminin, imalat sahibi ve markası :
- Bilgisayar kontrollü otomasyon sistemi üreticisi : MEKATRONİK SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.
- Isıl işlem fırını kuran işletmenin adı ve/veya ünvanı ve imzası :
KMPL Mekatronik
San. Tic. Ltd. Şti.
C.M.K. Bulvarı No:10
Kızılay/ANKARA

• Isıl işlem fırını kurduran işletmenin adı ve/veya ünvanı ve imzası :

ALİ KESKİN
ABCD San. Ltd. Şti.
İvedik Organize Sanayi Bölgesi
Kazım Karabekir Cad. No:22
Yenimahalle/ANKARA
Vergi No:12345678910
Tic. Sicil No:123 25 25

Isıl işlem fırını içerisine istiflenen Ahşap Ambalaj Malzemesi; Kapasite Raporunda yazan miktarı

AŞAMAZ.



Malzemelerin İstif işlemi Fırın içindeki Hava Sirkülasyonunu
ENGELLEMELİDİR.

3. BÖLÜM

Isıl İşlem Operatörünün Görevleri ve İstihdamı

- İzin belgeli işletmelerin her birinde, **en az bir ısı işlem operatörü istihdam edilir.**
- İstihdam edilen **her ısı işlem operatörü ile ayrı ayrı iş sözleşmesi yapılır** (ısı işlem operatörünün işletme sahibi veya ortağı olması durumu hariç).
- İzin belgeli işletmelerin herhangi birinde **istihdam edilen ısı işlem operatörü, başka bir izin belgeli işletmede istihdam edilemez.**

*******BİR TANE ISIL İŞLEM OPARETÖRÜ 1'Den FAZLA İŞLETMEDE ÇALIŞAMAZ.**

Isıl İşlem Uygulaması ve ISPM 15 İşaretlemesi Yapılmasına İlişkin Esaslar

- * Isıl İşlem Uygulaması en az 30 dakika süresince, ahşap özü sıcaklığı dahil, asgari 56°C'lik bir sıcaklık elde etmek üzere ısıtılmasıdır.
- * Isıl işlem uygulaması ve ISPM 15 işaretlemesi sadece izin belgeli işletmelerde ve istihdam edilen ısıl işlem operatörünce yapılır.

T.C. TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI
GIDA VE KONTROL GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

AHŞAP AMBALAJ MALZEMESİ İŞARETLEME İZİN BELGESİ

Belge Tarihi :
Belge Numarası :
Fırın Sayısı :
İşletmenin;
Adı ve/veya Unvanı :
Adresi :
Vergi Numarası :
İşaret Türü : HT
İşaret Numarası : TR - - HT

"Ahşap Ambalaj Malzemelerinin Isıl İşleme Tabi Tutulması ve İşaretlemesine Dair Yönetmelik" hükümlerine göre, ISPM 15 standardını yerine getirmiş bulunması sebebiyle, yukarıda belirtilen işletme adına, işbu Ahşap Ambalaj Malzemesi İşaretleme İzin Belgesi düzenlenmiştir.

Harun SEÇKİN
Genel Müdür Yardımcısı V.

T.C. GIDA, TARIM VE HAYVANCILIK BAKANLIĞI
GIDA VE KONTROL GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

ISIL İŞLEM (ISPM-15) OPERATÖR BELGESİ

Belge Tarihi : 01.07.2015
Belge No : 237

Operatörün Adı Soyadı :
Doğum Yeri ve Tarihi : BEYKOZ - 25.06.1986
Mezun Olduğu Okul : TRAKYA ÜNİVERSİTESİ M.Y.O
Haberleşme Adresi : KURTPINAR MAH. DEFNE SOK. NO:73 MURATLI/TEKİRDAĞ

Yukarıda açık kimliği yazılı Gıda, Tarım ve Hayvancılık Bakanlığı'nda 01-02 TEMMUZ 2015 tarihleri arasında İzmir Ziraat Karantina Müdürlüğü'nde düzenlenen "Isıl İşlem Operatörü Kursu"na katılarak; bu kursu başarı ile bitirmiş olduğundan işbu belge kendisine verilmiştir.

Murat ÇARKICI
İzmir Ziraat Karantina Müdürü V.

Isıl İşlem Operatör Belgesi



KORUMA ve KONTROL GENEL MÜDÜRLÜĞÜ Isıl İşlem (ISPM-15) Operatör Belgesi

Belge Tarihi : 19/04/2011

Belge No : 001

TC:12345678910 Ali KAYA

Operatörün Adı Soyadı :

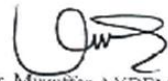
Doğum Tarihi ve Yeri : 08.01.1970 Ankara

Mesleği : ISIL İŞLEM OPERATÖRÜ

Adresi : Karaman Sok. No:12 Demetevler/ANKARA

Yukarıdaki açık kimliği yazılı Ali KAYA Tarım ve Köyşeri
Bakanlığınca 10-11/03/2011 tarihleri arasında düzenlenen
Isıl İşlem Operatörü Kursuna katılarak; bu kursu başarı ile bitirmiş
bulunduğundan işbu belge kendisine verilmiştir.




Doç. Dr. Muzaffer AYDEMİR
Genel Müdür



Isıl İşlem Operatörü Olma şartları

ISIL İŞLEM OPERATÖRÜ İŞ SÖZLEŞMESİ

Aşağıda isim (unvan) ve adresleri yazılı bulunan işveren ile işçi arasında “SÜRESİ BELİRSİZ KISMI SÜRELİ İŞ SÖZLEŞMESİ” yapılmıştır. Taraflar bundan sonra “işveren” ve “işçi” olarak anılacaktır.

1- TARAFLAR

İŞVERENİN

Adı soyadı (ünvanı) : ABCD San. Ltd. Şti.
Adresi : İvedik Organize Sanayi Bölgesi Kazımkarabekir Cad. No:22
Yenimahalle/ANKARA

Tlf, faks, E- mali :

İŞVEREN VEKİLİ

Adı, soyadı, ünvanı : Ali KESKİN-Firma Sahibi / Yetkilisi
Tlf, faks, E- malil :

İŞÇİNİN

Adı soyadı : Ali KAYA
TC Kimlik No : 12345678910
Baba adı : Hasan
Doğum yeri ve yılı : Ankara- 08.01.1970
İkamet adresi : Atatürk Bulvarı Menekşe Sokak No:15/24 Demetevler/Ankara
Tlf, faks, E-mail : 0 505 487 58 59

2- İŞÇİNİN ÇALIŞMA YERİ: İvedik Organize Sanayi Bölgesi Kâzımkarabekir Cad. No:22
Yenimahalle/ANKARA

3- YAPILACAK İŞ: “Ahşap Ambalaj Malzemelerinin Isıl İşleme Tabi Tutulması ve İşaretlenmesine Dair Yönetmelik” kapsamındaki Isıl İşlem Operatörlüğü

4- İŞE BAŞLAMA TARİHİ: 01 /01/2020

5- SÖZLEŞMENİN İMZALANMA TARİHİ: 01 /01 /2020

İŞVEREN VEYA VEKİLİ	Isıl İşlem Operatörü
Ali KESKİN	Ali KAYA
ABCD San. Ltd. Şti. İvedik Organize Sanayi Bölgesi Kazımkarabekir Cad. No:22 Yenimahalle/ANKARA Vergi No:12345678910 Te:0 312 123 25 25	

Isıl İşlem Operatörleri Zirai
Karantina Müdürlükleri veya Tarım
İl Müdürlüklerinin açtığı kurslarda
en az **70 puan** ve üstü alan kişiler
belgelerini alırlar.

Eğitim seviyesi; en az **Lise mezunu**
olmak zorundadır.

Eksiksiz ve Doğru Bir Şekilde
Doldurulması Gerekir

❖ İş Sözleşme Tarihi Mutlaka
Olmak Zorunda
❖ İmzalı olmak zorunda

Isıl İşlem Operatörünün Görevleri ve Belge İptali

- **Müdürlük veya il müdürlüğünce, ısıl işlem operatörlerine yönelik düzenlenen eğitimlere katılır.**

***Yönetmeliğin Madde 7.ve 8. ile ek-1'deki esaslara uygun davranmak**

***Müdürlüğün düzenlediği eğitimlere katılmak**

***İşletmede bulunan otomasyon sistemi ve fırını kuran işletmeden eğitim alır.**

- Yukarıdaki maddelere aykırı davranan ve iş sözleşmesi yapılmış firma haricinde bir izin belgeli firmada aynı anda çalıştığı tespit edilmesi durumunda

- İzin belgeli işletmenin yönetmeliğin 6 'ncı maddesinde belirtilen esaslardan herhangi birini kaybettiği halde ısıl işlem operatörü tarafından ısıl işleme devam edildiğinin tespiti durumunda;

- OPERATÖR BELGESİ İPTAL EDİLİR !!!

2 YIL BOYUNCA TEKRAR BELGE ALAMAZ...

Isıl İşlem Operatörünün Görevleri

ISPM-15 İşaretlemesi;

Isıl işlem uygulaması yapılan ahşap ambalaj malzemelerinin en az, zıt iki yüzüne, gözle görülebilen bir yere, okunaklı olarak yapılması,



Isıl İşlem Operatörünün Görevleri

Isıl işlem uygulaması yapılan ahşap ambalaj malzemelerinin en az, zıt iki yüzüne, **gözle görülebilen bir yere, okunaklı olarak yapılması,**



Isıl işlem uygulaması ve ISPM 15 işaretlemesi;

İzin belgesi askıda olmayan işletmede – Operatörce – Ek -1 ‘de yer alan esaslara göre yapılır.

ISPM 15 işaretleme Yetkisi alan işletmeler Bakanlığın

aambalaj.tarimorman.gov.tr sitesinden öğrenebilirler

← ⓘ ↻ 🔒 aambalaj.tarimorman.gov.tr

ISPM-15

AHŞAP AMBALAJ MALZEMESİ ISPM-15 İŞARETLEME YETKİSİ ALAN FİRMALAR

Bakanlığımız Tarafından 04.12.2011 Tarih 28132 Sayılı Resmi Gazetede Yayınlanan Ahşap Ambalaj Malzemelerinin Isıl İşleme Tabi Tutulması Ve İşaretlenmesine Dair Yönetmelik Hükümlerine Göre İşaretleme Yetkisi Alan Firmalar;

Firma No	İl	İlçe	Firma Adı	Telefon No	Yetki Türü
1	BİLECİK	BOZÜYÜK	Sağlamlar Orman Tarım Ürünleri Ticaret ve Sanayi A. Ş. Bozüyük Şubesi Organize Sanayi Bölgesi 10. Cadde No: 2	228 3550022	HT
2	İZMİR	MERKEZ	Altınok Tarım ve Orman Ürünleri Sanayi ve Ticaret Limited Şirketi (Atatürk Organize Sanayi Bölgesi Mah. 10010 Sok.No: 5 Çiğli-İZMİR)	232 3768170	HT
3	İZMİR	TORBALI	İğciler Tarım Orman Ürünleri Pazarlama Ticaret ve Sanayi A.Ş. (Pancar Mah. Göl Sok. No:50 Torbalı/İZMİR)	232 8537030	HT
4	ESKİŞEHİR	MERKEZ	Doğanlar Kereste Ambalaj Nak. İnş. Gıda San. Tic. Ltd. Şti. Muttalib Beldesi San. Böl. Eskapsan Yanı (28.06.2017 Tarihinde)-İşaretleme izni yönetmelik gereği iptal edilmiştir.	222 3381343	HT

4. BÖLÜM

ISIL İŞLEM VE İŞARETLEME YAPILACAK AHŞAP AMBALAJ MALZEMESİ ÜZERİNDE ZARARLI ORGANİZMALARIN DURUMLARI

Isıl İşlem ve İşaretleme yapılacak ahşap ambalaj malzemesi üzerinde Zararlı Organizma galeri ve izleri bulunmamalı



Isıl İşlem ve İşaretleme yapılacak ahşap ambalaj malzemesi üzerinde Zararlı Organizma galeri ve izleri bulunmamalı



**Kararmış
paletler**

Isıl İşlem ve İşaretleme yapılacak ahşap ambalaj malzemesi üzerinde Zararlı Organizma galeri ve izleri bulunmamalı



Isıl İşlem Hangi Özellikteki Malzemelere Uygulanmalı?

Denetimlerde ISPM 15 İşaretli Malzemelerde Zararlı Tespit Edilmesi Durumunda Numune Alınır.



Isıl İşlem Hangi Özellikteki Malzemelere Uygulanmalı?

Denetimlerde ISPM 15 İşaretli Malzemelerde Zararlı Tespit Edilmesi Durumunda Numune Alınır.



İzin belgeli işletmede yapılan denetimlerde, işletme tarafından ISPM 15 işaretlemesi yapılmış ahşap ambalaj malzemelerinden alınan numune üzerinde yapılan analiz sonucunda;

Alınan numuneye **ısıl işlem uygulaması yapılmadığının veya numunede zararlı organizma bulunduğu tespit edilmesi halinde;**

Bahse konu ahşap ambalaj malzemesine, **ısıl işlem uygulaması yapılmadan ISPM 15 işaretlemesi yapıldığına hükmedilir.**



- Isıl işlem uygulaması ve ISPM 15 işaretlemesi, **montaj işlemi tamamlanan** ahşap ambalaj malzemelerine yapılır.
- Ancak montajlanmış halde ısıl işlem uygulaması ve ISPM 15 işaretlemesi yapıldığında, içine ihraç edilecek malın konulması mümkün olmayacak özellikteki **sandık, tahta silindir kasa, kutu, kablo makarası ve bobin makarasına**, demonte halde iken ısıl işlem uygulaması yapılabilir.



- 1) Söz konusu ahşap malzemelere; montaja uygun olarak kesildikten sonra ısıt işlem uygulaması yapılır.**
- 2) Montaj işlemi; ısıt işlem uygulamasını yapan izin belgeli işletmede veya ihracatçı firmada yapılır.**
- 3) Montaj işlemi, ısıt işlem uygulamasını yapan izin belgeli işletmede yapılacaksa; ISPM 15 işaretlemesi, montaj işleminden sonra yapılır. Montaj işleminde, işletmede ısıt işlem uygulanmayan ahşap malzemeler kullanılamaz.**
- 4) Demonte halde sevk edilecekse, sevk edilen her bir ahşap parçasına, ayrı ayrı ISPM 15 işaretlemesi yapılır.**
- 5) Bu bentte belirtilen işletmeler harici bir yerde, söz konusu demonte ahşap malzemelere montaj işlemi yapanların; izin belgesi almadan ISPM 15 işaretlemesi yaptığına hükmedilir.**

- **ONARIM** : Ahşap ambalaj malzemelerinde, en fazla üçte biri oranında parça yenileme veya ekleme yapılmasını,
- **YENİDEN ÜRETİM** : Ahşap ambalaj malzemelerinde, üçte birinden daha fazla oranda parça yenileme veya ekleme yapılmasını,



A- Onarım ve yeniden üretim işlemleri, **izin belgeli işletmelerde** yapılır.

B- Onarımda kullanılacak her parçaya işlemi yapan iznin belgeli işletmede 1s1 işlem ve ISPM 15 işaretlemesi yapılır. **2. defadan sonraki her onarım artık yeniden üretim sayılır.**

C- Yeniden üretim halinde; ahşap ambalaj malzemesinin tamamına, yeniden 1s1 işlem uygulaması ve ISPM 15 işaretlemesi yapılır. **Bu durumda eski işaretler, boyama veya zımparalama ile yok edilir.**

5. BÖLÜM

İzin Belgesi İçin Başvuru

NEREYE MÜRACAAT EDİLİR ?

**Zirai Karantina Müdürlüklerinin olduğu illerde
Zirai Karantina Müdürlüğüne,**

Diğer illerde

İl Tarım ve Orman Müdürlüğüne müracaat edilir.

TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI

İzin Belgesine İçin Başvuru Belgeleri:

- 1) **Başvuru Dilekçesi**
- 2) **Kapasite Raporu** (Or. End. Müh. Tarafından Onaylı). ** Bir Parti için En Fazla Malzeme Miktarının;
 - Demonte olarak ısıtıl işlem yapılacaksa → Metreküp
 - Montajlı olarak ısıtıl işlem yapılacaksa → Adet
- 3) **Oda veya Ticaret Sicil Kaydı**
- 4) **Türkiye Ticaret Sicil Gazetesi**
- 5) **Faaliyet belgesi**
- 6) **Isıl İşlem Operatör Belgesi**
- 7) **Isıl İşlem Operatör İş Sözleşmesi**
 - Çalışan ise; Isıl İşlem Opr. ile yapılmış **İş Sözleşmesi Aranır.**
 - İşletme Sahibi ya da Ortağı ise; **İş Sözleşmesi Aranmaz**
- 8) **Isıl İşlem Operatörü veya Operatörleri İçin Sigorta Giriş Belgesi/Belgeleri**
- 9) **İmza Sirküleri / İmza Beyannamesi**
- 10) **Vergi Levhası**
- 11) **Belge Ücreti (Faturası) (Testlemeden Önce veya Sonrada Yatırabilir)**
- 12) **Ek 2**
- 13) **Ek 3**
- 14) **Ek 6 Görevli (Yetkili) personelleri doldurur.**
- 15) **Isıl İşleme Otomasyon Programının Başlangıç ve Bitiş Fotoğrafları**
- 16) **Isıl İşlem Çıktıları ve Grafik**
- 17) **İşletme İçerisinde Isıl İşlem Fırının Boş Dolu Fotoğraflar, Karantina Odasının Fotoğrafları, Kontrol Odası Fotoğrafları ve Yakıt Besleme Odası (Kazan Dairesi)**
- 18) **Not: İşletme sahibi yerine başka biri dilekçe verecekse Vekaletnamesi eklenir.**

**Ruhsata Esas
Denetim
Evrakları
Tamamlanarak
Bakanlığa
(Genel
Müdürlüğe)
Bildirilir.**

İzin Belgesi Başvuru Dilekçesi

Ruhsata Esas Denetim Yapılır; Belgeler

Konu: Yeni İzin Başvurusu

01/01/ 2021

ANKARA ZİRAİ KARANTİNA MÜDÜRLÜĞÜNE
ANKARA

1 (bir) adet ısıtma işlem fırını için Ahşap ambalaj malzemesi işaretleme izin belgesi almak istiyoruz. Yönetmelik kapsamında istenilen başvuru belgeleri ektedir. Gerekli denetimin yapılmasını arz ederim.

Ali KESKİN
ABCD San. Ltd. Şti.
İvedik Organize Sanayi Bölgesi
Kazımkarabekir Cad. No:22
Yenimahalle/ANKARA
Vergi No:12345678910
Tic:0 312 123 25 25

İşletmenin Unvanı: ABCD San. Ltd. Şti.
İşletmenin Adresi: İvedik Organize Sanayi Bölgesi
Kazımkarabekir Cad. No:22
Yenimahalle/ANKARA

Ekler:

- 1- Başvuru dilekçesi
- 2-Vergi Levhası
- 3-Kapasite raporu
- 4- Oda veya Ticaret Sicil Kaydı
- 5- Isıl İşlem Operatör Belgesi
- 6- Isıl İşlem Operatörü ile Yapılmış İş Sözleşmesi/Isıl işlem operatörünün; işletme sahibi veya ortağı olduğunu belgesi
- 7- Yetkili Kişi/ Kişiler ve Yetki Belgesi ile İmza beyannamesi / imza sirküleri
- 8- Yönetmelik Ek - 3 (Isıl İşlem Fırını Teknik Özellikleri)
- 9-Türkiye Ticaret Sicili Gazetesi veya Türkiye Esnaf ve Sanatkarlar Sicil Gazetesi

İzin belgeli işletmenin; Adı ve/veya unvanı:

ABCD San. Ltd. Şti.

Adresi: İvedik Organize Sanayi Bölgesi

Kazımkarabekir Cad. No:22

Yenimahalle/ANKARA

Dilekçenin Başvuru Ekleri

1)Kapasite Raporu

2)Isıl İşlem Operatör Belgeleri

3)Isıl İşlem Operatör İş Sözleşmeleri

4)Oda Sicil Kaydı

5)Faaliyet Belgesi

6)Türkiye Gazetesi Sicil Gazetesi

7)İmza Sirküleri

8)Vergi Levhası.

9)Vekaletname

10)) Isıl İşlem Operatörü veya Operatörleri İçin
Sigorta Giriş Belgesi/Belgeleri

Kapasite Raporu

	TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ KAPASİTE RAPORU	
ANKARA SANAYİ ODASI	Geçerlilik Süresi Sonu 26.05.2023	Rapor Tarihi :17.05.2021 Rapor No :2021/696
Firma Ünvanı	Ankara Palet Sandık Ambalaj Ltd. Şti	
Tescilli Markaları Vergi Dairesi/No İşyeri SGK No MERSİS No	Keresteciler Sanayi sitesi 1.Cadde Karantina Sokak No:666 Kahramankazan/ANKARA	
Üretim Yaptığı Yer		
Merkez	Adres Büro Tel (Kodlu): Faks :	
Üretim Koruması	Mob. kereste,palet,ahşap sandık,ahşap kasa,iskele,tie-rod,tie-rod borunu,muh. paçpay imalatı	
Üretim Tesisinin Durumu	Sermaye Kayıtları Durumu (TL)	Personel Durumu
Kapasite Arası (m2) Toplam Kapasite Saha (m2) Bina İşletim Tipi	Makine ve Teçhizat Değeri Tescilli Sermayesi	Mühendis : 1 Teknisyeni : - Usta : - İşçi : 59 İdari Pers. : 1 Toplam : 61
16.000 7.200 B.A.R.M.E.	3.846.319 3.200.000	
Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 07.05.2021		
Yabancı Sermaye		Gayri Maddi Hak
Ülkesi	Oran (%)	Patent Know How Lisans Ülkesi
Sertifika(lar) :		
Yukarıda firmaya yazılı işletmenin, işyerinde mevcut maline ve teçhizatının yürürlükteki yontem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 07.05.2021 günü taranmıştır.		
RAPORTÖR	1.EKSPER	2.EKSPER
GÖKÇEN KALYON Ziraat Yük. Müh.	İSMET CAN TIRAŞOĞLU Orman Endüstri Mühendisi	
		

Isıl işlem fırınına konulacak olan palet, kasa, makara, kafes vs. gibi ürünler kapasite hesaplara raporundaki bakılarak konulmaktadır.

Isıl işlem fırının kapasitesinin üzerinde ahşap ambalaj malzemesi konulamaz,

Fırın içine yerleşen ürünler adet veya metre küp cinsinden hesaplanarak konur.

Isıl İşlem Operatör Belgesi



KORUMA ve KONTROL GENEL MÜDÜRLÜĞÜ Isıl İşlem (ISPM-15) Operatör Belgesi

Belge Tarihi : 19/04/2011

Belge No : 001

TC:12345678910 Ali KAYA

Operatörün Adı Soyadı :

Doğum Tarihi ve Yeri : 08.01.1970 Ankara

Mesleği : ISIL İŞLEM OPERATÖRÜ

Adresi : Karaman Sok. No:12 Demetevler/ANKARA

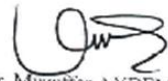
Yukarıdaki açık kimliği yazılı Ali KAYA Tarım ve Köyişleri

Bakanlığınca 10-11/03/2011 tarihleri arasında düzenlenen

Isıl İşlem Operatörü Kursuna katılarak; bu kursu başarı ile bitirmiş

bulduğundan işbu belge kendisine verilmiştir.




Doç. Dr. Muzaffer AYDEMİR
Genel Müdür



Isıl İşlem Operatör İş Sözleşmesi

ISIL İŞLEM OPERATÖRÜ İŞ SÖZLEŞMESİ

Aşağıda isim (unvan) ve adresleri yazılı bulunan işveren ile işçi arasında “SÜRESİ BELİRSİZ KISMİ SÜRELİ İŞ SÖZLEŞMESİ” yapılmıştır. Taraflar bundan sonra “işveren” ve “işçi” olarak anılacaktır.

1- TARAFLAR

İŞVERENİN

Adı soyadı (ünvanı)

: ABCD San. Ltd. Şti.

Adresi

: İvedik Organize Sanayi Bölgesi Kazımkarabekir Cad. No:22
Yenimahalle/ANKARA

Tlf, faks, E- mali

:.....

İŞVEREN VEKİLİ

Adı, soyadı, ünvanı

: Ali KESKİN-Firma Sahibi / Yetkilisi

Tlf, faks, E- malil

:.....

İŞÇİNİN

Adı soyadı

: Ali KAYA

TC Kimlik No

: 12345678910

Baba adı

: Hasan

Doğum yeri ve yılı

: Ankara- 08.01.1970

İkamet adresi

: Atatürk Bulvarı Menekşe Sokak No:15/24 Demetevler/Ankara

Tlf, faks, E-mail

:0 505 487 58 59

2- İŞÇİNİN ÇALIŞMA YERİ: İvedik Organize Sanayi Bölgesi Kâzımkarabekir Cad. No:22
Yenimahalle/ANKARA

3- YAPILACAK İŞ: “Ahşap Ambalaj Malzemelerinin Isıl İşleme Tabi Tutulması ve İşaretlenmesine Dair Yönetmelik” kapsamındaki Isıl İşlem Operatörlüğü

4- İŞE BAŞLAMA TARİHİ: 01 /01/2020

5- SÖZLEŞMENİN İMZALANMA TARİHİ: 01 /01 /2020

İŞVEREN VEYA VEKİLİ	Isıl İşlem Operatörü
Ali KESKİN	Ali KAYA
<i>ABCD San. Ltd. Şti.</i> İvedik Organize Sanayi Bölgesi Kazımkarabekir Cad. No:22 Yenimahalle/ANKARA Vergi No:12345678910 Te:0 312 123 25 25	

Oda Sicil Kayıt Sureti

Oda/ticaret sicil sureti
üzerindeki **unvan, adres,**
oda sicil numarası ve
ticaret sicil numarası
bilgileri diğer belgelerdeki
bilgilerle bire bir aynı
olacaktır.

ANKARA TİCARET VE SANAYİ ODASI

TARİH: 01/01/2020

ODA SİCİL KAYIT SURETİ

TİCARET UNVANI	ABCD San. Ltd. Şti.
ADI SOYADI	
TİCARET SİCİL NO	258794
ODA SİCİL NO	12345
DERECESİ	
MESLEK GRUBU	
KAYITLI SERMAYESİ	
İŞ KONUSU	Ahşap Ambalaj Malzemesi Üretimi
ADRESİ	İvedik Organize Sanayi Bölgesi Kazımkarabekir Cad. No:22 Yenimahalle/ANKARA
ODAYA KAYIT TARİHİ	

Yukarıda Ticaret Unvanı ve Ticaret Sicil numarası yazılı Ticari İşletme, halen odamız üyesi bulunmaktadır. Üzerinde Tahrifat yapılan belgeler geçersizdir.

Genel Sekreter A.

Faaliyet Belgesi

Antalya 40 2019-2025

ATS 138.yıl ANTALYA TİCARET VE SANAYİ ODASI
ANTALYA CHAMBER OF COMMERCE AND INDUSTRY

Tarih/Date: 04.03.2021
Sayı/No: _____

FAALİYET BELGESİ

TİCARET UNVANI	[REDACTED]
TİCARET SİCİL NO	[REDACTED]
ADI SOYADI	[REDACTED]
ODA SİCİL NO	[REDACTED]
ÜYELİK DURUMU	Faali
DERECESİ	YK
MESLEK GRUBU	[REDACTED]
MESLEK GRUBUNA ESAS NACE KODU	[REDACTED]
DİĞER FAALİYET KODLARI	[REDACTED]
KAYITLI SERMAYESİ	[REDACTED]
İS KURUSU	[REDACTED]
ADRESİ	[REDACTED]
DDMMYY KAYIT TARİHİ	[REDACTED]

Yukarıda Ticaret Unvanı ve Ticaret Sicil numarası yazılı Ticari İşletme, halen faaliyette bulunan odamız üyesidir. Üzerinde tahrifat yapılan belgeler geçersizdir.

Arda MUTLU
Genel Sekreter a.
Memur

Yukarıda ticaret unvanı yazılı ticari işletmenin isteği üzerine kurumu/kuruluşuna verilmiş opere düzenlenmiştir. Bu belge 4.3.2021 tarihinde oluşturulmuştur. Belge geçerlik süresi 5 yıldır.



Bu belge 5070 sayılı Elektronik İmza Kanununa göre güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imza belgeye eklenmek için aşağıdaki URL adresine kullanabilirsiniz.
Doğrulama Kodu : C4F7A596-9ED6-46DE-8C79-2128D34D66F
<http://belge4veongit.ticaret.gov.tr/4596-9ED6-46DE-8C79-2128D34D66F>



Tarih, unvan, mesleki kodları (Nace kodları) şirket bilgileri, adres ve diğer bilgileri yer almaktadır.

Vergi Levhası

MÜKELLEFİN

VERGİ LEVHASI



ADI SOYADI

VERGİ
DAİRESİ

OSTİM

TİCARET UNVANI

ABCD San. Ltd. Şti.

VERGİ KİMLİK
NO



12345678910

İŞ YERİ ADRESİ

İvedik Organize Sanayi Bölgesi Kazımkarabekir Cad.
No:22 Yenimahalle/ANKARA

TC KİMLİK NO

VERGİ TÜRÜ

YILLIK GELİR VERGİSİ

İŞE BAŞLAMA
TARİHİ

24.08.2015

ANA FAALİYET
KODU VE ADI

Ahşap Ambalaj Malzemesi Üretimi

TAKVİM	BEYAN OLUNAN MATRAH	TAHAKKUK EDEN VERGİ	ONAY KODU
2014	Yeni işe başlama	24.08.2015	 123456789101112134516

<https://intvd.gib.gov.tr> adresinden güncelliğini ve doğruluğunu sorgulayabilirsiniz.

Ruhsata Esas Denetim Faturası

FATURA

SATIN:

İÇİŞLERİ BAKANLIĞI İNŞAAT VE TARİHİ İNŞAAT VE TARİHİ İNŞAAT VE TARİHİ
KİMLİK NO: 517 017 017 517
ALTIYERİNE ALTIYERİNE ALTIYERİNE ALTIYERİNE ALTIYERİNE



Seri : A

035165

MÜŞ. KİMLİK NO:

İNŞAAT VE TARİHİ İNŞAAT VE TARİHİ İNŞAAT VE TARİHİ

T.C.
TARIM ve ORMAN BAKANLIĞI
ANTALYA ZİRAİ KARANTİNA MÜDÜRLÜĞÜ
Düzenleme Sermaye İşletmesi
Düzenleme V.D. Vergi No : 956 027 0477
Sedir Mah. Vatan Bulv. Menşepaşı / ANTALYA
Tel : 0.242. 334 55 47 - 335 01 43
Fak : 0.242. 334 55 47 - 348 66 58

Tarih :

15.05.2021

AÇIKLAMA	MİKTAR	BİRİM FİYATI	TUTARI
Kırsal Sermaye İşletmesi (KİSİS) (Yardımcı / Ek. 04/04/04)	1	2.500,00	2.500,00
			2.500,00

YALNEZ:

İNŞAAT VE TARİHİ İNŞAAT VE TARİHİ İNŞAAT VE TARİHİ

1- İşletme vergisi ve diğer kamuca yönetilebilir hizmetler için vergilerden istisna edilmiştir.
2- İşletme vergisi ve diğer kamuca yönetilebilir hizmetler için vergilerden istisna edilmiştir.
BANKA HESAP NUMARALARI:
ZİRAAT BANKASI HESAP NO: TR18 0881 0017 7638 7184 8356 63
HALK BANKASI HESAP NO: TR39 0881 0017 2179 8306 1900 02
Bütçeye yatırılmıştır.

TOPLAM

K.D.V. %

K.D.V. %

G. TOPLAM

2.500,00

2.500,00

2.500,00

2.500,00

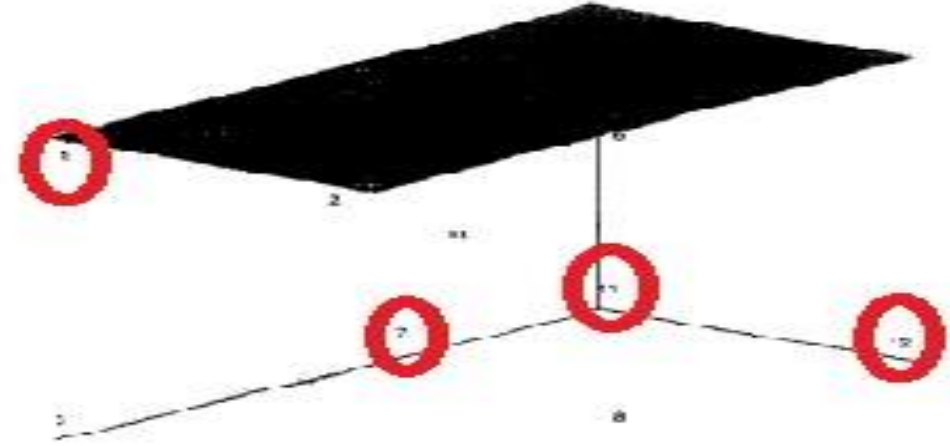
*Ruhsata esas denetim sonucu fırın içerisindeki en geç ısınan 4 nokta belirlenir.

*Isıl işlem fırını en geç ısınan 4 noktadaki sıcaklık ölçerlerle işleme devam eder.

*Ruhsata esas denetim ve diğer Isıl işlemlerin tamamında işletmede; **Isıl işlem Operatörü** istihdam edilmesi yönetmelik uyarınca zorunludur.

13. AHSAP SICAKLIK ÖLÇER VERİLEŞİM ŞEMASI

EK - 2



Ahsap Sıcaklık Ölçer Numarası	Ahsap Sıcaklık Ölçer Konumu
1	Fırın Girişi Ön Üst
2	Fırın Girişi Ön Üst
3	Fırın Girişi Ön Alt
4	Fırın Girişi Ön Alt
5	Fırın Girişi Orta Üst
6	Fırın Girişi Orta Üst
7	Fırın Girişi Orta Alt
8	Fırın Girişi Orta Alt
9	Fırın Girişi Arka Üst
10	Fırın Girişi Arka Üst
11	Fırın Girişi Arka Alt
12	Fırın Girişi Arka Alt
13	Fırın Nibesi

Isıl işlem fırınındaki en geç ısınan ahşap sıcaklık ölçer numaraları:

1- 1.....
 2- 7.....
 3- 11.....
 4- 12.....

Kontrol Görevlileri

İşletme Yetkilisi veya İşletmede
İstihdam Edilen Isıl İşlem Operatörü

Adı Soyadı: Adı Soyadı: Adı Soyadı:
 Unvanı : Unvanı : Unvanı :
 İmzası : İmzası : İmzası :

ISIL İŞLEM FIRINI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Uzunluk : 6.00 m
- Yükseklik: 3.50 m
- Genişlik : 4.00 m
- Isıl işlem fırını ısıtma yöntemi :Sıcak Hava Kazanı
- Isıl işlem fırını ısıtma sisteminin enerji kaynağı : Katı Yakıt
- Isıl işlem fırını ısıtma sisteminin gücü : 5,2 kw
- Isıl işlem fırını ısıtma sisteminin mevcut ısıtma kapasitesi : 100.000 kcal/h
- Isıl işlem fırını içerisinde istif yukarısında fırın tavanının konumu ve yüksekliği : İstif ile tavan arasındaki yükseklik yaklaşık 100 cm'dir.
- Isıl işlem fırını içerisinde hava akışını sağlayan cihazların (fan,vantilatör vb.) çeşidi, konumu, sayısı ve toplam kapasitesi : Kazanın arkasında, fırın ile bitişik yer alan 1 adet, 8.000 m3/h kapasiteli salyangoz fan bulunmaktadır.
- Isıl işlem fırını içerisinde ısıtıcıların konumu ve sayısı : Fırının iç tavanına bitişik, 40 cm çapında, tavan boyunca dairesel kesitli hava kanalı şeklindedir.
- Isıl işlem fırını üzerinde hava çıkışlarının konumu : Fırın odasının üstünde
- Isıl işlem fırın duvarları izolasyon türü: Sandviç tipli kaplama (sac-camyünü-sac)
- Isıl işlem fırınının tahliyesi için hava çıkışlarının türü ve sayısı : Fırın dış tavanına monteli 30cmx30cm kare kesitli 1 adet olup, vakumludur.
- Isıl işlem fırını kontrol sistemi türü : Bilgisayar destekli otomasyon (PLC)
- Isıl işlem fırını ağız sıcaklık ölçer tipi ve sayısı : PT100 olup, 13 adettir.
- Isıl işlem fırını ortam sıcaklık ölçer tipi ve sayısı : PT100 olup, 2 adettir.
- Isıl işlem fırını ısıtma sisteminin, imalat sahibi ve markası :
- Bilgisayar kontrollü otomasyon sistemi üreticisi: MEKATRONİK SANAYİ VE TİCARET LTD.ŞTİ.
- Isıl işlem fırını kuran işletmenin adı ve/veya ünvanı ve imzası:
KMLP Mekatronik
San. Tic. Ltd. Şti.
G.M.K. Bulvarı No:10
Kızılay/ANKARA
- Isıl işlem fırını kurduran işletmenin adı ve/veya ünvanı ve imzası:

ALİ KESKİN

ABCD San. Ltd. Şti.
İvedik Organize Sanayi Bölgesi
Kazım Karabekir Cad. No:22
Yenimahalle/ANKARA
Vergi No:12345678910
Te:0 312 123 25 25

**Ruhsata Esas Denetim Evrakları
içinde yer alan Ek-3 Belgesini
işletme sahibi ile ısıtma kuran
firma arasında imzalanır.
Ek-3 belgesi ile kapasite
raporundaki ölçüler birebir
uyumlu olmak zorundadır.**

AHŞAP AMBALAJ MALZEMESİ İŞARETLEME İZİN BELGESİNE ESAS DENETİM RAPORU	
RÜN DÜZENLENDİĞİ MÜDÜRLÜĞÜ /MÜDÜRLÜK :Antalya Zirai Karantina Müdürlüğü	
RÜN DÜZENLENME TARİHİ : 13.09.2029	
İŞLETMENİN ADI SOYADI VEYA ÜNVANI: Antalya Zirai Karantina Müdürlüğü Orman ve Tarım Ürün. İnşaat M ve Tic. Ltd.	
İşletmenin Adres Bilgileri	Adres: M. Sakarya Mah. Deniz Cad. 224587/7811 Sok. No:132/3-x Gazipaşa / ANTA
İsıl İşlem Operatör Bilgileri	1.Operatör Adı ve Soyadı : Hasan BOLULU T.C. Kimlik No : 01234567891 Belge Tarih ve No'su : 07.01.2010-1080 Belgenin Alındığı Kurum : Çanakkale Zirai Karantina Müdürlüğü İş Sözleşmesi Tarihi : Firma (İşletme) Sahibi
	2.Operatör Adı ve Soyadı : Mert DEMİRCİ ALGOZ T.C. Kimlik No : 01234567891 Belge Tarih ve No'su : 09.10.2007-2006/0290 Belgenin Alındığı Kurum : İstanbul Zirai Karantina Müdürlüğü İş Sözleşmesi Tarihi :15.10.2010
İsıl İşlem Fırın Bilgileri	Fırın İçin Tespit Edilen İç Ölçüler: En: 4,00m, Boy: 6,00, Yükseklik: 3,60m Kapasite Raporundaki İç Ölçüler: En: 4,00m, Boy: 6,00m, Yükseklik: 3,60m
Kapasite Raporu Bilgileri	Kapasite Raporu Düzenleme Tarih / Sayı : 02.08.2020/41945 Kapasite Raporunda Belirtilen Fırın Ölçüleri : 4,00x6,00x3,60 m Kapasite Raporunda Hesaplanan Fırın Hacmi (m³): 86,4 Kapasite Raporunda Hesaplanan Kullanılabilir Fırın Hacmi (m³): 51,84
Sensör Kalibrasyon Bilgileri	Kalibrasyon Sertifika Tarihi: 06.09.2020 En Yüksek Sapma Derecesi: -0,2 (fırın no:1) En Yüksek Sapma Derecesi olduğundan, 56 °C'den alınmıştır.
İsıl işlem Fırını İçerisine Konulan Ahşap Malzeme Bilgileri	Ahşap Malzemenin Çeşidi: Çam Palet Monte Ahşap Malzemenin Ölçüleri: En: 80cm Boy:120cm Yükseklik:13cm Monte Ahşap Malzemesi Adedi: 897 adet fırın:1 için yerleştirilmiştir. Demonte Ahşap Malzemenin Miktarı ---- m³
En Geç Isınan Sensörlerin Belirlenmesi	Fırın No:1 için 1- T 5 2- T 8 3- T 1 4- T 7
Ek-3 Bilgileri	Isıtma Sistemi Kapasitesi: 2.500.000 kk/sa Fan: 8'ar Adet ve ayrı 2 Salyangoz Fanı Vantilatör: ----- Adet Diğer: ----- Adet
Fırını Kuran Firmanın Adı Soyadı veya Unvanı	Titanik Orange Wood Orman Ürünleri Elek. Elektr. Mak. San. ve Tic.Ltd.Şti
SONUÇ	29.06.2020 tarihinde tutulmuş olan tutanakta fırın no:1 için en son parti numra olarak tespit edilmiştir. Fırın kapasitesi büyütülmesiyle birlikte 07-08.09.2020 tarihle fırınlarına ait ahşap ambalaj malzemesi işaretleme izin belgesine esas denetimi yapı yukarıda belirtilen tespitler doğrultusunda UYGUNDUR.
	Kontrol Görevlileri
	Adı Soyadı : Adı Soyadı Unvanı : Unvanı İmzası : İmzası

**Ruhsata Esas
Denetim
Evrakları içinde
yer alan Ek-6
Belgesini;
Ispm-15 Kontrol
Görevlileri
dolduracak
İşletmenin
sorumluluğu
yoktur.**

15 Adet Kalibrasyonun Sapma Değerleri



KAL-MER KALİBRASYON TİC. ve SAN. LTD. ŞTİ.

Çelik Mah. Teme Sanayi Sitesi 83125 Sok. No: 14/A

Akdeniz / Meriç / TÜRKİYE

T: +90 (324) 361 07 05 (pbx) F: +90 (324) 361 07 05

E: info@kalmerkibrasyon.com.tr W: www.kalmerkibrasyon.com.tr

KALİBRASYON SERTİFİKASI Calibration Certificate



Kalibrasyon
15 Adet Kalibrasyon
AB-0076-K

AB-0076-K

MK.212221

09.21

Sayfa 1 / Toplam 2
Page 1 of 2

KAL-MER
KALİBRASYON MERKEZİ
Meriç Kalibrasyon Laboratuvarı

AB-0076-K
MK.212221
09.21

1. Cihazın alt bilgileri
Information about the object

2. Cihazın laboratuvara kabul tarihi
Date of receipt of device

3. Prosedür
Procedure

4. Kalibrasyonun yapılacağı cihazlar
Equipment to be calibrated

Cihazın Adı Device Name	İmalatçı Manufacturer	Model Model	Seri/Kod No Serial/Code Number	İdenitebilirlik Traceability
Ölçüm Measurement	KVP	PL100	2130782	Y.I.I.K.A.L.
Sıcaklık Temperature	BEAMER	TC 905	2153	LIMS
Termokupl Thermocouple	Electrotherm	PTC-5-05	05/08	Y.I.I.K.A.L.
Termo - Humidite Thermo - Humidity	TTA	Klimaklog.Pro	5.19217	KAL-MER

5. Çevre şartları
Ambient conditions

6. Ölçüm belirsizliği
Measurement uncertainty

7. Ölçüm sonuçları
Measurement results

Referans Cihaz Reference equipment	Kalibre Edilen Cihaz Device Calibrated	Sapma Deviation	Belirsizlik Uncertainty
56,0	55,8	0,2	0,29

Gerektiğinde Açıklama
Explanation if necessary

Selim ŞAH
Orman Endüstri Merkezi

Dikkat: Kalibrasyon Tarihi:
Ruhsata esas denetimde
Kalibrasyonu yapılan 15 Adet
sensörün 30 gün içinde
testlemenin yapılması
gerekmektedir.

Sapma Değeri

Mühür / Kape
Seal

Yayın Tarihi
Publication Date

Kalibrasyonu Yapan
Calibrated by

Onaylayan / Tarih
Approval / Date



09.09.2021

Muhammed KÖKER

Serif BAYSAĞAL / 09.09.2021

ASLI
GÖRÜLMÜŞTÜR



Selim ŞAH

Orman Endüstri Merkezi

This certificate is valid only if it is signed by the authorized personnel. It is not valid if it is copied without the original signature. The certificate is signed using secure digital signature according to article of law number 5070. For confirmation, read the QR Code on the back of the certificate.

Isıl İşleme Başlamadan Otomasyon Sistemine hangi Bilgiler Girilmelidir?

İşlem Başlatma Ekranı

Parti No	904	
Miktar	m ³ 2169 Ad.	
Firma		
Cinsi	AHŞAP İSTİF TAKOZU	
Açıklama:	F2/904 10x10x70cm 2169 Adet Toplam = 2169 Adet Toplam = 15.18 m ³	



KERESTE KURUTMA VE ISIL İŞLEM FIRINLARI
OTOMASYON SİSTEMLERİ

KAYDET

İPTAL

FIRIN 1

Parti No 6

Reçete Tipi ISIL İŞLEM

Reçete Adı ÇAM PALET

Firma Adı SANPALET ORMAN URUNLERI AMBALAJ SANAYI TICARET ITH.IHR.LTD.ŞTİ

PAUSE

STOP

GRAFİK

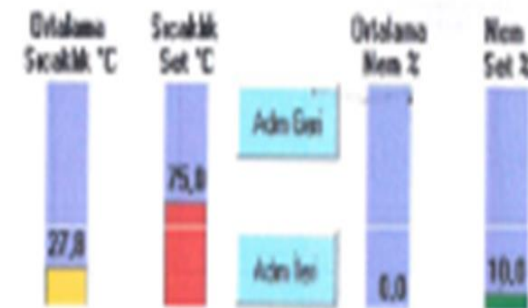
AYARLAR



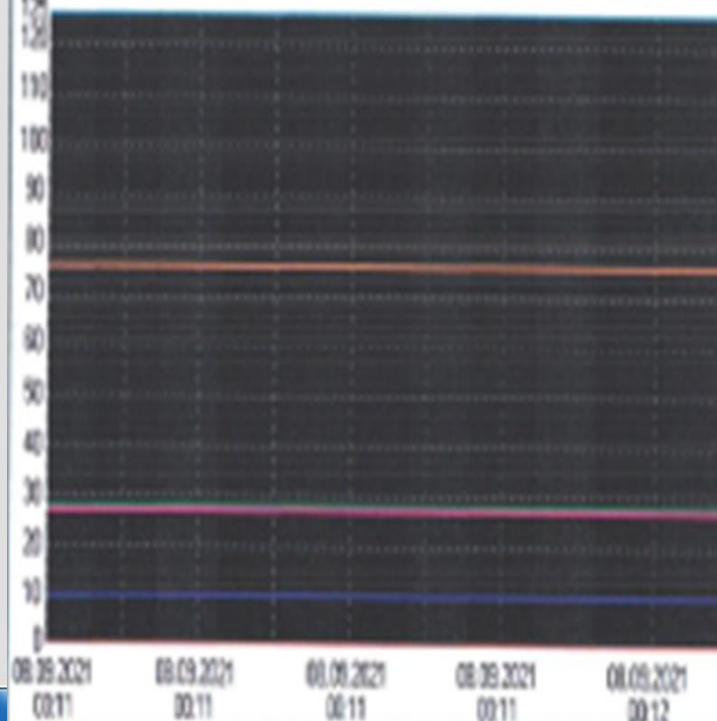
Fan Sağa
Isıtma Kapalı
Nemlendirme Kapalı
Klape Kapalı



Grafik



°C



Ortam Fırın Sıcaklığı ve Denge Nemi

Ort.	1	2	Ort.	1	2
41,4	40,5	42,3	13,7	13,8	13,7
✓	✓		✓	✓	✓

Sıcaklık

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
29,0	28,8	35,1	28,6	37,9	37,7	37,3	38,6	37,6	30,0	36,6	36,1	28,9
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Nem

1	2	3	4	5	6	7	8
00,0	16,0	15,1	14,7	14,4	14,1	14,0	13,8
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Adım ISITMA

*Isıl işlem uygulamasında, **bir dakika aralığında** alınan değerler arasındaki fark **5⁰C 'den fazla olamaz.**

ERDOĞDU Palet Kurutma - [Kayıtlar]

Menü Reçete Rapor Pencere Hakkında

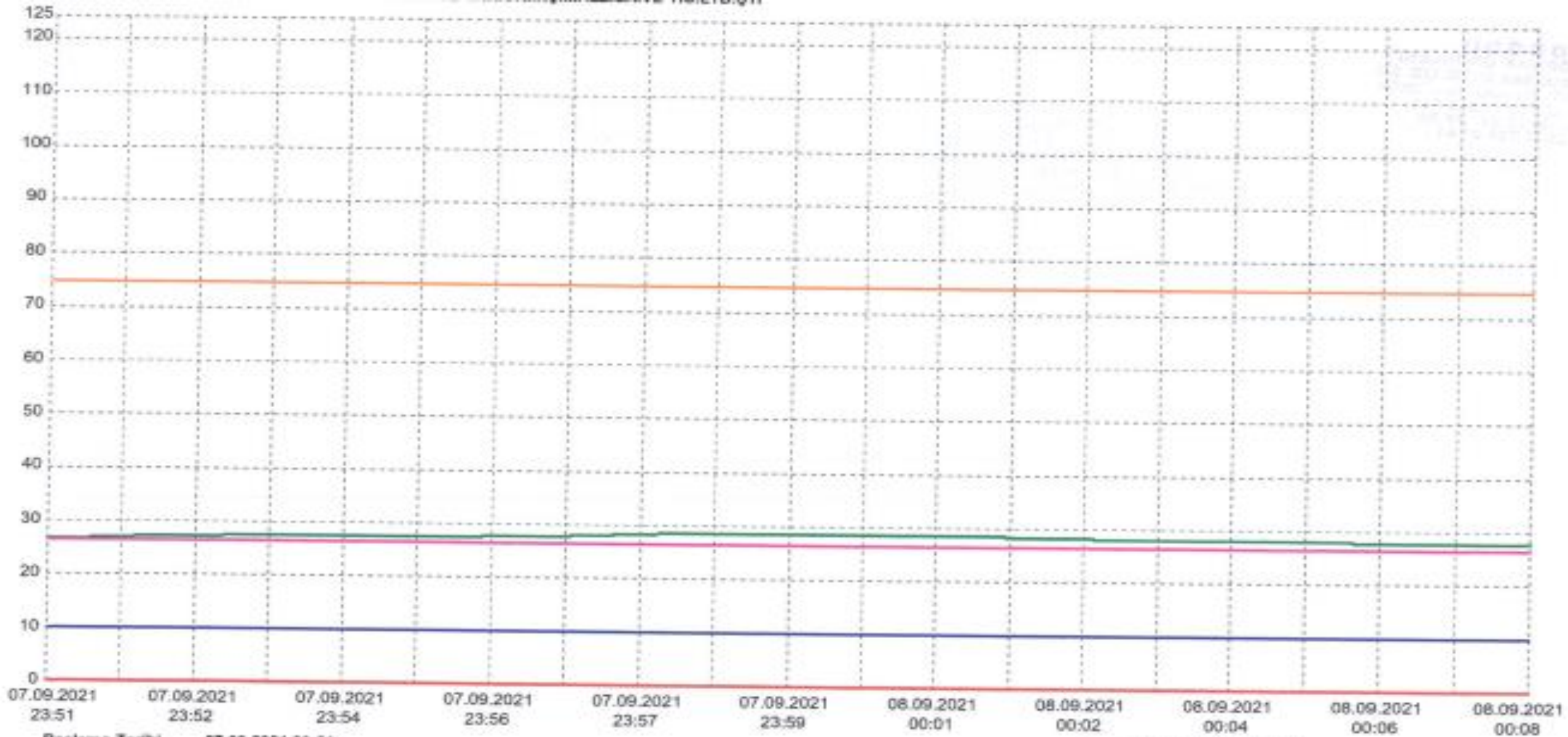
FIRIN 1

Com Parti No 6 Reçete Tipi ISIL İŞLEM Reçete Adı ÇAM PALET Firma Adı SANPALET ORMAN ÜRÜNLERİ AMBALAJ SANAYİ TİCARET İTH.İHR.LTD.ŞTİ

T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T13	ATS	AT1	AT2	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	EMS	EM1	EM2	Tarih Saat
29,0	29,1	35,1	28,6	38,0	37,7	37,3	38,8	37,6	30,1	36,6	36,1	29,0	41,6	40,8	42,5	100,0	16,0	15,1	14,7	14,4	14,1	14,0	13,8	13,7	13,8	13,7	15.10.2018 13:21
29,5	29,8	35,3	28,9	38,3	37,8	37,5	39,4	37,7	30,8	36,7	36,3	29,1	42,0	41,3	42,7	100,0	16,0	15,1	14,6	14,3	14,1	14,0	13,8	13,7	13,8	13,7	15.10.2018 13:22
30,0	30,5	35,6	29,6	38,6	38,0	37,6	39,9	37,8	31,1	36,8	36,5	29,3	42,3	41,7	42,9	100,0	16,0	15,1	14,6	14,3	14,1	14,0	13,8	13,7	13,8	13,7	15.10.2018 13:23
30,4	30,9	36,0	30,3	38,8	38,1	37,8	40,3	37,8	31,5	37,0	36,8	29,5	42,5	42,0	43,1	100,0	16,0	15,1	14,6	14,3	14,1	14,0	13,8	13,7	13,7	13,7	15.10.2018 13:24
30,6	31,3	36,1	30,4	39,0	38,3	38,0	40,6	37,9	31,9	37,1	37,0	29,7	42,8	42,3	43,3	100,0	16,0	15,1	14,6	14,3	14,1	14,0	13,8	13,6	13,7	13,6	15.10.2018 13:25
30,9	32,0	36,4	30,9	39,3	38,3	38,1	40,9	37,9	32,3	37,3	37,0	29,9	43,0	42,6	43,5	100,0	16,0	15,0	14,6	14,3	14,1	14,0	13,8	13,6	13,7	13,6	15.10.2018 13:26
31,1	32,4	36,5	31,6	39,4	38,5	38,2	41,1	38,0	32,5	37,5	37,3	30,1	43,2	42,8	43,6	100,0	16,0	15,0	14,6	14,3	14,1	14,0	13,8	13,6	13,7	13,6	15.10.2018 13:27
31,3	32,7	36,6	31,8	39,6	38,6	38,3	41,3	38,0	32,9	37,6	37,5	30,3	43,3	43,0	43,6	100,0	16,0	15,0	14,6	14,3	14,1	14,0	13,8	13,6	13,7	13,6	15.10.2018 13:28
31,5	32,9	36,8	32,0	39,7	38,8	38,5	41,6	38,0	33,1	37,7	37,7	30,4	43,4	43,1	43,8	100,0	16,0	15,0	14,6	14,3	14,1	14,0	13,8	13,6	13,7	13,6	15.10.2018 13:29
31,8	33,3	37,0	32,5	39,8	38,8	38,6	41,8	38,1	33,3	37,8	38,0	30,6	43,7	43,4	44,0	100,0	16,0	15,0	14,6	14,3	14,1	14,0	13,8	13,6	13,7	13,6	15.10.2018 13:30

Yazdır Grafik Çiz Kapat

TR 13:31 15.10.2018



Başlama Tarihi 07.09.2021 23:51
Bitiş Tarihi 08.09.2021 00:08
Parti No 1
Miktar 0 M3
Adet 897
Ürün 80X120X13 ÇAM PALET
Açıklama RUHSATA ESAS DENETİM RUHSATA ESAS DENETİM

Ort. Ortam Sıcaklığı
Ort. Denge Nemi
Ortam Sıcaklığı Set
Denge Nemi Set
Ortalama Ürün Sıcaklığı
Ortalama Ürün Nemi

FIRIN 1

Parti No 6

Reçete Tipi ISIL İŞLEM

Reçete Adı ÇAM PALET

Firma Adı

SANPALET ORMAN URUNLERI AMB

PAUSE

STOP

GRAFİK

AYARLAR



Ortam Fırın Sıcaklığı ve Denge Nemi

Ort. 1 2 Ort. 1 2

87,0 87,4 86,7

13,5 13,6 13,5

Sıcaklık

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

66,8 77,6 71,3 73,1 75,3 73,6 71,0 77,2 75,8 74,7 70,0 82,5 66,4

21,7 00,0

Nem

1 2

21,7 00,0

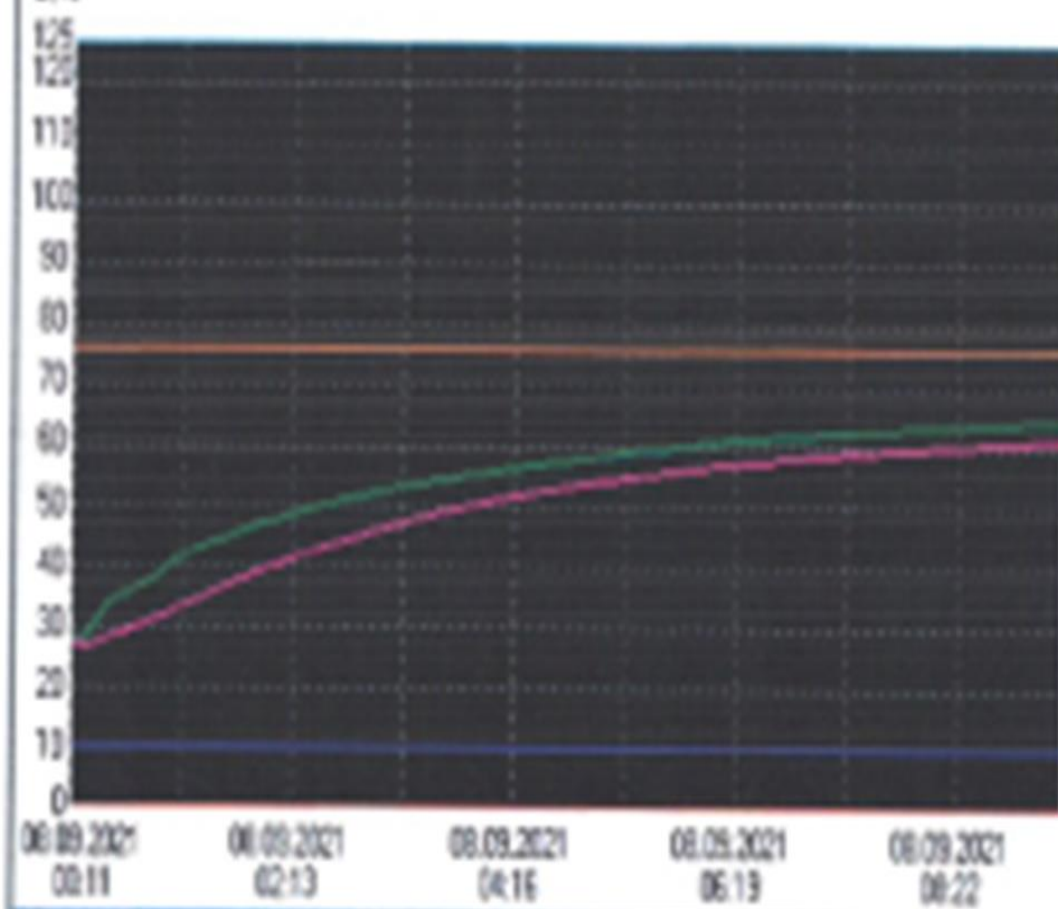
Adım BEKLEME

Ortalama
Sıcaklık °CSıcaklık
Set °COrtalama
Nem %Nem
Set %

Adım Giri

Adım İleri

°C, %



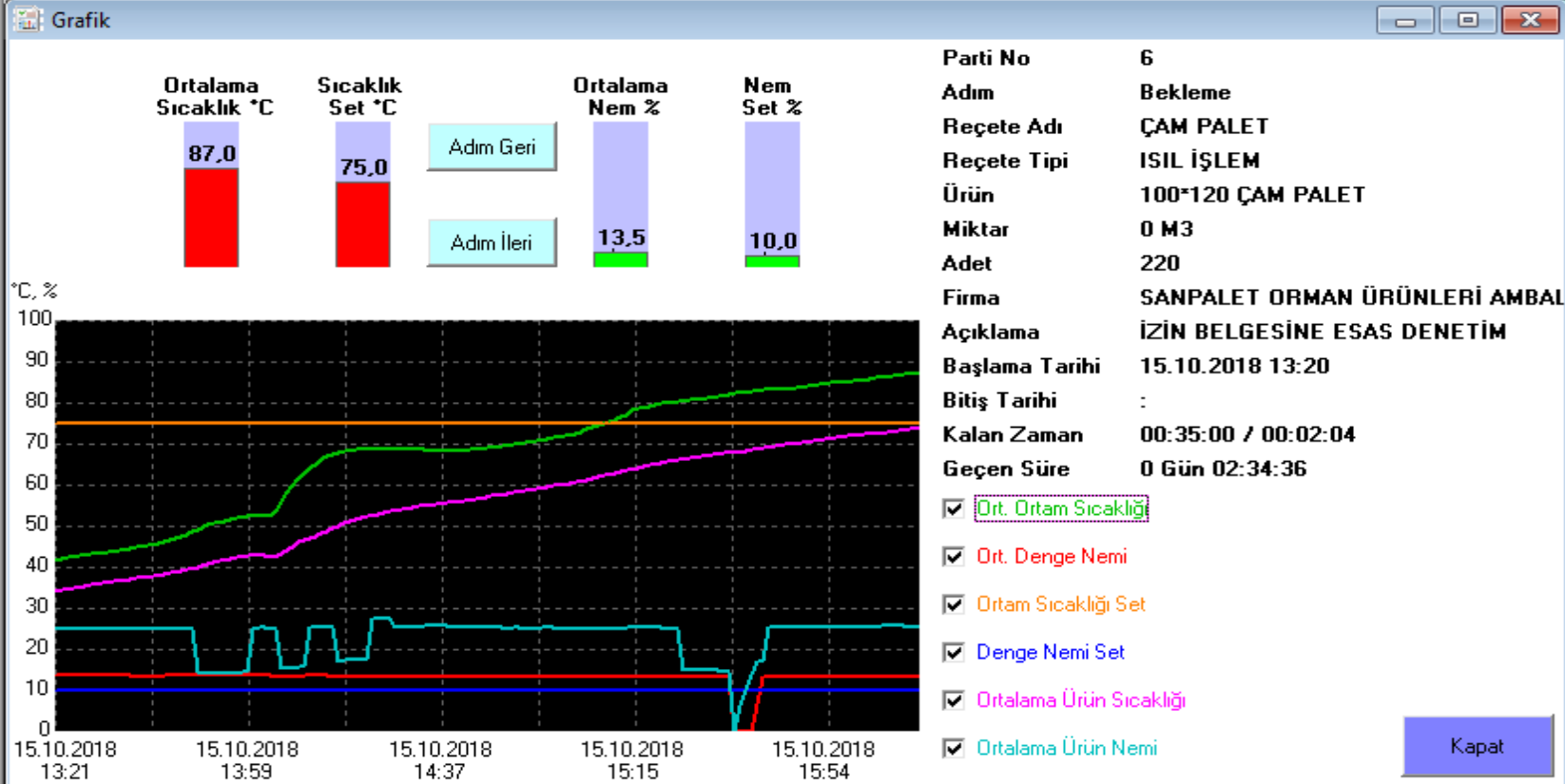
FIRIN 1

Parti No 6

Reçete Tipi ISIL İŞLEM

Firma Adı SANPALET ORMAN ÜRÜNLERİ AMBALAJ SANAYİ TİCARET İTH.İHR.LTD.ŞTİ

Reçete Adı ÇAM PALET



Sola

Kapalı

Kapalı

Kapalı

7

8

0 13,8 13,8

☒ ☒

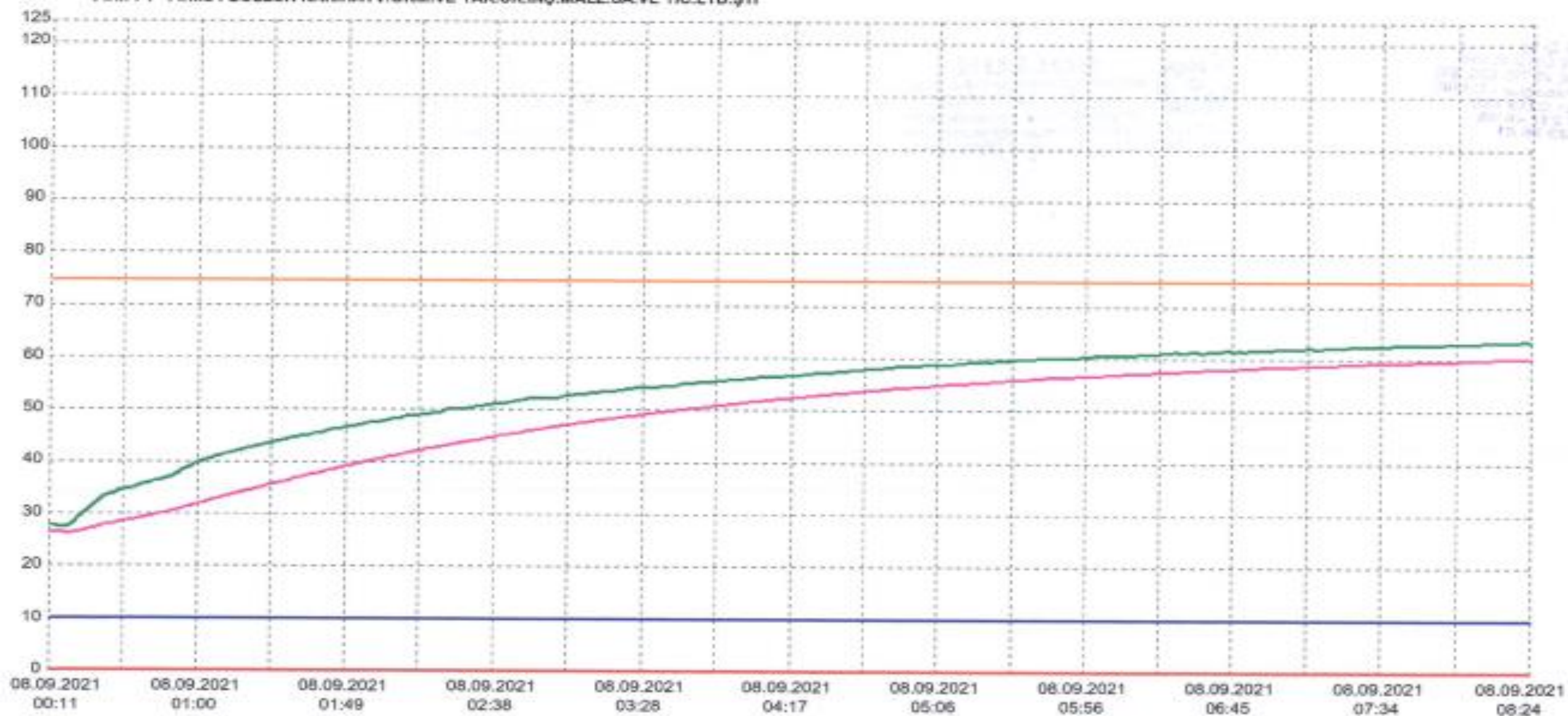
TR



15:55

15.10.2018

Stemmiin Dordani



Başlama Tarihi 08.09.2021 00:11
Bitiş Tarihi 08.09.2021 08:24
Parti No 2
Miktar 0 M3
Adet 897
Ürün 80X120X13 ÇAM PALET
Açıklama RUHSATA ESAS DENETİMRUHSATA ESAS DENETİM

Ort. Ortam Sıcaklığı
Ort. Denge Nemi
Ortam Sıcaklığı Set
Denge Nemi Set
Ortalama Ürün Sıcaklığı
Ortalama Ürün Nemi

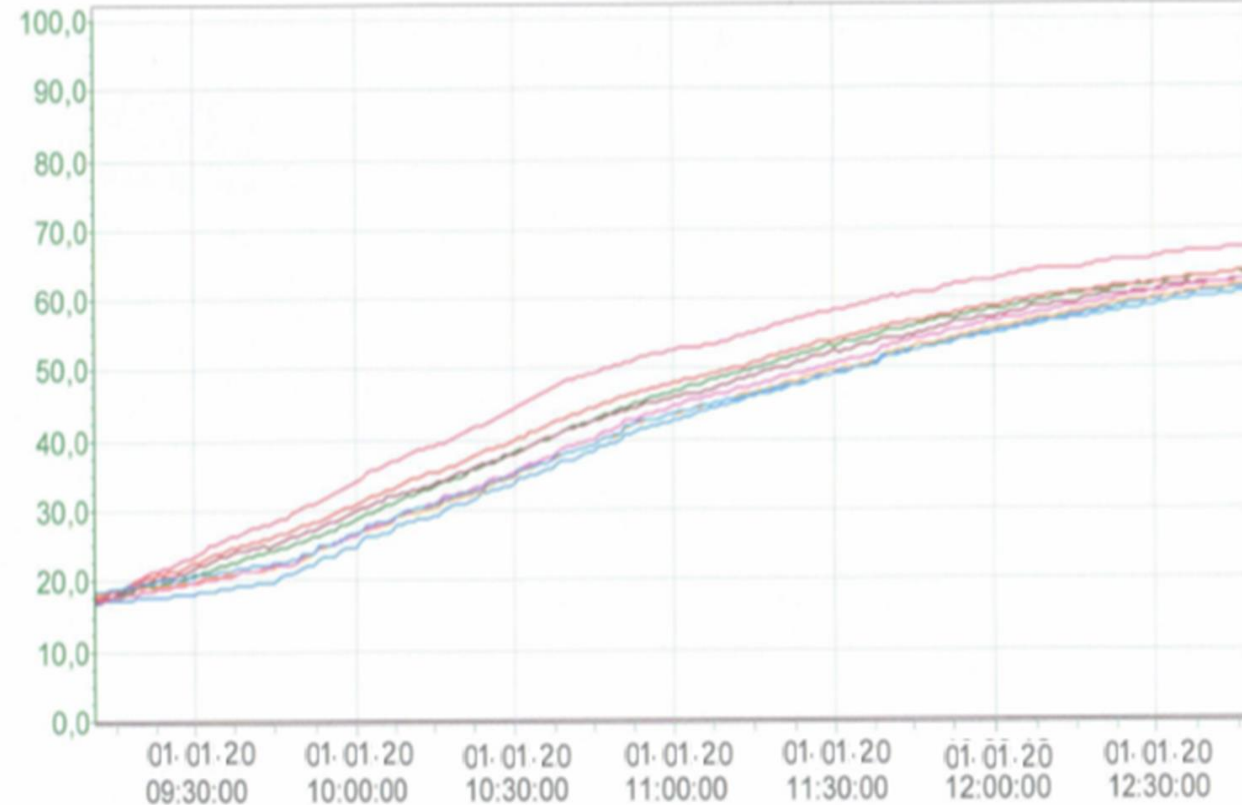
Isıl İşlem Çıktısı ve Grafiği

Ahşap sıcaklık ölçerlerden alınan değerler, ortam sıcaklık ölçerlerden alınan değerlerden yüksek olamaz.

ISIL İŞLEM PARTİ NO		1														
MALZEME EBADI-CİNSİ-MİKTARI		80X120 - PALET -400 ADET														
FİRMA ADI		ABCD San. Ltd. Şti.														
FİRİN NO		1														
AÇIKLAMA		İZİN BELGESİNE ESAS DENETİM														
SAYFA		1/8														
Tarih	T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T13	OS1	OS2	OS(ORT)
01.01.2020 09:11	17,5 °C	17,7 °C	17,0 °C	18,1 °C	17,4 °C	16,9 °C	17,1 °C	18,4 °C	18,4 °C	18,1 °C	18,3 °C	17,8 °C	17,5 °C	20,9 °C	21,0 °C	21,0 °C
01.01.2020 09:12	17,6 °C	17,8 °C	17,0 °C	18,3 °C	17,6 °C	17,2 °C	17,1 °C	18,5 °C	18,4 °C	18,3 °C	18,4 °C	17,9 °C	17,7 °C	24,8 °C	24,9 °C	24,6 °C
01.01.2020 09:13	17,8 °C	18,0 °C	17,2 °C	18,4 °C	17,9 °C	17,6 °C	17,4 °C	18,6 °C	18,6 °C	18,6 °C	18,4 °C	18,1 °C	17,7 °C	27,2 °C	27,8 °C	27,2 °C
01.01.2020 09:14	17,9 °C	18,4 °C	17,1 °C	18,4 °C	18,4 °C	17,8 °C	17,5 °C	18,9 °C	18,7 °C	18,8 °C	18,6 °C	18,1 °C	17,8 °C	29,0 °C	29,4 °C	29,2 °C
01.01.2020 09:15	18,1 °C	18,7 °C	17,2 °C	18,6 °C	18,7 °C	18,3 °C	17,8 °C	19,0 °C	18,8 °C	19,1 °C	18,6 °C	18,2 °C	17,9 °C	30,7 °C	30,9 °C	30,6 °C
01.01.2020 09:16	18,2 °C	19,0 °C	17,3 °C	18,7 °C	19,1 °C	18,6 °C	17,9 °C	19,1 °C	19,0 °C	19,4 °C	18,8 °C	18,5 °C	18,1 °C	32,3 °C	32,5 °C	32,3 °C
01.01.2020 09:17	18,6 °C	19,3 °C	17,4 °C	18,8 °C	19,4 °C	18,9 °C	18,1 °C	19,3 °C	19,1 °C	19,7 °C	18,9 °C	18,6 °C	18,3 °C	34,1 °C	34,1 °C	34,1 °C
01.01.2020 09:18	18,5 °C	19,6 °C	17,3 °C	18,8 °C	19,9 °C	19,1 °C	18,3 °C	19,5 °C	19,2 °C	19,9 °C	19,1 °C	18,7 °C	18,3 °C	35,6 °C	35,4 °C	35,4 °C
01.01.2020 09:19	18,9 °C	19,8 °C	17,5 °C	19,0 °C	20,2 °C	19,4 °C	18,3 °C	19,5 °C	19,4 °C	20,2 °C	19,2 °C	19,0 °C	18,4 °C	36,3 °C	36,2 °C	36,3 °C
01.01.2020 09:20	19,0 °C	20,0 °C	17,6 °C	19,1 °C	20,5 °C	19,5 °C	18,5 °C	19,6 °C	19,6 °C	20,6 °C	19,3 °C	19,1 °C	18,7 °C	37,1 °C	36,6 °C	36,9 °C
01.01.2020 09:21	19,2 °C	20,4 °C	17,6 °C	19,2 °C	20,9 °C	19,7 °C	18,6 °C	19,7 °C	19,6 °C	20,8 °C	19,3 °C	19,2 °C	18,7 °C	37,5 °C	37,0 °C	37,3 °C
01.01.2020 09:22	19,3 °C	20,7 °C	17,6 °C	19,1 °C	21,2 °C	20,0 °C	18,7 °C	19,9 °C	19,8 °C	20,9 °C	19,5 °C	19,4 °C	18,7 °C	38,5 °C	37,2 °C	37,9 °C
01.01.2020 09:23	19,5 °C	20,8 °C	17,7 °C	19,3 °C	21,5 °C	20,2 °C	19,0 °C	20,0 °C	20,1 °C	21,1 °C	19,7 °C	19,6 °C	18,9 °C	39,0 °C	37,6 °C	38,3 °C
01.01.2020 09:24	19,7 °C	21,1 °C	17,7 °C	19,3 °C	21,8 °C	20,4 °C	18,9 °C	20,0 °C	20,1 °C	21,3 °C	19,8 °C	19,7 °C	18,9 °C	39,1 °C	37,9 °C	38,5 °C
01.01.2020 09:25	19,9 °C	21,2 °C	17,9 °C	19,4 °C	22,0 °C	20,5 °C	19,1 °C	20,1 °C	20,1 °C	21,5 °C	19,9 °C	19,8 °C	19,1 °C	39,5 °C	38,3 °C	38,9 °C
01.01.2020 09:26	20,0 °C	21,3 °C	18,0 °C	19,5 °C	22,1 °C	20,7 °C	19,3 °C	20,2 °C	20,2 °C	21,8 °C	20,0 °C	20,1 °C	19,2 °C	40,2 °C	38,9 °C	39,6 °C
01.01.2020 09:27	20,2 °C	21,5 °C	18,0 °C	19,7 °C	22,6 °C	21,0 °C	19,4 °C	20,3 °C	20,3 °C	22,0 °C	20,2 °C	20,1 °C	19,4 °C	41,4 °C	39,5 °C	40,5 °C
01.01.2020 09:28	20,3 °C	21,8 °C	18,1 °C	19,7 °C	22,9 °C	21,1 °C	19,5 °C	20,5 °C	20,4 °C	22,3 °C	20,3 °C	20,3 °C	19,6 °C	43,1 °C	40,9 °C	42,0 °C
01.01.2020 09:29	20,6 °C	22,1 °C	18,3 °C	19,9 °C	23,1 °C	21,3 °C	19,7 °C	20,6 °C	20,6 °C	22,7 °C	20,4 °C	20,4 °C	19,7 °C	44,5 °C	42,8 °C	43,6 °C
01.01.2020 09:30	20,8 °C	22,5 °C	18,3 °C	19,8 °C	23,6 °C	21,7 °C	19,6 °C	20,6 °C	20,8 °C	22,8 °C	20,6 °C	20,6 °C	19,9 °C	46,3 °C	44,7 °C	45,3 °C
01.01.2020 09:31	21,1 °C	22,8 °C	18,4 °C	20,1 °C	24,0 °C	22,1 °C	19,6 °C	20,8 °C	21,1 °C	23,2 °C	20,8 °C	20,9 °C	20,2 °C	47,6 °C	46,2 °C	46,9 °C
01.01.2020 09:32	21,4 °C	22,9 °C	18,4 °C	20,4 °C	24,2 °C	22,3 °C	20,0 °C	20,8 °C	21,2 °C	23,7 °C	20,9 °C	21,2 °C	20,2 °C	49,2 °C	47,5 °C	48,2 °C
01.01.2020 09:33	21,6 °C	23,5 °C	18,5 °C	20,4 °C	24,9 °C	22,6 °C	20,0 °C	21,1 °C	21,5 °C	24,0 °C	21,1 °C	21,2 °C	20,5 °C	50,3 °C	48,4 °C	49,2 °C
01.01.2020 09:34	21,8 °C	23,8 °C	18,7 °C	20,4 °C	25,2 °C	23,0 °C	20,2 °C	21,1 °C	21,7 °C	24,2 °C	21,2 °C	21,4 °C	20,7 °C	50,8 °C	48,8 °C	49,8 °C
01.01.2020 09:35	22,2 °C	24,0 °C	18,8 °C	20,7 °C	25,5 °C	23,3 °C	20,4 °C	21,2 °C	21,9 °C	24,7 °C	21,5 °C	21,6 °C	21,0 °C	51,1 °C	49,1 °C	50,1 °C
01.01.2020 09:36	22,3 °C	24,2 °C	19,0 °C	20,8 °C	25,8 °C	23,6 °C	20,6 °C	21,4 °C	22,1 °C	25,1 °C	21,5 °C	21,9 °C	21,1 °C	51,2 °C	49,2 °C	50,2 °C
01.01.2020 09:37	22,5 °C	24,5 °C	19,0 °C	20,8 °C	26,2 °C	23,8 °C	20,7 °C	21,5 °C	22,3 °C	25,3 °C	21,7 °C	22,2 °C	21,2 °C	51,0 °C	49,3 °C	50,3 °C
01.01.2020 09:38	22,8 °C	24,7 °C	19,2 °C	20,9 °C	26,5 °C	24,1 °C	20,9 °C	21,7 °C	22,4 °C	25,5 °C	22,0 °C	22,3 °C	21,4 °C	50,8 °C	49,0 °C	49,9 °C
01.01.2020 09:39	22,9 °C	25,1 °C	19,4 °C	21,2 °C	26,8 °C	24,1 °C	21,2 °C	21,9 °C	22,5 °C	25,9 °C	22,2 °C	22,5 °C	21,6 °C	50,5 °C	48,7 °C	49,6 °C

Sicaklik1Grup.mgf

-1.SENSÖR PV-2.SENSÖR PV-3.SENSÖR PV-4.SENSÖR PV-5.SENSÖR PV-6.SENSÖR PV
-7.SENSÖR PV-8.SENSÖR PV



TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI

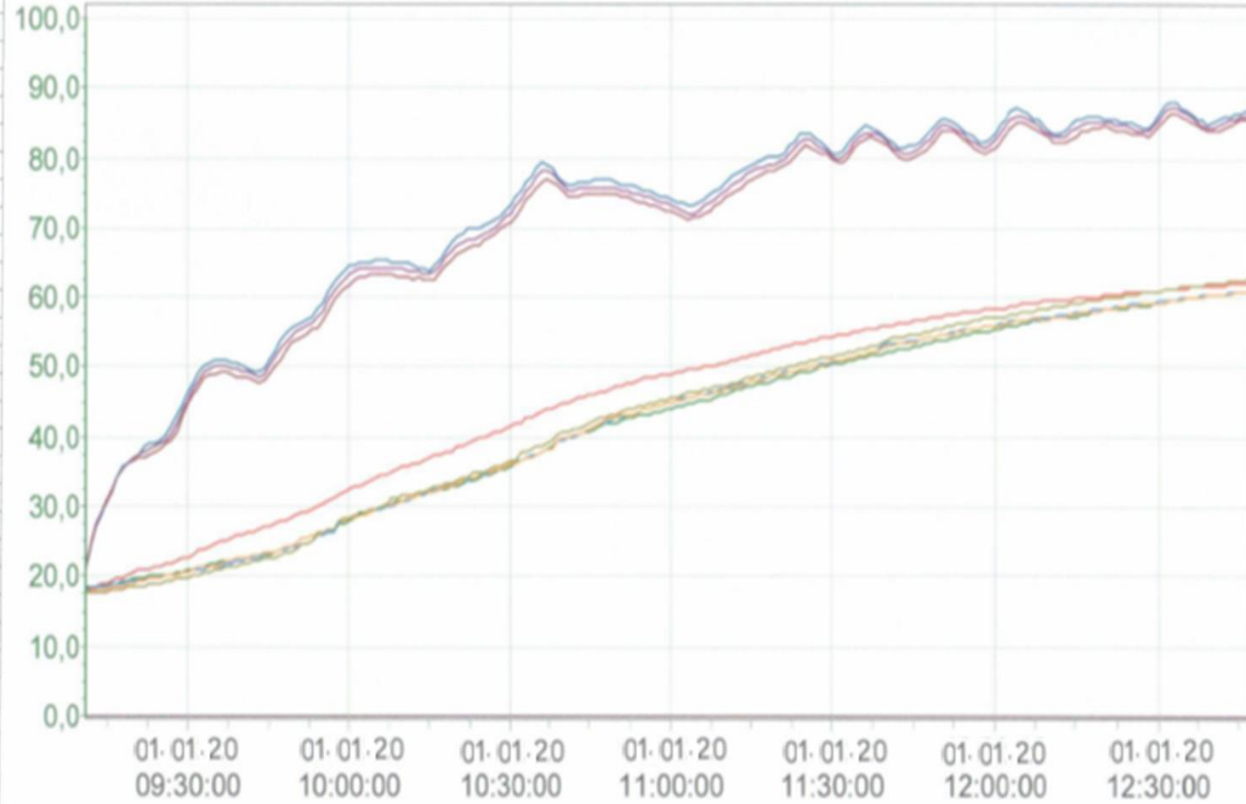
Isıl İşlem Çıktısı ve Grafiği

ISIL İŞLEM PARTİ NO	1
MALZEME EBADİ-CİNSİ-MİKTARI	80X120 - PALET - 400 ADET
FİRMA ADI	ABCD San. Ltd. Şti.
FİRİN NO	1
AÇIKLAMA	İZİN BELGESİNE ESAS DENETİM
SAYFA	7/8

Tarih	T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T13	OS1	OS2	OS(ORT)
01 01 2020 12:04	59,0 °C	59,5 °C	56,0 °C	56,3 °C	63,4 °C	58,2 °C	57,2 °C	55,6 °C	56,1 °C	59,0 °C	56,7 °C	56,7 °C	57,7 °C	85,1 °C	85,1 °C	85,1 °C
01 01 2020 12:05	59,1 °C	59,7 °C	56,1 °C	56,5 °C	63,7 °C	58,2 °C	57,4 °C	55,8 °C	56,2 °C	59,2 °C	56,8 °C	56,7 °C	58,0 °C	86,8 °C	85,1 °C	86,0 °C
01 01 2020 12:06	59,3 °C	59,8 °C	56,3 °C	56,6 °C	63,8 °C	58,6 °C	57,5 °C	56,0 °C	56,4 °C	59,3 °C	56,8 °C	56,9 °C	58,1 °C	86,4 °C	84,8 °C	85,7 °C
01 01 2020 12:07	59,4 °C	60,0 °C	56,4 °C	56,7 °C	63,9 °C	58,7 °C	57,8 °C	56,1 °C	56,6 °C	59,3 °C	56,9 °C	57,1 °C	58,2 °C	85,8 °C	84,5 °C	85,1 °C
01 01 2020 12:08	59,6 °C	60,2 °C	56,6 °C	57,0 °C	64,1 °C	58,8 °C	57,9 °C	56,3 °C	56,7 °C	59,4 °C	57,2 °C	57,1 °C	58,4 °C	85,4 °C	83,8 °C	84,7 °C
01 01 2020 12:09	59,7 °C	60,2 °C	56,7 °C	57,1 °C	64,0 °C	58,9 °C	58,1 °C	56,3 °C	56,8 °C	59,5 °C	57,2 °C	56,7 °C	58,6 °C	84,7 °C	83,4 °C	84,1 °C
01 01 2020 12:10	59,8 °C	60,4 °C	57,0 °C	57,2 °C	64,0 °C	58,2 °C	58,2 °C	56,6 °C	57,0 °C	59,5 °C	57,4 °C	56,9 °C	58,5 °C	84,1 °C	83,0 °C	83,6 °C
01 01 2020 12:11	59,9 °C	60,4 °C	57,0 °C	57,4 °C	64,2 °C	59,2 °C	58,3 °C	56,7 °C	57,1 °C	59,6 °C	57,4 °C	57,1 °C	58,8 °C	83,7 °C	82,5 °C	83,1 °C
01 01 2020 12:12	59,9 °C	60,5 °C	57,1 °C	57,6 °C	64,1 °C	59,2 °C	58,6 °C	56,8 °C	57,2 °C	59,6 °C	57,6 °C	57,3 °C	58,8 °C	83,7 °C	82,4 °C	83,1 °C
01 01 2020 12:13	60,3 °C	60,5 °C	57,4 °C	57,7 °C	64,2 °C	59,3 °C	58,7 °C	56,9 °C	57,2 °C	59,6 °C	57,7 °C	57,4 °C	59,0 °C	84,1 °C	82,4 °C	83,3 °C
01 01 2020 12:14	60,3 °C	60,7 °C	57,5 °C	57,9 °C	64,3 °C	59,4 °C	58,9 °C	57,0 °C	57,4 °C	59,7 °C	57,8 °C	57,5 °C	59,1 °C	84,7 °C	82,8 °C	83,8 °C
01 01 2020 12:15	60,4 °C	60,7 °C	57,5 °C	58,0 °C	64,4 °C	59,4 °C	59,0 °C	57,3 °C	57,4 °C	59,9 °C	58,0 °C	57,6 °C	59,2 °C	85,6 °C	83,2 °C	84,4 °C
01 01 2020 12:16	60,6 °C	60,9 °C	57,7 °C	58,1 °C	64,4 °C	59,7 °C	59,0 °C	57,3 °C	57,7 °C	59,9 °C	58,0 °C	57,9 °C	59,3 °C	85,8 °C	83,8 °C	84,8 °C
01 01 2020 12:17	60,7 °C	61,0 °C	58,0 °C	58,3 °C	64,6 °C	59,9 °C	59,2 °C	57,4 °C	57,7 °C	60,1 °C	58,2 °C	57,9 °C	59,5 °C	86,1 °C	84,1 °C	85,1 °C
01 01 2020 12:18	60,9 °C	61,1 °C	58,1 °C	58,4 °C	64,8 °C	59,9 °C	59,3 °C	57,5 °C	57,9 °C	60,1 °C	58,3 °C	58,1 °C	59,7 °C	86,2 °C	84,3 °C	85,3 °C
01 01 2020 12:19	60,8 °C	61,3 °C	58,1 °C	58,5 °C	64,9 °C	59,9 °C	59,4 °C	57,7 °C	58,1 °C	60,2 °C	58,4 °C	58,2 °C	59,8 °C	86,1 °C	84,5 °C	85,3 °C
01 01 2020 12:20	61,1 °C	61,4 °C	58,3 °C	58,8 °C	65,0 °C	60,3 °C	59,6 °C	57,8 °C	58,3 °C	60,5 °C	58,4 °C	58,3 °C	60,0 °C	85,8 °C	84,6 °C	85,2 °C
01 01 2020 12:21	61,1 °C	61,5 °C	58,5 °C	59,0 °C	65,1 °C	60,3 °C	59,7 °C	57,9 °C	58,3 °C	60,5 °C	58,6 °C	58,5 °C	60,0 °C	85,7 °C	84,2 °C	85,0 °C
01 01 2020 12:22	61,4 °C	61,6 °C	58,6 °C	59,1 °C	65,3 °C	60,3 °C	59,8 °C	58,2 °C	58,5 °C	60,5 °C	58,7 °C	58,5 °C	60,2 °C	85,5 °C	84,1 °C	84,8 °C
01 01 2020 12:23	61,3 °C	61,7 °C	58,7 °C	59,2 °C	65,4 °C	60,6 °C	60,0 °C	58,2 °C	58,5 °C	60,6 °C	58,8 °C	58,7 °C	60,2 °C	85,2 °C	83,9 °C	84,6 °C
01 01 2020 12:24	61,5 °C	61,8 °C	58,9 °C	59,4 °C	65,4 °C	60,5 °C	60,0 °C	58,4 °C	58,5 °C	60,7 °C	58,9 °C	58,7 °C	60,3 °C	85,3 °C	83,8 °C	84,6 °C
01 01 2020 12:25	61,6 °C	61,9 °C	59,1 °C	59,5 °C	65,5 °C	60,6 °C	60,3 °C	58,5 °C	58,7 °C	60,7 °C	58,9 °C	58,8 °C	60,4 °C	85,1 °C	83,5 °C	84,3 °C
01 01 2020 12:26	61,7 °C	61,9 °C	59,2 °C	59,5 °C	65,5 °C	60,8 °C	60,3 °C	58,6 °C	58,9 °C	60,7 °C	59,2 °C	58,8 °C	60,5 °C	84,8 °C	83,5 °C	84,1 °C
01 01 2020 12:27	61,8 °C	62,0 °C	59,2 °C	59,7 °C	65,6 °C	60,8 °C	60,5 °C	58,6 °C	58,9 °C	60,8 °C	59,3 °C	59,1 °C	60,8 °C	84,5 °C	83,4 °C	83,9 °C
01 01 2020 12:28	61,8 °C	61,9 °C	59,4 °C	59,8 °C	65,5 °C	60,9 °C	60,6 °C	58,7 °C	59,0 °C	60,8 °C	59,4 °C	59,2 °C	60,7 °C	84,5 °C	83,2 °C	83,9 °C
01 01 2020 12:29	61,8 °C	62,1 °C	59,5 °C	59,8 °C	65,6 °C	61,0 °C	60,7 °C	58,9 °C	59,1 °C	61,0 °C	59,4 °C	59,3 °C	60,8 °C	85,3 °C	83,8 °C	84,6 °C
01 01 2020 12:30	62,1 °C	62,2 °C	59,6 °C	60,0 °C	65,8 °C	61,1 °C	60,9 °C	59,0 °C	59,2 °C	61,0 °C	59,5 °C	59,4 °C	60,9 °C	86,4 °C	84,6 °C	85,5 °C
01 01 2020 12:31	62,2 °C	62,2 °C	59,8 °C	60,2 °C	65,9 °C	61,3 °C	61,0 °C	59,2 °C	59,3 °C	61,2 °C	59,7 °C	59,4 °C	61,2 °C	87,7 °C	85,6 °C	86,7 °C
01 01 2020 12:32	62,2 °C	62,5 °C	59,9 °C	60,2 °C	66,2 °C	61,6 °C	61,1 °C	59,3 °C	59,6 °C	61,2 °C	59,7 °C	59,7 °C	61,2 °C	88,1 °C	86,5 °C	87,3 °C

Sicaklik2Grup.mgf

-9.SENSÖR PV	-10.SENSÖR PV	-11.SENSÖR PV	-12.SENSÖR PV	-13.SENSÖR PV
-ODA SIC-1 PV	-ODA SIC-2 PV	-OD.SIC(ORT) PV		



T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	11	T12	T13
65	65	55	70	69	54,2	53,5	65,2	54,8	55,6	55,6	55,6	55,6
65,5	65,5	55,7	71	69,5	55,3	54,7	65,3	55,2	55,3	55,3	55,3	55,3
66	66	55,8	71,2	69,8	56,2	55,9	68,3	55,2	56,2	56,2	56,2	56,2
66,5	66,5	55,9	71,4	70	57	56,8	69	55,3	56,8	56,8	56,8	56,8
67	67	55,9	71,6	70,2	57,8	57,7	69,7	55,3	57,4	57,4	57,4	57,4
67,5	67,5	55,9	71,8	70,4	58,6	58,6	70,4	55,6	58	58	58	58
68	68	56	72	70,6	59,4	59,5	71,1	55,7	58,6	58,6	58,6	58,6
68,5	68,5	56,5	72,2	70,8	60,2	60,4	71,8	55,8	59,2	59,2	59,2	59,2
69	69	56,6	72,4	71	61	61,3	72,5	56	59,8	59,8	59,8	59,8
69,5	69,5	56,7	72,6	71,2	61,8	62,2	73,2	57,1	60,4	60,4	60,4	60,4
70	70	56,8	72,8	71,4	62,6	63,1	73,9	57,2	61	61	61	61
70,5	70,5	56,9	73	71,6	63,4	64	74,6	57,3	61,6	61,6	61,6	61,6
71	71	57	73,2	71,8	64,2	64,9	75,3	58	62,2	62,2	62,2	62,2
71,5	71,5	57,1	73,4	72	65	65,8	76	58,1	62,8	62,8	62,8	62,8

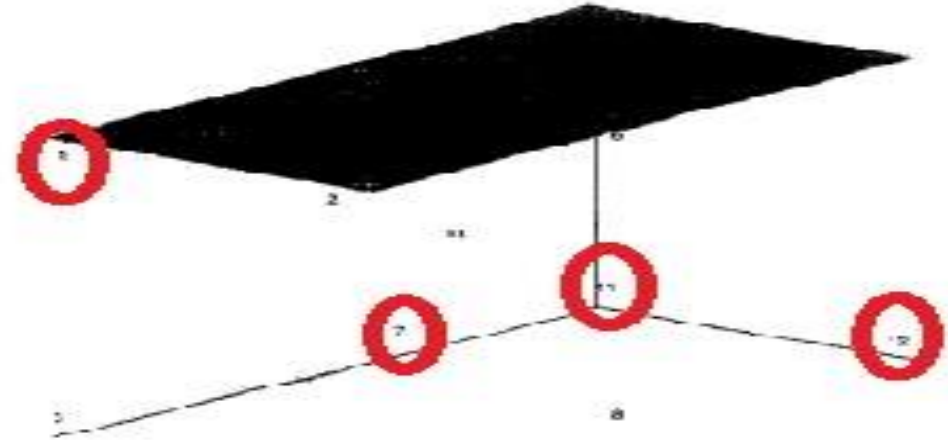
*Ruhsata esas denetim sonucu fırın içerisindeki en geç ısınan 4 nokta belirlenir.

*Isıl işlem fırını en geç ısınan 4 noktadaki sıcaklık ölçerlerle işleme devam eder. 2 adet ortam sıcaklığı ölçer ile başlanır.

*Ruhsata esas denetim ve diğer Isıl işlemlerin tamamında işletmede; **Isıl işlem Operatörü** istihdam edilmesi yönetmelik uyarınca zorunludur.

13. AHSAP SICAKLIK ÖLÇER YERLEŞİM ŞEMASI

Ek - 2



Ahsap Sıcaklık Ölçer Numarası	Ahsap Sıcaklık Ölçer Konumu
1	Fırın Girişi Ön Üst
2	Fırın Girişi Ön Üst
3	Fırın Girişi Ön Alt
4	Fırın Girişi Ön Alt
5	Fırın Girişi Orta Üst
6	Fırın Girişi Orta Üst
7	Fırın Girişi Orta Alt
8	Fırın Girişi Orta Alt
9	Fırın Girişi Arka Üst
10	Fırın Girişi Arka Üst
11	Fırın Girişi Arka Alt
12	Fırın Girişi Arka Alt
13	Fırın Nervezi

Isıl işlem fırınındaki en geç ısınan ahşap sıcaklık ölçer numaraları:

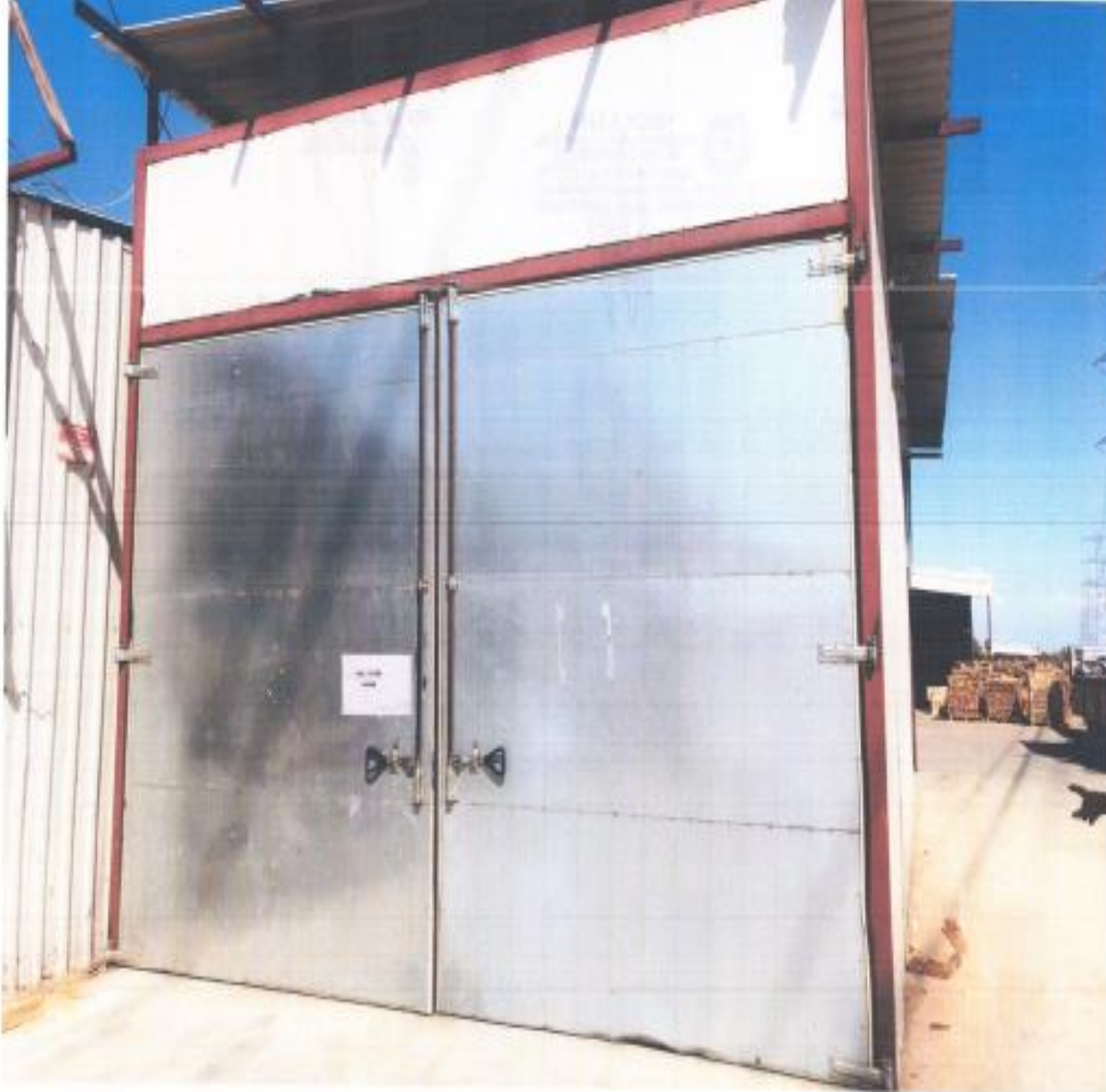
1- 1....
 2- 7..
 3- 11
 4- 12

Kontrol Görevlileri

İşletme Yetkilisi veya İşletmede
İstihdam Edilen Isıl İşlem Operatörü

Adı Soyadı: Adı Soyadı: Adı Soyadı:
 Unvanı : Unvanı : Unvanı :
 İmzası : İmzası : İmzası :

Isıl İşlem Fırını



Isıl işlem fırını içerisine istiflenen Ahşap Ambalaj Malzemesi; Kapasite Raporunda yazan miktarı

AŞAMAZ.



Malzemelerin İstif işlemi Fırın içindeki Hava Sirkülasyonunu

ENGELLEMELİDİR.

Isıl İşlem Fırınında Kullanılan Sensörler





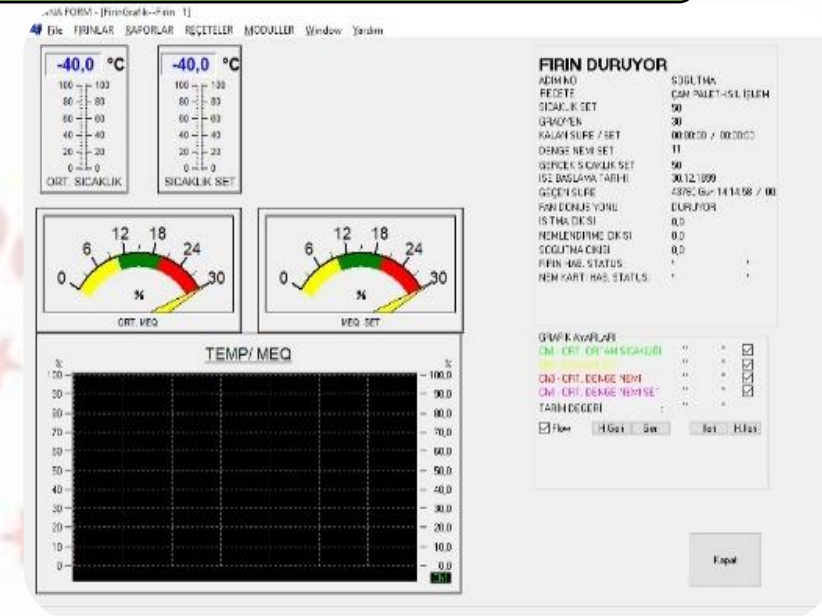
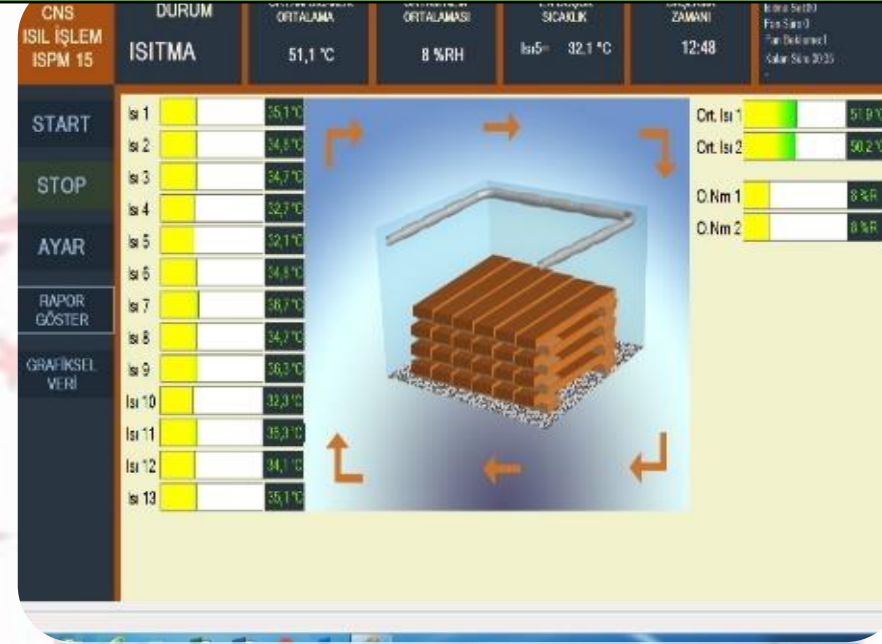
Isıl işlem uygulaması ve ISPM 15 işaretlemesi yapılmış ahşap ambalaj malzemesi, **sevkiyata kadar, karantina odasında, karantina şartlarında muhafaza edilir.**



Bilgisayar Kontrollü **Otomasyon** Sistemi ve Kontrol Odası



Bilgisayar Kontrollü Otomasyon Sistemi ve Kontrol Odası



Isıl İşlem Fırını Besleyen Isıtma Sistemi



Isıl İşlem Fırını Besleyen Isıtma Sistemi



6. BÖLÜM

İzin Belgesi ilk Başvurusu ve İzin Belgesi Yenileme Başvuruları

1) İzin Belgeli İşletmenin Farklı bir Adrese Taşınması Durumunda

A- Başvuru Evraklarının Tamamı

B- Değişecek olan İzin Belgesi

Belgelerin Uygun Olması Halinde İzin Belgesine Esas Denetim
Yapılır.

İzin belgesi Genel Müdürlükçe yenilenene kadar işleme Isıl İşlem ve ISPM 15
İşaretlemesi yapamaz

İzin Belgesi ilk Başvurusu ve İzin Belgesi Yenileme Başvuruları

2) İzin Belgeli İşletmenin Isıl İşlen Fırınının İşletme İçerisindeki Yerinin, Isıl İşlem Fırınına Besleyen Isıtma Sisteminin veya Bilgisayar Kontrollü Otomasyon Sisteminin Değişmesi Durumunda

1-Başvuru Dilekçesi

2-Kapasite raporu

3-Yetki belgesi ve imza beyannamesi/imza sirküleri

İzin Belgesine Esas Denetim Yapılır.

Isıl İşlem Fırının yeni yerinde kullanımı yetkili komisyonca onaylanana kadar bu işletmede Isıl işlem uygulaması ve ISPM 15 işaretlemesi yapılamaz

TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI

İzin Belgesi ilk Başvurusu ve İzin Belgesi Yenileme Başvuruları

3) İzin Belgeli İşletmenin; Isıl İşlem Fırınının, Değişmesi veya Sayısının Artması Durumunda

A- Başvuru Dilekçesi

B- Isıl işlem fırınında; bir partide yer alabilecek en fazla ahşap ambalaj malzemesi miktarının, demonte halde ısıl işlem uygulaması yapılacak ahşap malzemeler için m³ cinsinden, montajlı halde ısıl işlem uygulaması yapılacak her bir ahşap ambalaj malzemesi çeşidi için adet cinsinden hesaplanmış olarak, üretim konusu ile ilgili mühendisçe hazırlanmış kapasite raporu.

İzin Belgesine Esas Denetim Yapılır.

Yeni Isıl İşlem fırın ve fırınlarının kullanılabileceği yetkili komisyon tarafından onaylanana kadar, söz konusu fırınlarda ısıl işlem uygulaması ve ISPM 15 işaretlemesi yapılamaz.

TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI

İzin Belgesi ilk Başvurusu ve İzin Belgesi Yenileme Başvuruları

4) İzin Belgeli İşletmenin, Yetkili Kurum veya Kuruluş Tarafından Yapılan Numarataj Çalışması Nedeniyle Adresinin Değişmesi veya Unvanının Değişmesi Durumlarında

- 1- Vergi levhası
- 2- Kapasite raporu
- 3- Oda veya ticaret sicil kaydı
- 4- Isıl işlem operatör belgesi
- 5- Isıl işlem operatörü ile yapılmış iş sözleşmesi/ ısıl işlem operatörü işletme sahibi veya ortağı ise buna sahiplik/ortaklık belgesi
- 6-Yetki belgesi ve imza beyannamesi/imza sirküleri
- 7-Türkiye Ticaret Sicili Gazetesi veya Türkiye Esnaf ve Sanatkârlar Sicil Gazetesi
- 8-Numarataj belgesi

İzin Belgesine Esas Denetim Yapılmaz.

İzin Belgesi Genel Müdürlükçe yenileninceye kadar, bu işletmede; Isıl İşlem ve ISPM-15 işaretlemesi yapılabilir.

İzin Belgesi ilk Başvurusu ve İzin Belgesi Yenileme Başvuruları

5) İzin Belgeli İşletmenin ISPM 15 İşaretleme İzninin ve İzin Belgesinin; Herhangi bir İşletme Tarafından Devralınmak İstenmesi Durumunda (Fiziki Değişiklik Yoksa)

Devralacak İşletme;

A- Başvuru Evraklarının Tamamı

B- ‘İzin Belgesi ve ISPM 15 İşaretleme İzni Üzerindeki Tüm Hakların Devredildiği’ ne Dair
Noter Onaylı Devir Sözleşmesi

C- Değişecek olan İzin Belgesi

İzin Belgesine Esas Denetim Yapılmaz.

Devreden ve Devralan işletmede izin belgesi Genel Müdürlükçe yenilenene kadar; Isıl İşlem
Uygulaması ve ISPM 15 işaretleme yapılamaz.

TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI

İzin Belgesi ilk Başvurusu ve İzin Belgesi Yenileme Başvuruları

6) 2 Yıl veya Daha Fazla Süre Isıl İşlem Uygulaması Yapmayan İzin Belgeli İşletmeler

A- Başvuru Dilekçesi

B- Başvuru Evraklarının Tamamı Denetim Görevlilerince Kontrol Edilir.

İzin Belgesine Esas Denetim Yapılır.

T.C.
TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI

İzin Belgesi ilk Başvurusu ve İzin Belgesi Yenileme Başvuruları

7) İzin Belgesi İptal edilen işletmeler, yeniden izin belgesi almak istemesi durumunda;

Başvuru Evraklarının Tamamı

İzin Belgesine Esas Denetim Yapılır.

T.C.
TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI

7. BÖLÜM

Ahşap Ambalaj Malzemesi Üreticisi, Tedarikcisi ve Kullanıcıların Sorumlulukları

- Isıl işlem çıktıları üzerinde ısıl işlem tarihi, çeşidi, ebadı, miktarı, parti numarası yer almalıdır (üretici, tedarikçi, kullanıcı)
- Isıl işlem çıktıları üzerindeki bu bilgiler fatura ve irsaliyeler üzerinde de yer almalıdır.
- Bu bilgilerin yer almadığı ürünler tedarikçi ve kullanıcılar tarafından kabul edilemez.
- Bilgilerin olmadığı yada bilgilerin uyumsuz olduğu halde ürün kabulü yapıлып, bu ürünlerin ihracatta kullanıldığı yada ticaretinin yapıldığı tespit edilirse; kullanıcı ve tedarikçilerin izin belgesi almadan ISPM 15 işaretlemesi yaptığına hükmedilir.

*İzin belgeli işletmeden ısıt işlem uygulanarak ISPM 15 işaretlemesi ve izlenebilirlik işaretlemesi yapılmış olan ahşap ambalaj malzemesi veya ısıt işlem uygulama hizmeti satın alan tedarikçi; satın almış olduğu ahşap ambalaj malzemelerini başka bir tedarikçiye veya kullanıcıya satması durumunda, tedarikçiye veya kullanıcıya izin belgeli işletmeden almış olduğu ısıt işlem çıktılarının asıl nüshalarının arka yüzlerinin her sayfasını işletmesine ait kaşe ile kaşeleyerek, bu maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde belirtilen şekilde düzenlenmiş satış fatura veya irsaliye belgeleri ile birlikte verir.

Bu belgeler 2 yıl süre ile saklanır.

- Ahşap Sıcaklık Ölçerler **2** Dakika Arasında
- **En Fazla 5 °C Artar ya da Azalır.**

	Ahşap Sıcaklık Ölçerler					Ortam Sıcaklık Ölçerler	
SAAT	T2	T6	T11	T13		OS1	OS2
11:05	56,4	57	58	57		64	68
11:06	56,5	57,2	58,2	57		65	69
11:07	56,6	57,2	58,3	63		66	70
11:08	56,7	57,3	58,4	57,9		56	71
11:09	56,8	57,4	58,5	58,5		68	72
11:10	56,9	57,5	58,6	58,6		69	73
11:11	57	57,6	58,7	58,7		70	74
11:12	57,1	57,7	58,8	58,8		71	75

Isıl İşlem Kayıt Defteri İle Isıl İşlem Çıktısının Karşılaştırılması

ISIL İŞLEM KAYIT DEFTERİ

ISPM 15 UYGULAMASI YAPILAN ÜRÜNLER					ISPM-15 UYGULAMASI SONRASI SATIŞI YAPILAN MALZEMELERE AİT FATURA VE İRSALİYE BİLGİLERİ									
ISIL İŞLEM TARİHİ		PARTİ NO					PARTİ NO							
29.06.2021		677					677							
SIRA NO	ÜRÜN	MİKTARI			SIRA NO	FİRMA ADI	FATURA/İRSALİYE		ÜRÜN		MİKTARI			
	CİNSİ	ÖLÇÜ	ADET	M ³			TARİHİ	NOSU	CİNSİ	ÖLÇÜLERİ	ADET	M ³		
1	PAKET	80x120	1289		1	POLİAS PLASTİK AŞ.	09.07.21	1Kc-717	PAKET	80x120	360			
2					2	POLİAS PLASTİK AŞ.	09.07.21	1Kc-710	PAKET	80x120	630			
3					3	E-90 FLEX AL. SAN. AŞ.	31.07.21	1Kc-778	PAKET	80x120	299			
4					4									
5					5									
6					6									
7					7									
8					8									
9					9									
10					10									
11					11									
12					12									
13					13									
14					14									
15					15									
TOPLAM					TOPLAM									

Başlangıç Zamanı:29.06.2021 10:21:32

Bitiş Zamanı:29.06.2021 15:25:06

Firin No:2

Parti No:677

Miktar(m3):0 Adet:1289

Firma:

TAR.ÜR.ÜR.PAZ.TİC.VE SAN.A.Ş.

Cinsi

ÇAM PALET

Açıklama

80 * 120 = 1289 ADET

Isıl İşlem Operatörü

Belge No:

Torbalı Ağırlığı

T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T13	EMS	EM1	EM2	ATSAT1	AT2	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	DATE	
29,9	0	0	0	30,5	29,9	0	0	0	0	0	0	29,1	10	5,9	5,9	75	45,6	44	6,6	6,5	6,6	6,5	6,6	6,7	6,5	29.06.2021 10:22:00	
32,5	0	0	0	32,7	31,7	0	0	0	0	0	0	30,6	10	5,5	5,5	75	51,6	51,1	6,1	6,1	6,2	6,1	6,1	6,2	6,2	6,1	29.06.2021 10:32:00
34	0	0	0	34,7	33,7	0	0	0	0	0	0	33,7	10	5,2	5,2	75	55,3	54,4	5,7	5,7	5,8	5,8	5,8	5,9	5,8	29.06.2021 10:42:00	
36,2	0	0	0	38,3	36,4	0	0	0	0	0	0	35,3	10	4,9	5	75	58,5	58,2	5,5	5,5	5,6	5,6	5,6	5,6	5,5	29.06.2021 10:52:00	
38,1	0	0	0	39,4	38,2	0	0	0	0	0	0	37,2	10	4,8	4,8	75	59,8	59,1	5,3	5,3	5,4	5,3	5,4	5,4	5,4	5,3	29.06.2021 11:02:00
39,6	0	0	0	41,8	40	0	0	0	0	0	0	39,1	10	4,6	4,7	75	61,1	60,8	5,2	5,2	5,3	5,2	5,2	5,3	5,3	5,2	29.06.2021 11:12:00
42,9	0	0	0	46	42,2	0	0	0	0	0	0	41,8	10	4,4	4,4	75	65,3	65	4,9	4,9	5	4,9	4,9	5	5	4,9	29.06.2021 11:22:00
44,2	0	0	0	47,3	44,3	0	0	0	0	0	0	45,1	10	4,2	4,2	75	68,1	68,3	4,8	4,7	4,8	4,7	4,7	4,8	4,8	4,7	29.06.2021 11:32:00
46,8	0	0	0	50,6	46,7	0	0	0	0	0	0	46,8	10	4,2	4,2	75	68,4	68,1	4,7	4,7	4,8	4,7	4,7	4,8	4,8	4,7	29.06.2021 11:42:00
46,9	0	0	0	51,9	48,3	0	0	0	0	0	0	50,2	10	4,1	4,1	75	69	68,1	4,6	4,5	4,7	4,6	4,6	4,7	4,7	4,6	29.06.2021 11:52:00
48,6	0	0	0	53,6	49,9	0	0	0	0	0	0	50,4	10	4,1	4,1	75	69,6	68,4	4,5	4,5	4,7	4,6	4,6	4,7	4,7	4,6	29.06.2021 12:02:00
49,4	0	0	0	55,5	52,3	0	0	0	0	0	0	52	10	4,1	4,1	75	69,9	69,1	4,5	4,5	4,7	4,6	4,6	4,7	4,7	4,6	29.06.2021 12:12:00
51,6	0	0	0	56,8	52,8	0	0	0	0	0	0	54,4	10	4	4	75	70,5	69,3	4,5	4,5	4,6	4,5	4,6	4,6	4,7	4,6	29.06.2021 12:22:00
52,9	0	0	0	57,9	54,7	0	0	0	0	0	0	54,2	10	3,9	3,9	75	70,1	70,3	4,4	4,4	4,6	4,5	4,5	5,3	4,7	4,4	29.06.2021 12:32:00
52,7	0	0	0	59,4	55	0	0	0	0	0	0	55,2	10	4,1	4,1	75	69,1	69,5	4,5	4,5	4,7	4,6	4,6	4,6	4,7	4,6	29.06.2021 12:42:00
53,4	0	0	0	59,9	56,1	0	0	0	0	0	0	56,2	10	4,1	4,1	75	68,4	69,6	4,5	4,5	4,7	4,6	4,6	4,6	4,7	4,5	29.06.2021 12:52:00
53,3	0	0	0	60,9	55,6	0	0	0	0	0	0	56,5	10	4	4	75	67,8	70	4,5	4,5	4,7	4,6	4,6	4,6	4,7	4,5	29.06.2021 13:02:00
54,6	0	0	0	61,5	56,4	0	0	0	0	0	0	58,3	10	4	4,1	75	69,4	68,9	4,5	4,6	4,8	4,6	4,7	4,7	4,7	4,6	29.06.2021 13:12:00
55,1	0	0	0	63,7	56,9	0	0	0	0	0	0	58	10	3,8	3,8	75	70,3	72,2	4,3	4,3	4,5	4,3	4,4	4,4	4,5	4,3	29.06.2021 13:22:00
55,9	0	0	0	63,7	57,6	0	0	0	0	0	0	60,5	10	3,7	3,7	75	72,5	74,3	4,2	4,2	4,4	4,3	4,3	4,3	4,4	4,2	29.06.2021 13:32:00
56,9	0	0	0	64	58,2	0	0	0	0	0	0	59,9	10	3,7	3,7	75	72,7	72,7	4,2	4,2	4,4	4,6	4,3	4,3	4,4	4,2	29.06.2021 13:42:00
57	0	0	0	65	59	0	0	0	0	0	0	60,6	10	3,7	3,7	75	72,5	72,7	4,3	4,3	4,4	4,3	4,3	4,3	4,4	4,2	29.06.2021 13:52:00
59,4	0	0	0	66,2	59,5	0	0	0	0	0	0	61	10	3,7	3,7	75	72,7	72,9	4,2	4,2	4,4	4,2	4,3	4,3	4,4	4,2	29.06.2021 14:02:00
58,7	0	0	0	66,3	60,1	0	0	0	0	0	0	62	10	3,7	3,7	75	73,9	73,7	4,2	4,2	4,4	4,2	4,3	4,3	4,4	4,2	29.06.2021 14:12:00
60,8	0	0	0	66,8	60,9	0	0	0	0	0	0	62,1	10	3,6	3,6	78,5	74,9	75,5	4,1	4,1	4,2	4,1	4,2	4,2	4,2	4,1	29.06.2021 14:22:00
60,3	0	0	0	67,8	61,6	0	0	0	0	0	0	63,1	10	3,5	3,5	79,5	76,7	75,4	4	4	4,2	4	4,1	4,1	5,5	4	29.06.2021 14:32:00
60,5	0	0	0	68,2	62,1	0	0	0	0	0	0	63,9	10	3,5	3,5	80	74,5	76,7	4	4	4,2	4	4,1	4,1	4,2	4	29.06.2021 14:42:00
61,9	0	0	0	69,6	63,7	0	0	0	0	0	0	64,6	10	3,5	3,5	80	74,5	76,2	4	4	4,2	4	4,1	4,1	4,1	4	29.06.2021 14:52:00
61,9	0	0	0	68,9	63,3	0	0	0	0	0	0	64,1	10	3,5	3,5	50	74,5	75,6	3,9	3,9	4,3	4	4,1	4,1	4,2	4	29.06.2021 15:02:00



e-İRSALİYE



SAYIN

Özellik No:	TR1.2.1
Senaryo:	TEMEL İRSALİYE
İrsaliye Tipi:	SEVK
İrsaliye No:	RGZ202100000778
İrsaliye Tarihi:	31-07-2021
İrsaliye Zamanı:	11:05:19
Sevk Tarihi:	31-07-2021
Sevk Zamanı:	00:00:00

ETTN: E370AEC-65F2-4C4E-9886-2C1D5516272D

Sıra No	Mal	Açıklama	Miktar
1	80X120 EUR TİPİ PALET	23/06/21 TARİHLİ ISPM-15 P.NO:2/2021/675	429 Adet
2	80X120 EUR TİPİ PALET	29/06/21 TARİHLİ ISPM-15 P.NO:2/2021/677	299 Adet

İlgili Dokümanlar	Doküman No	Tarih	Doküman Tipi	Açıklama
	B5B11469-D511-41E3-BB94-E0CB02AD0A3B	31-07-2021	XSLT	

Açıklamalar Not: SAS NO:4511554117 Not: 80X120 EUR TİPİ PALET 429 ADET 23/06/2021 TARİHİNDE ISIL İŞLEM GÖRMÜŞTÜR. Not: 80X120 EUR TİPİ PALET 429 ISPM-15 P.NO:2/2021/675 ISIL İŞLEM ÇIKTISI EKTEDİR. Not: 80X120 EUR TİPİ PALET 299 ADET 29/06/2021 TARİHİNDE ISIL İŞLEM GÖRMÜŞTÜR. Not: 80X120 EUR TİPİ PALET 299 ISPM-15 P.NO:2/2021/677 ISIL İŞLEM ÇIKTISI EKTEDİR.	Taşıyıcı Bilgileri Araç plaka numarası: Dorse plaka numarası: Şoför: Şoför
---	---



Açıklamalar

Not: SAS NO:4511554117

Not: 80X120 EUR TİPİ PALET 429 ADET 23/06/2021

TARİHİNDE ISIL İŞLEM GÖRMÜŞTÜR.

Not: 80X120 EUR TİPİ PALET 429 ISPM-15 P.NO:2/2021/675 11111111111

ISIL İŞLEM ÇIKTISI EKTEDİR.

Not: 80X120 EUR TİPİ PALET 299 ADET 29/06/2021

TARİHİNDE ISIL İŞLEM GÖRMÜŞTÜR.

Not: 80X120 EUR TİPİ PALET 299 ISPM-15 P.NO:2/2021/677

ISIL İŞLEM ÇIKTISI EKTEDİR.

Taşıyıcı Bilgileri

Araç plaka numarası: 59 ZB 953

Dorse plaka numarası: 59 ACN 938

Şoför: , TCKN:

***Kullanıcılar;** ISPM 15 düzenlemesine uygun, serbest dolaşım yoluyla ülkemize giren ahşap ambalaj malzemeleri bu yönetmeliğin izlenebilirlik işaretlemesi hariç diğer hükümlere uygun olmalıdır.

- Yönetmelik hükümlerini sağlamayan ahşap ambalaj malzemesi kullananların izin belgesi almadan ISPM 15 işaretlemesi yaptığına hükmedilir.

***Tedarikçiler:**

-Kullanıcı ve başka bir tedarikçiye, bu yönetmelik hükümlerine uygun ahşap ambalaj malzemelerinin satışını yapabilir.

- Yönetmelik hükümlerini sağlamayan ahşap ambalaj malzemesi ticareti yapanların izin belgesi almadan ISPM 15 işaretlemesi yaptığına hükmedilir.

8. BÖLÜM

ASKIYA ALMA İŞLEMLERİ (Mad.16)

&

İDARİ YAPTIRIMLAR (Mad.16)

&

OPERATÖR BELGESİ İPTALİ

&

İZİN BELGESİ İPTALİ (Mad.19)

T.C.
TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI

ASKIYA ALMA İŞLEMLERİ

NEDEN ASKIYA ALIYORUZ ?

5996 sayılı Kanunun 38 inci maddesinin birinci fıkrasının (e) bendi hükümlerine göre, altı ayı aşmamak üzere süre verilir ve bu süre zarfında işletmelerin, ISPM 15 işaretleme izinleri askıya alınır.

ASKIYA ALMA

- İzin belgesinde belirtilen adreste bulunmaması
- Isıl işlem fırını, ısıtma sistemi onaylanmış şartlara uygun yer, sayı, özellikte olmaması
- Uygun şartlarda kayıt yapan ve çıktı alabilen bilgisayar otomasyon sisteminin olmaması
- Karantina odasının, bulunmaması veya amacına uygun kullanılmaması
- Isıl işlem fırınının yalıtımının olmaması
- Isı ölçerlerin (ahşap ve ortam) çalışır durumda olmaması veya 1 yıllık dönemde kalibrasyonunun yapılmamış olması
- Isıl işlem operatörünün olmaması
- Başvuru evraklarının güncel olarak bulundurulmaması.

ASKIYA ALMA

TUTANAK İLE ASKIYA ALINIR



TUTANAK İLE ASKI SONLANDIRILIR



ASKIYA ALMA

Uygulanan, ISPM 15
işaretleme izni askıya alma
işlemleri; beklemeksizin Genel
Müdürlüğe bildirilir.



T.C.
TARIM VE ORMAN BAKANLIĞI
Gıda ve Kontrol Genel Müdürlüğü
Arakara Ziraat Kurumları Müdürlüğü

Sayı : E-56264326-320.03.01.02-154964

Konu : [REDACTED] İnş. Taah. İth. İhr.
San. Tic. Lim. Şti (TR [REDACTED] T)

15.01.2021

GIDA VE KONTROL GENEL MÜDÜRLÜĞÜNE
(Bilgi ve Birlikte Öneriler Sınır Kontrol Daire Başkanlığı)

ISPM-15 İşaretleme ve Ahşap Ahşap Malzemesi İşaretleme İzni Belgesi olan [REDACTED]
[REDACTED] Sanayi Ticaret Limited Şirketi'nde ısı işlem operatörü olarak
görev yapan [REDACTED] kimlik numaralı [REDACTED] operatörlük görevinden ayrıldığı ve
işletmede ikinci bir ısı işlem operatörü olmadığı tesbit edilmiştir.

25 Mayıs 2019 tarih ve 30784 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan "Ahşap Ahşap Malzemelerinin
Isıl İşleme Tabi Tutulması ve İşaretleme Dair Yönetmelik" in 6 ncı maddesi, birinci fıkrası, (f)
bendinde "İşletmede bu yönetmelikte belirtilen görevleri yapmak üzere, ısı işlem operatörü istihdam
edilmelidir." hükmü gereğince, söz konusu işletmede ısı işlem operatörü bulunmadığından dolayı
mevku yönetmeliğin 16 ncı maddesi, birinci fıkrası gereğince, işletmenin İşaretleme İzni Belgesi askıya
alınmış ve 1 (bir) adet TR [REDACTED] T numaralı işaretleme Mühür Müdürlüğümüze tutanakla teslim
alınarak 6 (altı) ay süre ile askıya alma işlemi uygulanmıştır.

Bilgilerinizi ve gereğini arz ederim.

Sevdiye BÜYÜKBAZ
Müdür

Ek:

1 - Dilekçe (1 sayfa)

Yukarıda belirtilen esaslardan herhangi birine aykırı işlem yapıldığının tespit edilmesi hallerinde işletmede üretilen ahşap ambalaj malzemelerinin;
piyasaya arzı yasaklanır, piyasaya arz edilenler işaretleme yapan işletme tarafından toplatılır.

Bu malzemelerin işletme tarafından toplatılmaması durumunda ilgili müdürlük tarafından toplatılır, toplatma masraflarının **2 KATI TUTARI** işletme tarafından ödenmesi için **1 aylık süre** verilir.

Toplatılan malzemeler üzerindeki ISPM 15 işaretleri işletme tarafından yok edilir.

2 Yıldan Fazla Isıl İşlem Uygulaması Yapmayan İşlemelerin Durumu

İZİN BELGESİNE ESAS DENETİM YAPILMASI GEREKİR.

İZLENEBİLİRLİK İŞARETLEMESİ ESASLARI

- 1- ISPM 15 işareti içinde kullanılamaz.
- 2- ISPM 15 işareti haricinde ahşap ambalaj malzemesinin herhangi bir yer veya bir parçasına ve en az bir yüzeyine yapılmalı.
- 3- Okunabilir boyutta olmalı.
- 4- Kalıcı ve taşınamaz olmalı.
- 5- Elle çizilmemeli (yakma, damga vb. olabilir.)
- 6- İstif tahtalarında tüm uzunluk boyunca en az her iki uca yapılmalı.

ında, **bir dakika aralığında**
en fazla olamaz.

İşlemin başlangıcından bitişine kadar geçen sürede 1'er dakikalık aralıklarla kaydedilen verilerden çıktı alınır.

İZİN BELGESİ İPTALİ (Mad.19)

1) Aşağıdaki hallerde ilgili işletmelerin izin belgeleri ve ISPM 15 işaretleme izinleri iptal edilir:

a) İşletmenin ISPM 15 işaretleme izni askıya alındığı halde, 5996 sayılı Kanunun 38 inci maddesinin birinci fıkrasının (e) bendi hükümlerine göre, verilen süre sonunda askıya almayı gerektiren durumun devam ettiğinin tespit edilmesi. **Askıya alma sonunda eksikliğin devam etmesi (6 Ay).**

b) İşletmenin; yetkili kurum veya kuruluş tarafından yapılan numarataj çalışmaları hariç olmak üzere, izin belgesinde yazılı adreste bulunmadığının tespit edilmesi.

c) İşletmenin, işi bıraktığının tespit edilmesi.

ç) İşletmecilerin; il müdürlüğü, müdürlük veya Genel Müdürlüğe verdiği resmi belgelerde, tahrifat veya sahtecilik yaptığının tespit edilmesi.

d) İşletmecilerin, izin belgesinin iptalini talep etmesi.

İZİN BELGESİ İPTALİ (Mad.19)

2) İzin belgeleri ve ISPM 15 işaretleme izinleri iptal edilen işletmelerin izin belgeleri ve ISPM 15 işaret kalıpları, müdürlük veya il müdürlüğünce teslim alınır. Teslim alınan izin belgeleri Genel Müdürlüğe gönderilir, işaret kalıpları ise imha edilir.

3) **İşletmecilerin isteği ile iptal edilenler hariç, izin belgesi iptal edilen işletmelerin; iptal tarihinden itibaren 2 yıl içerisinde yaptıkları, izin belgesi başvuruları kabul edilmez.**

9. BÖLÜM

İDARİ PARA CEZALARI (Mad.17)

25 Mayıs 2019
CUMARTESİ

Resmî Gazete

Sayı : 30784

YÖNETMELİK

Tarım ve Orman Bakanlığından:

**AHŞAP AMBALAJ MALZEMELERİNİN ISIL İŞLEME TABİ TUTULMASI
VE İŞARETLENMESİNE DAİR YÖNETMELİK
BİRİNCİ BÖLÜM**

Amaç, Kapsam, Dayanak ve Tanımlar

Amaç

**Ek- 1
Madde -7
Madde - 8**



**Aykırı İşlem
Yapılıyor
mu?**

EK-1

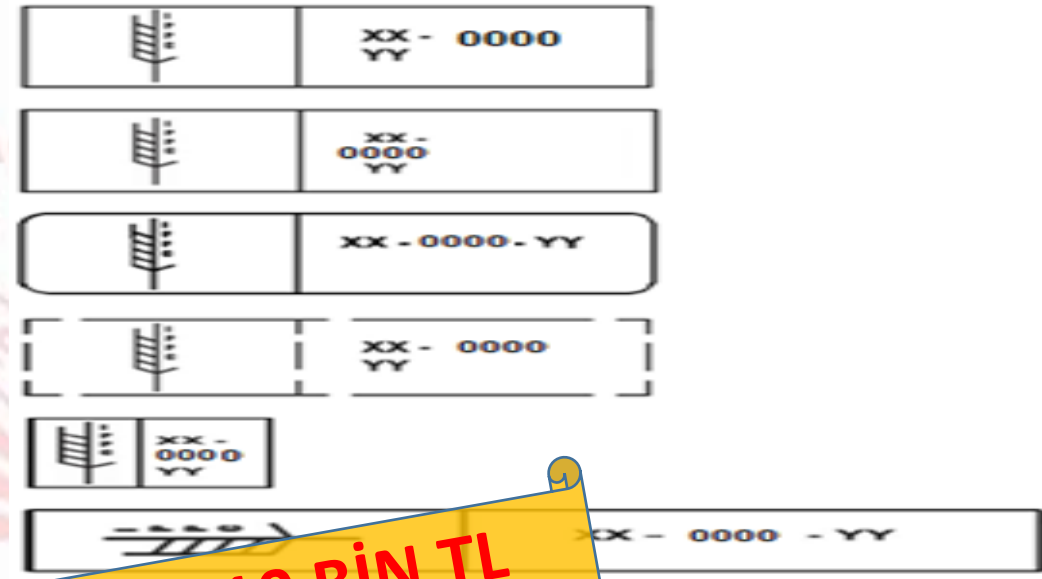
ISPM 15 İŞARETİ

- Okunabilir boyutta olması
- Kalıcı ve taşınamaz olması
- Elle çizilmiş olmaması (yakma, damga vb. olabilir.)
- Kırmızı ve turuncu renkte olmaması (tehlikeli maddelerin etiketlenmesinde kullanılmasından dolayı)
- En az zıt iki yüzüne gözle görülebilen bir yere yapılması
- Demonte halde ısıtma işlemi uygulaması yapılan ve montaj işlemi yapılmadan sevkiyatı yapılacak olan ahşap malzemelerin, her bir parçasına yapılması
- Isıtma işlemi uygulaması yapılan istif tahtalarında; kısa aralıklarla ve tüm uzunluk boyunca yapılması, gerekir.

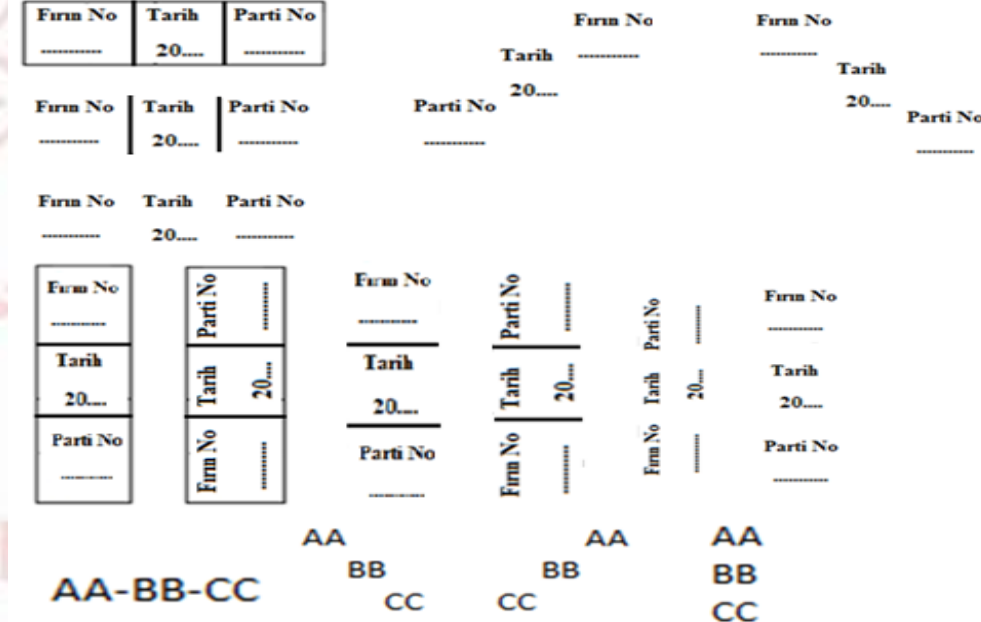
EK-1

İZLENEBİLİRLİK İŞARETİ

- ISPM 15 işaretinin içerisinde kullanılmaz.
- Isıtma işlemi uygulaması yapılan ahşap ambalaj malzemesinin ISPM 15 işareti uygulanan yerin dışında kalan her hangi bir yerine veya parçasına ve en az bir yüzeyine uygulanmalıdır.
- Okunabilir boyutta olması
- Kalıcı ve taşınamaz olması
- Elle çizilmiş olmaması (yakma, damga vb. olabilir.)
- Kırmızı ve turuncu renkte olmaması (tehlikeli maddelerin etiketlenmesinde kullanılmasından dolayı)
- Isıtma işlemi uygulaması yapılan istif tahtalarında; tüm uzunluk boyunca, en az her iki uca yapılmalıdır.



**İDARİ PARA CEZASI 10 BİN TL
(92.350,00 TL)**



MADDE 7 ŞARTLARI

Uygulama ve İşaretleme Genel Esasların Kontrolü

- Uygulama ve işaretleme; izin belgeli işletmede istihdam edilen **ısıl işlem operatörünce** yapılmalı,
- İşaretleme, **ısıl işlem uygulanan** malzemeye yapılmalı,
- **Demonte üretim kurallarına** uyulmalı,
- Isıl işlem uygulaması ve işaretlemesi; **zararlı organizmaların galerileri ve izlerinin bulunmadığı, kabuğu soyulmuş ahşaplara** uygulanır.
- Uygulama Başlamadan Önce Kullanılacak Malzemeye ait **Parti No, Çeşit ve Miktar girilir ve otomatik olarak çıktılara işlenir.**



MADDE 7 ŞARTLARI

Uygulama ve İşaretleme Genel Esasların Kontrolü

- 2 Yıl veya daha fazla süredir ısıl işlem yapmayan işletmelere İzin Belgesine Esas Denetim yapılır ve Y.K. Tarafından uygun bulununcaya kadar uygulama ve işaretleme yapamazlar.

- Isıl işlem uygulaması ve işaretleme yapılan malzemelerde zararlı organizma bulunamaz.

- Sisteme dışarıdan müdahalede bulunulamaz.

- Bir partideki malzeme miktarı Kapasite Raporunda yazılından fazla olamaz.

- Sevk İrsaliyesi ve Faturalar hükümlere uygun düzenlenmeli ve **KAYIT DEFTERİ** tutulmalıdır.

- Yapılan istifler hava akışını engellememeli.

- Sensör yerleşimi - (4 Adet- en kalın ahşabın merkezine),

- Ortam sıcaklık sensörleri –(2 adet- fırın içerisine),

- Ahşaba sensör yerleştirme tekniğine uygun olmalı,

- Tüm sıcaklık ölçerlerden ısıl işlem başlangıcından sonuna dek kesintisiz ve doğru veri alınmalıdır.

- Ahşap Sıcaklık Ölçerlerden herhangi bir dakikada alınan değerler ile bir dakika sonrasındaki değerler arasındaki fark 5°C'den fazla olamaz.

- Bilgisayar kayıtları ve çıktılar 2 yıl saklanmalı, çıktıları Operator onaylar ve 1 suret firmaya verilir.

İDARİ PARA CEZASI 10 BİN TL
(92.350,00 TL)

Maddelerin en az birine Uygun Olmaması Durumunda

İDARİ PARA CEZASI
10.000 TL (92.350,00 TL.)
Uygulanır...

Uygulama ve işaretleme genel esaslar

Buhar/kuru fırınlar ile uygulama özel esaslar

Dielektrik ısıtma ile uygulama özel esasları

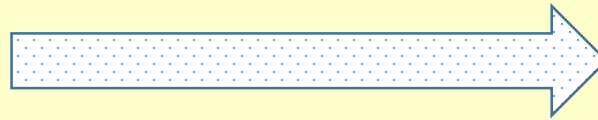
Onarım ve yeniden üretim işlemleri esasları

Ek-1 işaretleme esasları

Yurt dışından bildirim alma

5996 sayılı Kanunun 38 inci maddesinin birinci fıkrasının (e) bendi

(10.000 TL)



(92.350,00 TL)



T.C.
GIDA TARIM ve HAYVANCILIK BAKANLIĞI
Ankara Zirai Karantina Müdürlüğü

ISIL İŞLEM OPERATÖR BELGESİ

Belge Tarihi : 26/05/2016

Belge Numarası

Isıl İşlem Operatörünün

Adı Soyadı

T.C. Kimlik Numarası

Doğum Tarihi ve Yeri

Mezun Olduğu Okul

Haberleşme Adresi

İşletme Operatörünün

Adı Soyadı

Yukarıda açık kimliği yazılı **Hakan USMAN** Müdürlüğümüzce, 23-24-25 Mayıs 2016 tarihleri arasında düzenlenen 'Isıl İşlem Operatör Eğitimi' ne katılarak, bu eğitimi başarı ile bitirmiş bulunduğundan; iş bu belge kendisine verilmiştir.

Müdürlükçe

İmza

Mühür

Tarih

Yer

Not

Ek

Diğer



**İDARİ PARA CEZALARI UYGULANAN
İŞLETMEDE, İŞLEMİ YAPAN ISIL
İŞLEM OPERATÖRÜNÜN BELGESİ,
GENEL MÜDÜRLÜKÇE
İPTAL EDİLİR.**

İDARİ YAPTIRIM UYGULAMALARI

TAHSİLAT GENEL TEBLİĞİ (SERİ NO:442) İdari Para Cezalarının Ödeme Zamanı

5326 sayılı Kanunda idari para cezalarının ödeme süresine ilişkin **herhangi bir hükme yer verilmemiştir**. Bu husus dikkate alındığında, idari para cezalarının ödeme süresi, ilgili kanunlarında düzenlenmelidir.

5996 sayılı Kanunun 42 nci maddesinin ikinci fıkrasında, Kanunda öngörülen **idari para cezalarının 30 (otuz) gün içinde ödenmesi** gerektiği hükme bağlanmıştır.



MADDE 8 ŞARTLARI

İşaretili ve Kullanılmış Ahşap Ambalaj Malzemelerine İlişkin Esaslar

Onarım: Ahşap Ambalaj Malzemelerinde en fazla üçte biri oranında parça yenileme veya ekleme yapılması,

Yeniden Üretim: Ahşap Ambalaj Malzemelerinde üçte birinden daha fazla oranda parça yenileme veya ekleme yapılması

Onarım ve yeniden üretim işletme içinde yapılmalı,

Onarımda her parçaya ısıtma işlemi uygulanmalı,

Onarımda her parçaya ISPM 15 işaretleme yapılmalı,

Yeniden üretimde malzemenin tamamına uygulama yapılmalı

Yeniden üretimde malzemenin tamamına işaretleme yapılmalı,

**İDARİ PARA CEZASI 10 BİN TL
(92.350,00 TL)**

Isıl işlem uygulaması ve ISPM 15 işaretlemesinde yetkili
(Ahşap Ambalaj Malzemesi İşaretlemesi İzin Belgesi Olmayan
İşletmeler) olmayan işletmeler ahşap ambalaj malzemesinde
herhangi bir **ONARIM** veya **YENİDEN ÜRETİM**
yapamaz

İDARİ PARA CEZASI
(20 BİN TL 184.713,00 TL)

[illegible]

**TEDARİKÇİ VE İHRACAATÇILARIN
SORUMLULUKLARI DA VARDIR...**



**İzin belgesi yenilemeden işlem yapma
İzin belgesi almadan işaretleme yapılması**

**5996 sayılı Kanunun 38 inci maddesinin birinci
fıkrasının (e) bendi**

(20.000 TL) → (184.713,00 TL)

AHŞAP AMBALAJ MALZEMESİ TEDARİKÇİLERİ VE KULLANICILARININ SORUMLULUKLARI

- Kullanıcı (ihracatçı) ve tedarikçiye (ikinci elci) sorumluluk getirilmiştir.
- İzin belgeli işletme veya tedarikçiden fatura/sevk irsaliyesi ekinde ısıl işlem çıktısı olmadan ürün alınmaz
- Alınan ürüne ait ısıl işlem çıktısı üzerinde yazması zorunlu olan bilgiler
 - Isıl işlem tarihi
 - Çeşidi
 - Ebadı
 - Miktarı
 - Parti numarası

İDARİ PARA CEZASI 10 BİN TL
(92.350,00 TL)

Fatura veya sevk irsaliyesine ısıl işlem çıktılarındaki bilgiler açıklama olarak yazılmış olmalıdır.

- Isıl işlem çıktısının orijinali kullanıcıya ulaşmak zorundadır.

İşletme yetkilisinin sorumlulukları

5996 S.K. Madde 41, 1, (ç):

31 inci maddenin üçüncü fıkrasına aykırı olarak kontrollerde gerekli kolaylığı göstermeyenlere fiil suç oluşturmadığı takdirde **Beşbin Türk Lirası** idari para cezası verilir.

5996 sayılı Kanunun 41 inci maddesinin birinci fıkrasının (ç) bendi

(5.000 TL) → (46.160,00 TL)



Kazanın
büyüğü
İhmalin
küçüğü
ile başlar.



Hayat
sağlıklıyken
güzel.



Risk
almayın,
güvenli
çalışın



10. BÖLÜM

KAYNAKLAR

- Tarım ve Orman Bakanlığı Verileri
- Gıda ve Kontrol Genel Müdürlüğü Verileri
- Tarım ve Orman Bakanlığı, <https://aambalaj.tarim.gov.tr/>, [Ziyaret Tarihi: 20.04.2022]
- Orman Genel Müdürlüğü Verileri (<https://www.ogm.gov.tr>)
- OGM, Orman Zararlılarıyla Mücadele Daire Başkanlığı Verileri 2010-2021
- FAO, ISPM, IPPC, FSC, ISPM-15
- 25.05.2019 Tarih Ve 30784 Sayılı Resmi Gazete Yayımlanmış Ahşap Ambalaj Malzemesinin Isıl İşleme Tabi Tutulması ve İşaretlenmesine Dair Yönetmelik
- Antalya Zirai Karantina Müdürlüğü
- 5996 sayılı Veteriner Hizmetleri, Bitki Sağlığı, Gıda ve Yem Kanunu
- TR-1062-HT Ades ambalaj Aydın Özçelik
- Erdoğan Koputan Or. Ür. Elekt. Mak. San. Tic. Ltd. Şti.
- Aygen Mekatronik San. Tic. Ltd. Şti.
- İnspectorler; Selim ŞAH, Hacı MAVİ, Şaban KEMER, Doğan MAZAN,
- Türksoy, H., 2019, Avrupa Birliği'ne Uyum Sürecinde Türkiye Ahşap Ambalaj ve Palet Endüstrisi , Yüksek Lisans, İstanbul Üniversitesi-Cerrahpaşa Lisansüstü Eğitim Enstitüsü.
- Kamil EREN, Ziraat Yük. Müh. 17-23.10.2021 Antalya Kontrol Görevlileri Eğitim Sunumu.

KAYNAKLAR

- 5531, 6831, 6331, 5996 Sayılı Kanunlar ve ilgili yönetmelikler
- Orman Genel Müdürlüğü, Oduna Dayalı Orman Ürünlerinin Satış Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik, Tebliğ No:303
- TR-935-HT, Sanpalet Orman Ürünleri Ambalaj Sanayi Ticaret İthalat İhracat Limited Şirketi
- OMO Arge Komisyon Başkanı Eşref GİRGİN (E. Müsteşar Yardımcısı) Çalışmaları
- Antalya Orman Bölge Müdürlüğü, İşletme ve Pazarlama Şube Müdürü Ahmet KESER Çalışmaları
- Orman Endüstri Mühendisi Celal KULAÇ Çalışmaları
- Orman Endüstri Mühendisi Mustafa Alper ÖĞÜTCÜ Çalışmaları
- Orman Endüstri Mühendisi Musa Coşgun GÜNAY Çalışmaları
- İstanbul Üniversitesi Orman Fakültesi, Serbest Meslek Hukuku Yrd. Doç. Dr. O. Devrim ELVAN Çevre ve Orman Hukuku ABD.
- <http://ormuh.org.tr>

**BENİ DİNLEDİĞİNİZ İÇİN
TEŞEKKÜRLER.....**



ISPM

✓15